

6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 35 CALIBER (0.358") 200GR FLAT NOSE 6-CAVITY MOLD

[Recarga](#) > [Fundicion de proyectos](#) > [Moldes de fundicion](#) > [Moldes Arma corta](#)

Los moldes Lee de 6 cavidades para pistolas están diseñados para una producción de alto volumen y duradera. Los moldes y bloques cuentan con bujes de acero y pasadores de alineación para una precisión duradera. El precio incluye una placa de vertido operada por un mecanismo de leva para eliminar el golpeo común en moldes ordinarios. La placa de vertido está anodizada y se sujeta con arandelas de onda en cada extremo. Todos los bloques de moldes Lee están hechos de aluminio debido a sus excepcionales cualidades de moldeo. Todas las cavidades del molde están mecanizadas CNC para un control de redondez y tamaño inigualables. No incluye mangos.



Atributos

- Nombre: [LEE PRECISION 35 CALIBER \(0.358"\) 200GR FLAT NOSE 6-CAVITY MOLD](#)
- Fabricante: [LEE PRECISION](#)
- N.º de producto: 100032134
- N.º fabr.: 90016
- Calibre: 38/357 Caliber (.357-.359)
- Cavities: -
- Diametro (in): 0.358
- Peso del proyectil (Grains): 200
- Tipo de Proyectil: -
- Peso de entrega: 0.499kg
- Altura de envío: 51mm
- Ancho de envío: 102mm
- Longitud de envío: 330mm
- UPC: 734307900168

Detalles del artículo

Hecho en USA

Índice

- Página principal
- Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Pistola de 6 Cavidades Lee Precision 35 Caliber (0.358") 200gr Flat Nose
- Sobre nosotros

Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Pistola de 6 Cavidades Lee Precision 35 Caliber (0.358") 200gr Flat Nose

Introducción

Los moldes de pistola de 6 cavidades Lee Precision están diseñados para ofrecer una experiencia de moldeo segura y eficiente. Esta guía de instrucciones de seguridad está diseñada para ayudarte a utilizar el producto de manera segura y responsable, cumpliendo con las directrices de la Regulación General de Seguridad de Productos de la UE (GPSR).

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de leer todas las instrucciones antes de usar el producto.
- Mantén el área de trabajo limpia y ordenada para evitar accidentes.
- Usa equipo de protección personal adecuado, como guantes y gafas de seguridad, al manipular el molde y el material fundido.
- Nunca dejes el molde desatendido mientras está caliente.
- Mantén el molde fuera del alcance de los niños y de personas no capacitadas.
- Reporta cualquier producto defectuoso o peligroso a las autoridades pertinentes.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Calor:** El molde puede alcanzar temperaturas muy altas. Evita el contacto directo con la piel.
- **Materiales:** Asegúrate de usar solo materiales de moldeo recomendados para evitar reacciones peligrosas.
- **Montaje:** Verifica que todos los componentes estén correctamente ensamblados antes de usar el molde.
- **Almacenamiento:** Guarda el molde en un lugar seco y fresco para evitar la corrosión y el deterioro.
- **Inspección:** Revisa el molde regularmente en busca de daños o desgaste. No uses el molde si está dañado.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación del Área de Trabajo:

- Limpia el área donde vas a trabajar.
- Asegúrate de tener acceso a una fuente de energía adecuada si utilizas un horno o una fuente de calor.

2. Montaje del Molde:

- Coloca el molde en una superficie estable.
- Asegúrate de que los pasadores de alineación estén en su lugar.

3. Calentamiento del Molde:

- Precalienta el molde según las instrucciones del fabricante para el material que estés utilizando.
- Utiliza un termómetro para verificar la temperatura.

4. Vertido del Material:

- Usa la placa de vertido para verter el material fundido en el molde.

- Evita el desbordamiento y el contacto con la piel.

5. **Enfriamiento:**

- Deja que el molde se enfríe completamente antes de intentar desmoldar las piezas.
- No apresures el proceso de enfriamiento.

6. **Desmoldeo:**

- Una vez que el molde esté frío, retira las piezas con cuidado.
- Inspecciona las piezas para asegurarte de que no haya defectos.

Instrucciones de Eliminación

- Si el molde está dañado o ya no es seguro para su uso, deséchalo de acuerdo con las regulaciones locales para la eliminación de metales.
- No lo arrojes a la basura común. Consulta con centros de reciclaje locales para una eliminación adecuada.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para más información o si tienes preguntas sobre la seguridad del producto, consulta con el fabricante o el distribuidor autorizado. Asegúrate de tener a mano el número de modelo y la información de compra.

Recuerda que esta guía de seguridad es fundamental para garantizar una experiencia de uso segura y efectiva con los moldes de pistola de 6 cavidades Lee Precision. Sigue todas las instrucciones y directrices para disfrutar de un proceso de moldeo exitoso.

Sobre nosotros

Brownells Iberica

Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.

Ibérica de Armerías S.C.C.L.

Polygon Industrial Molí D'En Xec

&nbs;p;

C/ Barneda, 30

&nbs;p;

08291&nbs;p;Ripollet (Barcelona).

&nbs;p;

www.brownells.es