

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 40 CALIBER (0.401") 175GR TRUNCATED CONE MOLD

[Recarga](#) > [Fundicion de proyectiles](#) > [Moldes de fundicion](#) > [Moldes Arma corta](#)

Todos los moldes para calibres de pistola son de doble cavidad para acelerar el proceso de fundición. Todos los bloques de molde de Lee están hechos de aluminio debido a sus excepcionales cualidades de moldeo. Las cavidades del molde están mecanizadas CNC para una redondez y control de tamaño inigualables. La mayoría de las balas de los moldes de Lee se pueden usar tal cual sin necesidad de dimensionar. Se incluyen las manijas y la placa de rebaba.



Atributos

- Nombre: [LEE PRECISION 40 CALIBER \(0.401"\) 175GR TRUNCATED CONE MOLD](#)
- Fabricante: [LEE PRECISION](#)
- N.º de producto: 100010167
- N.º fabr.: 90256
- Calibre: 10mm,40 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in): 0.401
- Peso del proyectil (Grains): 175
- Tipo de Proyectil: Truncated Cone
- Peso de entrega: 0.386kg
- Altura de envío: 51mm
- Ancho de envío: 69mm
- Longitud de envío: 274mm
- UPC: 734307902568

Detalles del artículo

Hecho en USA

Índice

- [Página principal](#)
- [Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Pistol de 2 Cavidades](#)
- [Sobre nosotros](#)

Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Pistol de 2 Cavidades

Introducción

Gracias por elegir los Moldes de Balas de Pistol de 2 Cavidades de Lee Precision. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad esenciales para garantizar el uso y manejo seguro del producto. Por favor, lee este manual detenidamente antes de usar los moldes.

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre maneja los moldes con cuidado para evitar lesiones.
- Asegúrate de que los moldes se utilicen en un área bien ventilada.
- Mantén los moldes fuera del alcance de niños y personas vulnerables.
- Inspecciona regularmente los moldes en busca de signos de daño o desgaste.
- Usa equipo de protección personal (EPP) adecuado, como gafas de seguridad y guantes, al fundir balas.
- Cumple con todas las leyes y regulaciones locales respecto a la fundición y uso de municiones.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Seguridad con el Calor:** Los moldes pueden volverse extremadamente calientes durante el uso. Siempre manéjalos con guantes resistentes al calor.
- **Seguridad en la Fundición:** Al verter plomo fundido, asegúrate de que no haya materiales inflamables cerca.
- **Exposición al Plomo:** Evita inhalar los vapores al derretir plomo. Usa un respirador adecuado si es necesario.
- **Almacenamiento:** Guarda los moldes en un lugar seco para prevenir la corrosión. Evita la exposición a la humedad.
- **Limpieza:** Limpia los moldes de acuerdo con las instrucciones del fabricante. No uses materiales abrasivos que puedan dañar las superficies del molde.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Asegúrate de que tu área de trabajo esté limpia y organizada.
- Reúne todos los materiales y equipos necesarios, incluyendo plomo, una fuente de calor y equipo de protección.

2. Configuración de los Moldes:

- Coloca los moldes sobre una superficie estable y resistente al calor.
- Asegúrate de que la placa de rebaba y las manijas estén bien sujetas.

3. Derretir el Plomo:

- Calienta el plomo hasta que alcance un estado fundido.
- Vierte el plomo fundido en las cavidades del molde lentamente para evitar salpicaduras.

4. Enfriamiento:

- Permite que los moldes se enfríen completamente antes de manipularlos.
- No intentes retirar las balas del molde mientras aún están calientes.

5. Retirar las Balas:

- Una vez enfriadas, abre suavemente el molde y retira las balas.
- Inspecciona cada bala en busca de defectos antes de usarlas.

6. Cuidado Posterior al Uso:

- Limpia los moldes después de cada uso de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
- Almacena los moldes en un lugar seguro y seco.

Instrucciones de Eliminación

- Elimina los restos de plomo y cualquier material de desecho de acuerdo con las regulaciones locales.
- No deseches plomo en la basura doméstica regular. Contacta a las autoridades locales para métodos de eliminación adecuados.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier pregunta o inquietud respecto al uso de este producto, consulta la información de contacto del fabricante proporcionada con el empaque del producto.

Al seguir estas instrucciones de seguridad, puedes garantizar una experiencia segura y efectiva al usar los Moldes de Balas de Pistol de 2 Cavidades. Gracias por tu atención a la seguridad.

Sobre nosotros

Brownells Iberica

Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.

Ibérica de Armerías S.C.C.L.
Poligon Industrial Molí D'En Xec

C/ Barneda, 30

08291 Ripollet (Barcelona).

www.brownells.es