

# **2 CAVITY RIFLE BULLET MOLDS - LEE PRECISION 7MM (0.285") 130GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD**

[Recarga](#) > [Fundicion de proyectiles](#) > [Moldes de fundicion](#) > [Moldes Arma larga](#)

Todos los bloques de molde de Lee están hechos de aluminio debido a sus excepcionales cualidades de moldeo. Todas las cavidades de los moldes están mecanizadas CNC para un control de redondez y tamaño inigualable. Todos los moldes de base hueca son de una sola cavidad, ya que cuentan con un pasador centralizador automático para el moldeo más rápido posible. Todos los moldes incluyen mangos y placas de colada.



## **Atributos**

- Nombre: [LEE PRECISION 7MM \(0.285"\) 130GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Fabricante: [LEE PRECISION](#)
- N.º de producto: 100032142
- N.º fabr.: 90360
- Calibre: 7mm
- Cavities: -
- Diametro (in): 0.285
- Peso del proyectil (Grains): 130
- Peso de entrega: 0.386kg
- Altura de envío: 51mm
- Ancho de envío: 64mm
- Longitud de envío: 254mm
- UPC: 734307903602

## **Detalles del artículo**

Hecho en USA

# Índice

- Página principal
- Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Rifle de 2 Cavidades Lee Precision 7MM (0.285") 130GR Round Nose
- Sobre nosotros

# Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Rifle de 2 Cavidades Lee Precision 7MM (0.285") 130GR Round Nose

## Introducción

Gracias por elegir los Moldes de Balas de Rifle de 2 Cavidades Lee Precision. Este producto está diseñado para facilitar la fabricación de balas de alta calidad. Sin embargo, es importante seguir las pautas de seguridad para garantizar un uso seguro y efectivo. Esta guía proporciona información esencial sobre el uso seguro de los moldes, así como instrucciones sobre su instalación, uso y eliminación.

## Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de leer todas las instrucciones antes de usar el producto.
- Utiliza el molde solo para el propósito para el que fue diseñado.
- Mantén el molde fuera del alcance de los niños y personas vulnerables.
- Inspecciona el molde antes de cada uso para detectar daños o desgaste.
- Utiliza el equipo de protección personal adecuado, como guantes y gafas de seguridad, al manipular el molde y los materiales de fundición.
- Mantén un área de trabajo limpia y organizada para evitar accidentes.

## Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Calor y Superficies Calientes:** El molde se calienta durante el uso. Evita el contacto directo con la piel y asegúrate de usar herramientas adecuadas para manipularlo.
- **Materiales de Fundición:** Utiliza solo materiales de fundición recomendados. Evita el uso de materiales que puedan liberar gases tóxicos al calentarse.
- **Ventilación:** Trabaja en un área bien ventilada para evitar la acumulación de humos nocivos.
- **Almacenamiento:** Guarda el molde en un lugar seco y fresco, lejos de fuentes de calor y humedad.
- **Emergencias:** Ten a mano un extintor adecuado y un botiquín de primeros auxilios en caso de accidente.

## Instrucciones para la Instalación y Uso

## **1. Preparación del Área de Trabajo:**

- Asegúrate de que el área esté limpia y libre de obstrucciones.
- Coloca una superficie no inflamable para trabajar.

## **2. Inspección del Molde:**

- Revisa el molde para asegurarte de que no haya daños visibles.
- Limpia cualquier residuo de polvo o suciedad antes de usarlo.

## **3. Calentamiento del Molde:**

- Coloca el molde en una fuente de calor adecuada.
- Deja que el molde se caliente a la temperatura recomendada para el material de fundición que estás utilizando.

## **4. Vertido del Material:**

- Una vez que el molde esté caliente, vierte el material de fundición en las cavidades del molde.
- Asegúrate de no sobrellevar el molde.

## **5. Enfriamiento:**

- Deja que el molde se enfrie completamente antes de intentar desmontarlo.
- Usa herramientas adecuadas para separar las balas del molde.

## **6. Limpieza del Molde:**

- Limpia el molde después de cada uso para evitar la acumulación de residuos.
- Almacena el molde en un lugar seguro y seco.

## **Instrucciones de Eliminación**

- Si decides desechar el molde, asegúrate de hacerlo de manera responsable.
- Consulta las regulaciones locales sobre la eliminación de productos de aluminio y materiales relacionados.
- No deseches el molde en la basura común si contiene residuos de materiales de fundición.

## **Información de Contacto para Soporte Adicional**

Para cualquier consulta relacionada con la seguridad o el uso del producto, consulta con el fabricante o el punto de venta donde adquiriste el molde. Asegúrate de tener a mano la información del producto y cualquier detalle relevante para facilitar la asistencia.

Recuerda que la seguridad es lo primero. Sigue estas pautas y disfruta de tu experiencia de recarga de balas de manera segura y efectiva.

# Sobre nosotros

## Brownells Iberica

**Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.**

Ibérica de Armerías S.C.C.L.&nbsp;  
Poligon Industrial Molí D'En Xec  
&nbsp;  
C/ Barneda, 30  
&nbsp;  
08291&nbsp;Ripollet (Barcelona).  
&nbsp;

[www.brownells.es](http://www.brownells.es)