

## 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 230GR TRUNCATED CONE MOLD

[Recarga](#) > [Fundicion de proyectiles](#) > [Moldes de fundicion](#) > [Moldes Arma corta](#)

Todos los moldes para calibres de pistola son de doble cavidad para acelerar el proceso de fundición. Todos los bloques de molde de Lee están hechos de aluminio debido a sus excepcionales cualidades de moldeo. Las cavidades del molde están mecanizadas CNC para una redondez y control de tamaño inigualables. La mayoría de las balas de los moldes de Lee se pueden usar tal cual sin necesidad de dimensionar. Se incluyen las manijas y la placa de rebaba.



### Atributos

- Nombre: [LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 230GR TRUNCATED CONE MOLD](#)
- Fabricante: [LEE PRECISION](#)
- N.º de producto: 100010161
- N.º fabr.: 90290
- Calibre: 45 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in): 0.452
- Peso del proyectil (Grains): 230
- Tipo de Proyectil: Truncated Cone
- Peso de entrega: 0.363kg
- Altura de envío: 51mm
- Ancho de envío: 69mm
- Longitud de envío: 269mm
- UPC: 734307902902

### Detalles del artículo

Hecho en USA

# Índice

- [Página principal](#)
- [Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Pistola de 2 Cavidades](#)
- [Sobre nosotros](#)

# Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Pistola de 2 Cavidades

## Introducción

Gracias por elegir los Moldes de Balas de Pistola de 2 Cavidades de Lee Precision. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad esenciales e información para garantizar un uso seguro y efectivo de este producto. Por favor, lee esta guía cuidadosamente antes de usar los moldes.

## Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de que todos los usuarios de este producto estén familiarizados con las técnicas de fundición adecuadas y las prácticas de seguridad.
- Siempre usa el equipo de protección personal (EPP) adecuado al utilizar los moldes, incluyendo gafas de seguridad y guantes resistentes al calor.
- Mantén los moldes fuera del alcance de niños y mascotas para prevenir accidentes.
- Inspecciona los moldes en busca de cualquier daño antes de usarlos. No los uses si están dañados.
- Sigue las leyes y regulaciones locales respecto al uso de moldes de balas y materiales de fundición.
- En caso de cualquier accidente o condiciones inseguras, repórtalos a las autoridades pertinentes.

## Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Seguridad con el Calor:** Los moldes pueden volverse extremadamente calientes durante su uso. Siempre manéjalos con cuidado y usa guantes resistentes al calor.
- **Exposición al Plomo:** Al fundir balas, se puede generar polvo de plomo. Usa una ventilación adecuada y un respirador si es necesario para evitar la inhalación.
- **Seguridad Química:** Asegúrate de que cualquier lubricante o agente de limpieza utilizado sea seguro para su uso con moldes de aluminio y sigue las instrucciones del fabricante.
- **Seguridad en la Fundición:** Siempre vierte el plomo fundido con cuidado para evitar derrames y salpicaduras. Usa una cuchara diseñada para la fundición de plomo.
- **Almacenamiento:** Almacena los moldes en un lugar seco y fresco para prevenir la corrosión y el daño.

## Instrucciones para la Instalación y Uso

### **1. Preparación:**

- Limpia los moldes a fondo antes del primer uso para eliminar cualquier residuo de fabricación.
- Precalienta los moldes suavemente en una placa caliente o con una pistola de calor para asegurar un flujo adecuado del plomo.

### **2. Proceso de Fundición:**

- Prepara tu aleación de plomo de acuerdo con las especificaciones para el peso y tipo de bala que deseas.
- Calienta el plomo hasta que esté completamente derretido. Asegúrate de que la temperatura sea adecuada para la aleación que estás utilizando.
- Usando una cuchara, vierte cuidadosamente el plomo fundido en las cavidades del molde. Llena cada cavidad hasta el borde.
- Deja que el plomo se enfríe y solidifique durante el tiempo recomendado.

### **3. Retiro de las Balas:**

- Una vez enfriadas, abre cuidadosamente el molde. Usa un mazo o un extractor de balas si es necesario para ayudar a liberar las balas.
- Inspecciona las balas en busca de cualquier defecto antes de usarlas.

### **4. Limpieza:**

- Después de usar, limpia los moldes con un cepillo suave y agua jabonosa tibia. Evita materiales abrasivos que puedan rayar la superficie de aluminio.
- Seca a fondo y almacena en un lugar fresco y seco.

## **Instrucciones de Eliminación**

- Desecha cualquier residuo de plomo o balas defectuosas de acuerdo con las regulaciones locales sobre materiales peligrosos.
- No tires los residuos de plomo en la basura regular. Consulta los programas de reciclaje locales que acepten plomo.

## **Información de Contacto para Soporte Adicional**

Para más información o asistencia sobre el uso y la seguridad de tus Moldes de Balas de Pistola de 2 Cavidades, por favor, contacta al fabricante o a tu minorista local. Siempre asegúrate de seguir las últimas directrices y regulaciones de seguridad.

Gracias por tu atención a la seguridad y por elegir los productos de Lee Precision. ¡Feliz fundición!

# Sobre nosotros

## Brownells Iberica

**Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.**

Ibérica de Armerías S.C.C.L.&nbsp;  
Poligon Industrial Molí D'En Xec  
&nbsp;  
C/ Barneda, 30  
&nbsp;  
08291&nbsp;Ripollet (Barcelona).  
&nbsp;

[www.brownells.es](http://www.brownells.es)