

PISTOL FOUR CAVITY MOULDS - LYMAN PISTOL FOUR CAVITY MOULDS .45 ACP .452 DIA 225 GR.

[Recarga](#) > [Fundicion de proyectiles](#) > [Moldes de fundicion](#) > [Moldes Arma corta](#)

Los moldes de balas clásicos de Lyman están fabricados con acero de alta calidad para durar generaciones. Cada molde de cuatro cavidades incluye un cortador de sprue incorporado para recortar el exceso de plomo. Disponible en una variedad de calibres populares para rifles y pistolas. Se requieren mangos para moldes de cuatro cavidades, vendidos por separado. FN = punta plana; RN = punta redonda; SWC = semi-wadcutter. Los pesos dados son típicos para balas fundidas usando aleación Lyman #2. Advertencia: Fundir plomo y moldear objetos de plomo te expondrá a ti y a otros en el área al plomo, que se sabe que causa defectos de nacimiento, otros daños reproductivos y cáncer. Consulta las instrucciones sobre cómo reducir la exposición que se incluyen con el producto.

NO IMAGE
AVAILABLE

Atributos

- Nombre: [LYMAN PISTOL FOUR CAVITY MOULDS .45 ACP .452 DIA 225 GR.](#)
- Fabricante: [LYMAN](#)
- N.º de producto: 100020169
- N.º fabr.: 2670374
- Calibre: 45 Caliber
- Cavities: 4
- Diametro (in): 0.452
- Peso del proyectil (Grains): 225
- Peso de entrega: 0.862kg
- UPC: 011516403742

Detalles del artículo

Hecho en USA

Índice

- [Página principal](#)
- [Guía de Instrucciones de Seguridad para MOLDES DE BALAS DE CUATRO CAVIDADES PISTOLA](#)
- [Sobre nosotros](#)

Guía de Instrucciones de Seguridad para MOLDES DE BALAS DE CUATRO CAVIDADES PISTOLA

Introducción

Gracias por elegir los MOLDES DE BALAS DE CUATRO CAVIDADES PISTOLA de Lyman. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad importantes, precauciones y recomendaciones para asegurar el uso seguro y efectivo de tus moldes de balas. Por favor, lee este manual cuidadosamente antes de usarlo.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de usar el producto de manera segura siguiendo estas directrices:
 - Siempre usa equipo de protección personal (EPP) adecuado, como guantes, gafas de seguridad y una máscara cuando fundas plomo y moldees balas.
 - Trabaja en un área bien ventilada para minimizar la exposición a los humos de plomo.
 - Mantén el área de trabajo limpia y libre de materiales inflamables.
 - Almacena el plomo y los materiales de fundición en un lugar seguro, fuera del alcance de niños y mascotas.
 - Sé consciente de los riesgos asociados con el manejo de plomo, incluyendo posibles peligros para la salud.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Antes de usar los MOLDES DE BALAS DE CUATRO CAVIDADES PISTOLA, observa las siguientes precauciones:
 - **Exposición al Plomo:** Fundir plomo y moldear objetos de plomo puede exponerte al plomo, que se sabe que causa defectos de nacimiento, daños reproductivos y cáncer. Sigue las instrucciones sobre cómo reducir la exposición que se incluyen con el producto.
 - **Riesgos de Quemaduras:** Los moldes y el plomo se volverán extremadamente calientes durante el uso. Evita el contacto directo con superficies calientes y usa herramientas adecuadas para manejar los moldes.
 - **Seguridad del Cortador de Sprue:** El cortador de sprue incorporado es afilado. Ten cuidado al recortar el exceso de plomo para evitar cortes o lesiones.
 - **Niños y Grupos Vulnerables:** Mantén los moldes y los materiales de plomo alejados de niños y personas vulnerables para prevenir accidentes y exposiciones.

Instrucciones para la Instalación y el Uso

- Sigue estos pasos para la instalación y el uso seguro de los MOLDES DE BALAS DE CUATRO CAVIDADES PISTOLA:
 - 1. Ensamblar el Molde:**
 - Asegúrate de que el molde esté limpio y libre de cualquier residuo antes de usarlo.
 - Acopla los Mangos para Moldes de Cuatro Cavidades (se venden por separado) de manera segura al molde.
 - 2. Preparar el Plomo:**
 - Usa solo plomo de alta calidad adecuado para la fundición de balas. Sigue las instrucciones del fabricante para fundir plomo.
 - 3. Fundir el Plomo:**
 - Calienta el plomo en una olla de fundición adecuada hasta que alcance la temperatura apropiada para la fundición.
 - 4. Verter el Plomo:**
 - Vierte cuidadosamente el plomo fundido en las cavidades del molde, evitando derrames y salpicaduras.
 - 5. Recortar el Exceso de Plomo:**
 - Una vez que el plomo se haya enfriado ligeramente, usa el cortador de sprue incorporado para recortar cualquier exceso de plomo del sprue.
 - 6. Retirar las Balas:**
 - Después de que las balas se hayan enfriado completamente, retíralas cuidadosamente del molde.
 - 7. Limpieza:**
 - Limpia el molde y el área de trabajo a fondo después de usar para prevenir la contaminación por plomo.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha el plomo y cualquier material contaminado con plomo de manera segura:
 - Sigue las regulaciones locales para la eliminación de desechos peligrosos.
 - No deseches el plomo en la basura común.
 - Contacta a las autoridades locales para obtener orientación sobre los métodos de eliminación adecuados.

Información de Contacto para Soporte Adicional

- Para cualquier consulta o apoyo sobre los MOLDES DE BALAS DE CUATRO CAVIDADES PISTOLA, consulta la información de contacto proporcionada con tu producto. Tu seguridad y satisfacción son nuestras principales prioridades.

Nota: Esta guía de instrucciones de seguridad está diseñada para cumplir con el Reglamento General de Seguridad de Productos de la UE (GPSR) y tiene como objetivo proporcionar información clara y concisa para asegurar el uso seguro de los MOLDES DE BALAS DE CUATRO CAVIDADES PISTOLA. Siempre prioriza la seguridad y sigue las directrices descritas en este documento.

Sobre nosotros

Brownells Iberica

Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.

Ibérica de Armerías S.C.C.L.
Poligon Industrial Molí D'En Xec

C/ Barneda, 30

08291 Ripollet (Barcelona).

www.brownells.es