

# 2-CAVITY HANDGUN MOULDS - REDDING 9MM 122GR ROUND NOSE MOLD

[Recarga](#) > [Fundicion de proyectiles](#) > [Moldes de fundicion](#) > [Moldes Arma corta](#)

Todos los moldes SAEKO están mecanizados a partir de bloques de hierro fundido sólido, uno por uno. Usando la misma herramienta de corte (cherrie) para cada cavidad se duplica la anterior. No necesitas pagar un precio premium por cavidades emparejadas. SAEKO incluso desarrolló su propia mezcla de hierro fundido perlítico aleado con cobre para una estructura de grano densa, estabilidad dimensional y vida útil prolongada. Las placas de sprue de acero se mantienen firmes contra los bloques del molde mediante arandelas de resorte de alta temperatura para asegurar balas uniformes con bases cuadradas.



## Atributos

- Nombre: [REDDING 9MM 122GR ROUND NOSE MOLD](#)
- Fabricante: [REDDING](#)
- N.º de producto: 100020245
- N.º fabr.: 62115
- Calibre: 9mm
- Cavities: 2
- Peso del proyectil (Grains): 122
- Tipo de Proyectil: -
- Peso de entrega: 0.408kg
- Altura de envío: 60mm
- Ancho de envío: 86mm
- Longitud de envío: 94mm
- UPC: 611760621154

## Detalles del artículo

Hecho en USA

# Índice

- Página principal
- Guía de Instrucciones de Seguridad para los Moldes de Mano 2CAVIDAD REDDING 9MM 122GR ROUND NOSE
- Sobre nosotros

# Guía de Instrucciones de Seguridad para los Moldes de Mano 2CAVIDAD REDDING 9MM 122GR ROUND NOSE

## Introducción

Gracias por elegir los Moldes de Mano 2CAVIDAD REDDING 9MM 122GR ROUND NOSE. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad esenciales para garantizar un uso seguro y efectivo del producto. Por favor, lee esta guía cuidadosamente antes de usar el producto y guárdala para futuras referencias.

## Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de que el producto se utilice solo para su propósito previsto.
- Siempre sigue las instrucciones del fabricante para un manejo y uso seguro.
- Mantén el molde fuera del alcance de niños y personas vulnerables.
- Inspecciona regularmente el producto en busca de signos de desgaste o daño antes de usarlo.
- Informa sobre cualquier condición insegura o accidente a las autoridades correspondientes.
- Mantente informado sobre retiradas de productos o actualizaciones de seguridad a través de la plataforma Safety Gate de la UE.

## Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Siempre usa el equipo de protección personal (EPP) adecuado, incluyendo gafas de seguridad y guantes resistentes al calor, al usar el molde.
- Asegúrate de que tu área de trabajo esté bien ventilada para evitar la inhalación de vapores durante el proceso de fundición.
- No excedas los límites de temperatura recomendados al calentar el molde.
- Evita el contacto directo de la piel con superficies calientes para prevenir quemaduras.
- Maneja los materiales fundidos con cuidado para evitar derrames y salpicaduras.
- Utiliza herramientas que estén específicamente diseñadas para manejar moldes y materiales calientes.

## Instrucciones para la Instalación y Uso

## 1. Preparación:

- Asegúrate de que tu espacio de trabajo esté limpio y libre de desorden.
- Reúne todos los materiales necesarios, incluyendo plomo u otros materiales de fundición, una fuente de calor y herramientas para manejar el molde.

## 2. Configurando el Molde:

- Coloca el molde sobre una superficie estable y resistente al calor.
- Asegúrate de que las placas de sprue de acero estén sujetas firmemente contra los bloques del molde.

## 3. Calentando el Molde:

- Precalienta el molde de acuerdo con las pautas del fabricante para asegurar un rendimiento óptimo.
- Usa un termómetro para monitorear la temperatura, asegurándote de que no exceda los límites seguros.

## 4. Fundición:

- Vierte cuidadosamente el material fundido en las cavidades del molde, evitando el sobrelleñado.
- Permite que el material se enfríe y solidifique completamente antes de retirar las balas del molde.
- Usa herramientas adecuadas para retirar las balas de manera segura, evitando el contacto directo con superficies calientes.

## 5. Cuidado Posterior al Uso:

- Despues de usar, permite que el molde se enfríe completamente.
- Limpia el molde de acuerdo con las instrucciones del fabricante para mantener su integridad y longevidad.

## Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier material de desecho de acuerdo con las regulaciones locales.
- No deseches el molde en la basura doméstica regular si está dañado o ya no es utilizable.
- Consulta con las autoridades locales de gestión de residuos para conocer los métodos de eliminación adecuados para productos metálicos.

## Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta relacionada con la seguridad o el uso de los Moldes de Mano 2CAVIDAD REDDING 9MM 122GR ROUND NOSE, consulta la información de contacto proporcionada con el embalaje del producto o visita el sitio web del fabricante para obtener asistencia.

Al seguir estas pautas, puedes garantizar un uso seguro y efectivo de tu molde de mano. Gracias por tu atención a la seguridad.

# Sobre nosotros

## Brownells Iberica

**Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.**

Ibérica de Armerías S.C.C.L.&nbsp;  
Poligon Industrial Molí D'En Xec  
&nbsp;  
C/ Barneda, 30  
&nbsp;  
08291&nbsp;Ripollet (Barcelona).  
&nbsp;

[www.brownells.es](http://www.brownells.es)