

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 140GR SEMI-WADCUTTER MOLD

[Recarga](#) > [Fundicion de proyectiles](#) > [Moldes de fundicion](#) > [Moldes Arma corta](#)

Todos los moldes para calibres de pistola son de doble cavidad para acelerar el proceso de fundición. Todos los bloques de molde de Lee están hechos de aluminio debido a sus excepcionales cualidades de moldeo. Las cavidades del molde están mecanizadas CNC para una redondez y control de tamaño inigualables. La mayoría de las balas de los moldes de Lee se pueden usar tal cual sin necesidad de dimensionar. Se incluyen las manijas y la placa de rebaba.



Atributos

- Nombre: [LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 140GR SEMI-WADCUTTER MOLD](#)
- Fabricante: [LEE PRECISION](#)
- N.º de producto: 100032151
- N.º fabr.: 90318
- Calibre: 357 Caliber, 38 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in): 0.358
- Peso del proyectil (Grains): 140
- Tipo de Proyectil: Semi-Wadcutter (SWC)
- Peso de entrega: 0.386kg
- Altura de envío: 51mm
- Ancho de envío: 76mm
- Longitud de envío: 279mm
- UPC: 734307903183

Detalles del artículo

Hecho en USA

Índice

- [Página principal](#)
- [Guía de Instrucciones de Seguridad del Producto](#)
- [Sobre nosotros](#)

Guía de Instrucciones de Seguridad del Producto

Introducción

Gracias por elegir el molde de balas de pistola de doble cavidad de Lee Precision para el calibre 38 (0.358") y 140GR SemiWadcutter. Este producto ha sido diseñado para facilitar la fundición de balas con seguridad y eficiencia. Es importante seguir las instrucciones de seguridad para garantizar un uso seguro y efectivo.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de leer todas las instrucciones y advertencias antes de utilizar el producto.
- Mantén el área de trabajo limpia y libre de desechos.
- Usa equipo de protección personal adecuado, como gafas de seguridad y guantes, durante el proceso de fundición.
- Mantén el molde fuera del alcance de niños y personas no capacitadas.
- No utilices el molde para ningún propósito que no sea el indicado.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Calor:** El molde se calienta durante la fundición. Evita el contacto directo con la piel.
- **Materiales Peligrosos:** Maneja los materiales de fundición con cuidado. Asegúrate de que sean seguros y adecuados para su uso.
- **Ventilación:** Trabaja en un área bien ventilada para evitar la acumulación de vapores nocivos.
- **Supervisión:** Si eres principiante, trabaja bajo la supervisión de alguien con experiencia en fundición.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación del Área de Trabajo:

- Asegúrate de que el área esté bien iluminada y ventilada.
- Ten a mano todos los materiales que necesitarás, incluyendo el molde, el metal fundido y el equipo de protección.

2. Configuración del Molde:

- Coloca el molde en una superficie resistente al calor.
- Asegúrate de que las manijas estén correctamente instaladas y aseguradas.

3. Proceso de Fundición:

- Calienta el metal hasta que alcance su punto de fusión.
- Con cuidado, vierte el metal fundido en las cavidades del molde.
- Permite que el metal se enfríe y solidifique completamente antes de intentar retirar las balas.

4. Retiro de las Balas:

- Una vez que el metal esté completamente frío, abre el molde y retira las balas.
- Revisa las balas para asegurarte de que no haya defectos visibles.

5. Limpieza del Molde:

- Limpia el molde después de cada uso para evitar la acumulación de residuos.
- Almacena el molde en un lugar seco y seguro.

Instrucciones de Eliminación

- Si decides desechar el molde, asegúrate de hacerlo de acuerdo con las regulaciones locales sobre desechos de metal.
- No abandones el molde en lugares públicos o no autorizados.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta sobre la seguridad del producto, asegúrate de contactar a un representante de servicio al cliente de Lee Precision o consulta la plataforma de seguridad de la UE para obtener más información sobre productos y posibles alertas.

Recuerda que tu seguridad es lo más importante. Si tienes alguna duda sobre el uso de este producto, busca asistencia antes de proceder.

Sobre nosotros

Brownells Iberica

Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.

Ibérica de Armerías S.C.C.L.
Poligon Industrial Molí D'En Xec

C/ Barneda, 30

08291 Ripollet (Barcelona).

www.brownells.es