

HIGH-SPEED STEEL INSERT - BROWNELLS 0 DEGREE RELIEF, THICKNESS: .125", RADIUS: .025"

[Herramientas armero y acces](#) > [Herramientas eléctricas y accesorios](#) > [Acero de alta velocidad Cortadores](#)

Los insertos de acero de alta velocidad pueden ser la solución a muchos problemas de mecanizado donde otros materiales fallan por astillado o rotura. El acero de alta velocidad funciona a velocidades superficiales lentas mientras proporciona un buen acabado superficial, sin astillarse ni romperse. Esto se debe en parte a que los insertos de acero de alta velocidad cortan en lugar de fracturar el metal como otros materiales. Hechos de acero de alta velocidad AISI T-15, son ideales para operaciones a baja velocidad superficial, cortes interrumpidos y mecanizado de materiales extremos.



Atributos

- Nombre: [BROWNELLS 0 DEGREE RELIEF, THICKNESS: .125", RADIUS: .025"](#)
- Fabricante: [BROWNELLS](#)
- N.º de producto: 080001065
- N.º fabr.: TPMC 32 NV
- Peso de entrega: 0.068kg
- Altura de envío: 8mm
- Ancho de envío: 76mm
- Longitud de envío: 128mm
- UPC: 050806007109

Detalles del artículo

Hecho en USA

Índice

- Página principal
- GUÍA DE INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD DEL INSERT DE ACERO DE ALTA VELOCIDAD BROWNELLS 0 GRADOS
- Sobre nosotros

GUÍA DE INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD DEL INSERT DE ACERO DE ALTA VELOCIDAD BROWNELLS 0 GRADOS

Introducción

Gracias por elegir el Insert de Acero de Alta Velocidad de Brownells. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad esenciales para garantizar el uso seguro de este producto. Por favor, lee la siguiente información cuidadosamente antes de utilizar el insert.

Diretrices Generales de Seguridad

Para garantizar tu seguridad y la de los demás, por favor observa las siguientes directrices:

- Siempre usa equipo de protección personal (EPP), incluyendo gafas de seguridad, guantes y protección auditiva al utilizar herramientas de mecanizado.
- Asegúrate de que el área de trabajo esté limpia, seca y libre de desorden.
- Mantén el área bien ventilada para evitar inhalar polvo o vapores producidos durante el mecanizado.
- No uses el insert para fines distintos a los previstos.
- Mantente alerta a tu entorno y asegúrate de que no haya nadie en la cercanía de la máquina al operarla.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

Al utilizar el Insert de Acero de Alta Velocidad, por favor adhiérete a estas precauciones de seguridad específicas:

- Asegúrate de que el insert sea compatible con tu equipo de mecanizado antes de la instalación.
- Inspecciona el insert en busca de daños o defectos antes de usarlo. No lo uses si está dañado.
- Siempre asegúrate de que la pieza de trabajo esté bien sujetada para evitar movimientos durante el mecanizado.
- Evita usar ropa suelta o joyas que puedan quedar atrapadas en la maquinaria.
- No excedas la velocidad superficial y las tasas de avance recomendadas según las especificaciones del fabricante de tu equipo de mecanizado.
- Ten cuidado con los bordes afilados del insert para evitar cortes o lesiones.
- Si experimentas vibraciones o ruidos inusuales durante la operación, detente inmediatamente e inspecciona el equipo.

Instrucciones para la Instalación y Uso

Para garantizar una instalación adecuada y un uso seguro del Insert de Acero de Alta Velocidad, sigue estos pasos:

1. Instalación:

- Asegúrate de que la máquina esté apagada y desconectada antes de la instalación.
- Retira cuidadosamente el insert existente del portaherramientas, si es aplicable.
- Inserta el Insert de Acero de Alta Velocidad en el portaherramientas, asegurándote de que esté correctamente colocado.
- Asegura el insert de acuerdo con las especificaciones del fabricante, asegurándote de que esté bien ajustado.

2. Uso:

- Enciende la máquina y permite que alcance la velocidad de operación deseada.
- Comienza a mecanizar la pieza de trabajo, manteniendo una mano firme y una tasa de avance constante.
- Monitorea el proceso de mecanizado de cerca por cualquier signo de desgaste excesivo o daño al insert.
- Después de completar tu trabajo, apaga la máquina y permite que se detenga completamente antes de hacer cualquier ajuste o retirar la pieza de trabajo.

Instrucciones de Eliminación

Al desechar el Insert de Acero de Alta Velocidad, sigue estas directrices:

- Desecha el insert de acuerdo con las regulaciones locales para residuos metálicos.
- Si el insert está dañado o no es utilizable, asegúrate de que se almacene de forma segura hasta que se pueda organizar la eliminación adecuada.
- Considera reciclar el insert si es posible para minimizar el impacto ambiental.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta o soporte adicional respecto al Insert de Acero de Alta Velocidad, por favor consulta la información de contacto del fabricante proporcionada con tu producto. Tu seguridad es nuestra prioridad, y estamos aquí para ayudarte.

Al seguir estas instrucciones de seguridad, puedes ayudar a garantizar una experiencia de mecanizado segura y efectiva con el Insert de Acero de Alta Velocidad. Gracias por tu atención a estas directrices.

Sobre nosotros

Brownells Iberica

Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.

Ibérica de Armerías S.C.C.L.
Poligon Industrial Molí D'En Xec
&nbs;p;
C/ Barneda, 30
&nbs;p;
08291&nbs;p;Ripollet (Barcelona).
&nbs;p;

www.brownells.es