

# 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 158GR ROUND NOSE MOLD

[Recarga](#) > [Fundicion de proyectiles](#) > [Moldes de fundicion](#) > [Moldes Arma corta](#)

Todos los moldes para calibres de pistola son de doble cavidad para acelerar el proceso de fundición. Todos los bloques de molde de Lee están hechos de aluminio debido a sus excepcionales cualidades de moldeo. Las cavidades del molde están mecanizadas CNC para una redondez y control de tamaño inigualables. La mayoría de las balas de los moldes de Lee se pueden usar tal cual sin necesidad de dimensionar. Se incluyen las manijas y la placa de rebaba.



## Atributos

- Nombre: [LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 158GR ROUND NOSE MOLD](#)
- Fabricante: [LEE PRECISION](#)
- N.º de producto: 100010165
- N.º fabr.: 90388
- Calibre: 357 Caliber,38 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in): 0.358
- Peso del proyectil (Grains): 158
- Tipo de Proyectil: -
- Peso de entrega: 0.363kg
- Altura de envío: 51mm
- Ancho de envío: 66mm
- Longitud de envío: 272mm
- UPC: 734307903886

## Detalles del artículo

Hecho en USA

# Índice

- Página principal
- Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Pistola de 2 Cavidades
- Sobre nosotros

# Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Pistola de 2 Cavidades

## Introducción

Gracias por elegir los Moldes de Balas de Pistola de 2 Cavidades de Lee Precision. Esta guía proporciona instrucciones y pautas de seguridad esenciales para garantizar el uso seguro de este producto. Por favor, lee y comprende esta guía antes de usar los moldes.

## Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de usar el producto siguiendo todas las instrucciones.
- Ten en cuenta los peligros potenciales asociados con la fundición de balas.
- Siempre supervisa el uso de este producto, especialmente alrededor de niños y personas vulnerables.
- Informa sobre cualquier experiencia insegura con el producto o accidentes a las autoridades correspondientes.
- Mantente informado sobre cualquier retiro de producto o alertas de seguridad a través de la plataforma Safety Gate de la UE.

## Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Siempre usa equipo de protección personal (EPP) adecuado, incluyendo gafas de seguridad y guantes resistentes al calor.
- Asegúrate de que tu área de trabajo esté bien ventilada para evitar la inhalación de vapores.
- Mantén los moldes alejados de materiales inflamables y fuentes de ignición.
- No dejes plomo fundido desatendido durante el proceso de fundición.
- Asegúrate de que los moldes estén limpios y libres de escombros antes de usarlos.
- Maneja los moldes calientes con cuidado para evitar quemaduras o lesiones.
- Almacena los moldes en un lugar fresco y seco cuando no los uses.

## Instrucciones para la Instalación y Uso

## 1. Preparación:

- Reúne todos los materiales necesarios: plomo, olla de fusión y los moldes de balas.
- Asegúrate de que tu área de trabajo esté limpia y organizada.

## 2. Configuración de los Moldes:

- Coloca los moldes sobre una superficie estable y resistente al calor.
- Asegúrate de que la placa de rebaba esté correctamente alineada y asegurada.

## 3. Fusión del Plomo:

- Calienta el plomo en una olla de fusión de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
- Monitorea la temperatura para evitar el sobrecalentamiento.

## 4. Fundición de Balas:

- Vierte el plomo fundido en las cavidades del molde con cuidado.
- Deja que el plomo se enfrie y solidifique según el tiempo recomendado.
- Abre los moldes con suavidad para retirar las balas fundidas.

## 5. Toques Finales:

- Inspecciona las balas para verificar calidad y consistencia.
- Si es necesario, recorta cualquier exceso de plomo de la sprue.

## 6. Limpieza de los Moldes:

- Despues de usar, limpia los moldes con un disolvente adecuado para eliminar cualquier residuo.
- Almacena los moldes en un lugar seguro lejos de la humedad.

## Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier residuo o desecho de plomo de acuerdo con las regulaciones locales.
- No deseches plomo en la basura doméstica regular.
- Sigue las pautas para la eliminación de desechos peligrosos en tu área.

## Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier pregunta o inquietud sobre la seguridad y el uso de los Moldes de Balas de Pistola de 2 Cavidades, consulta el sitio web oficial del fabricante o los recursos de servicio al cliente para obtener más asistencia.

Al seguir estas pautas, puedes garantizar una experiencia segura y efectiva al usar los Moldes de Balas de Pistola de 2 Cavidades. ¡Gracias por priorizar la seguridad!

# Sobre nosotros

## Brownells Iberica

**Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.**

Ibérica de Armerías S.C.C.L.&nbsp;  
Poligon Industrial Molí D'En Xec  
&nbs;p;  
C/ Barneda, 30  
&nbs;p;  
08291&nbs;p;Ripollet (Barcelona).  
&nbs;p;

[www.brownells.es](http://www.brownells.es)