

6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS - LEE PRECISION 6 CAVITY BULLET MOLD TL356-95-RF 35 CAL (0.356") 95GR FN

[Recarga](#) > [Fundicion de proyectiles](#) > [Moldes de fundicion](#) > [Moldes Arma corta](#)

Bloques de molde de aluminio mecanizado. Placa de desmoldeo anodizada dura. Bloques de aluminio resistentes a la oxidación. Lee Precision no recomienda el uso de ningún tipo de productos en spray para desmoldar en sus moldes de balas. El uso de tales productos puede resultar en una acumulación del producto desmoldante en la cavidad del molde de balas, reduciendo el diámetro de las balas fundidas a partir del molde tratado. En su lugar, Lee Precision recomienda ahumar el molde con un fósforo de madera, una vela de cera de abejas o un encendedor de butano, como se describe en las instrucciones proporcionadas para el molde de balas.



Atributos

- Nombre: [LEE PRECISION 6 CAVITY BULLET MOLD TL356-95-RF 35 CAL \(0.356"\) 95GR FN](#)
- Fabricante: [LEE PRECISION](#)
- N.º de producto: 100032148
- N.º fabr.: 90672
- Calibre: -
- Cavities: 6
- Diametro (in): 0.356
- Peso del proyectil (Grains): 95
- Tipo de Proyectil: -
- Peso de entrega: 0.544kg
- Altura de envío: 51mm
- Ancho de envío: 102mm
- Longitud de envío: 381mm
- UPC: 734307906726

Detalles del artículo

Hecho en USA

Índice

- [Página principal](#)
- [Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Mano de 6 Cavidades](#)
- [Sobre nosotros](#)

Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Mano de 6 Cavidades

Introducción

Gracias por elegir el molde de balas de mano de 6 cavidades de Lee Precision. Este producto ha sido diseñado para ofrecerte un rendimiento óptimo en la fabricación de balas. Sin embargo, es importante seguir las instrucciones de seguridad para garantizar un uso seguro y efectivo. Esta guía proporciona pautas de seguridad, precauciones específicas y recomendaciones para el uso adecuado del producto.

Directrices Generales de Seguridad

- **Uso Seguro:** Asegúrate de utilizar el molde solo para el propósito previsto, que es la fabricación de balas.
- **Supervisión:** Mantén el molde fuera del alcance de niños y personas no capacitadas.
- **Condiciones de Uso:** Utiliza el molde en un área bien ventilada y libre de materiales inflamables.
- **Equipo de Protección:** Usa gafas de seguridad y guantes resistentes al calor al trabajar con el molde caliente.
- **Almacenamiento:** Guarda el molde en un lugar seco y fresco, protegido de la humedad y la corrosión.

Precauciones Específicas de Seguridad para el Uso

- **Desmoldeo:** Lee Precision no recomienda el uso de productos en spray para desmoldar. Estos pueden causar acumulación en las cavidades, afectando el diámetro de las balas.
- **Método de Ahumado:** Se recomienda ahumar el molde con un fósforo de madera, una vela de cera de abejas o un encendedor de butano. Sigue las instrucciones proporcionadas para el ahumado adecuado.
- **Temperatura:** No sobrecalientes el molde. Mantén la temperatura adecuada para evitar deformaciones o daños.
- **Manipulación:** No toques el molde inmediatamente después de usarlo, ya que estará caliente. Deja que se enfríe completamente antes de manipularlo.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación del Área de Trabajo:

- Asegúrate de tener una superficie plana y estable.
- Reúne todos los materiales necesarios, incluyendo el molde, el material para las balas y el equipo de protección.

2. Ahumado del Molde:

- Utiliza el fósforo de madera, la vela de cera de abejas o el encendedor de butano para ahumar las cavidades del molde.
- Asegúrate de cubrir uniformemente las cavidades.

3. Uso del Molde:

- Calienta el molde a la temperatura adecuada antes de verter el material.
- Vierte el material en las cavidades del molde con cuidado para evitar derrames.
- Deja que el material se enfríe y solidifique completamente antes de intentar desmoldar.

4. Desmoldeo:

- Con cuidado, abre el molde y retira las balas. Si hay resistencia, revisa si el molde necesita más ahumado.

5. Limpieza:

- Limpia el molde después de cada uso para evitar la acumulación de residuos.
- Almacena el molde en un lugar seco y fresco.

Instrucciones de Eliminación

- **Residuos de Material:** Si hay material sobrante, asegúrate de desecharlo de acuerdo con las regulaciones locales sobre residuos peligrosos.
- **Molde Dañado:** Si el molde está dañado o ya no se puede usar, verifica las regulaciones locales para la eliminación adecuada de productos de metal.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para consultas sobre seguridad o información adicional sobre el producto, consulta con el distribuidor o fabricante. Asegúrate de tener a mano el número de modelo y cualquier otra información relevante.

Recuerda que la seguridad es lo más importante al utilizar productos como este molde. Sigue estas instrucciones cuidadosamente para garantizar un uso seguro y efectivo. Mantente informado sobre cualquier actualización a través de plataformas de seguridad en línea, como el sistema Safety Gate de la UE.

Sobre nosotros

Brownells Iberica

Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.

Ibérica de Armerías S.C.C.L.
Poligon Industrial Molí D'En Xec

C/ Barneda, 30

08291 Ripollet (Barcelona).

www.brownells.es