

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 150GR ROUND NOSE MOLD

[Recarga](#) > [Fundicion de proyectiles](#) > [Moldes de fundicion](#) > [Moldes Arma corta](#)

Todos los moldes para calibres de pistola son de doble cavidad para acelerar el proceso de fundición. Todos los bloques de molde de Lee están hechos de aluminio debido a sus excepcionales cualidades de moldeo. Las cavidades del molde están mecanizadas CNC para una redondez y control de tamaño inigualables. La mayoría de las balas de los moldes de Lee se pueden usar tal cual sin necesidad de dimensionar. Se incluyen las manijas y la placa de rebaba.



Atributos

- Nombre: [LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 150GR ROUND NOSE MOLD](#)
- Fabricante: [LEE PRECISION](#)
- N.º de producto: 100032153
- N.º fabr.: 90328
- Calibre: 357 Caliber, 38 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in): 0.358
- Peso del proyectil (Grains): 150
- Tipo de Proyectil: -
- Peso de entrega: 0.386kg
- Altura de envío: 51mm
- Ancho de envío: 64mm
- Longitud de envío: 267mm
- UPC: 734307903282

Detalles del artículo

Hecho en USA

Índice

- [Página principal](#)
- [Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Pistol 2 Cavidades Lee Precision 38 Caliber \(0.358"\) 150gr Round Nose](#)
- [Sobre nosotros](#)

Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Pistol 2 Cavidades Lee Precision 38 Caliber (0.358") 150gr Round Nose

Introducción

Gracias por elegir el molde de balas de pistola de 2 cavidades Lee Precision. Este producto está diseñado para facilitar la fundición de balas de alta calidad. Sin embargo, como con cualquier equipo de fundición, es importante seguir las pautas de seguridad para garantizar un uso seguro y efectivo. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad, precauciones específicas y recomendaciones para la instalación y uso del producto.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de que el área de trabajo esté bien ventilada para evitar la acumulación de humos nocivos.
- Utiliza siempre equipo de protección personal (EPP), como gafas de seguridad y guantes resistentes al calor.
- Mantén el área de trabajo libre de materiales inflamables.
- No dejes el equipo desatendido mientras esté caliente o en uso.
- Mantén a los niños y a las mascotas alejados del área de trabajo.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Peligro de quemaduras:** Las superficies del molde pueden alcanzar temperaturas muy altas. Evita el contacto directo con la piel.
- **Peligro de inhalación:** Los vapores generados durante la fundición pueden ser peligrosos. Usa una mascarilla adecuada si es necesario.
- **Manipulación de materiales:** Maneja con cuidado el plomo y otros materiales de fundición. Lávate las manos después de manipularlos.
- **Almacenamiento seguro:** Guarda el molde en un lugar seco y fresco, fuera del alcance de los niños.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación del área de trabajo:

- Asegúrate de que tu área de trabajo esté limpia y organizada.
- Coloca una superficie resistente al calor para trabajar.

2. Configuración del molde:

- Monta el molde en la prensa de fundición siguiendo las instrucciones del fabricante de la prensa.
- Asegúrate de que el molde esté bien fijado y no se mueva durante el uso.

3. Fundición:

- Precalienta el molde antes de verter el metal fundido.
- Vierte el plomo fundido en las cavidades del molde, asegurándote de no sobrellenar.
- Permite que el molde se enfríe adecuadamente antes de abrirlo.

4. Extracción de las balas:

- Usa las manijas proporcionadas para abrir el molde.
- Retira las balas con cuidado, evitando cualquier contacto con superficies calientes.

5. Limpieza:

- Limpia el molde después de cada uso para evitar la acumulación de residuos.
- Almacena el molde en un lugar seco y seguro.

Instrucciones de Eliminación

- Si necesitas desechar el molde, verifica las regulaciones locales sobre la eliminación de productos de metal y materiales relacionados con la fundición.
- No lo deseches en la basura común; busca centros de reciclaje adecuados o programas de devolución.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para consultas adicionales sobre la seguridad del producto o para reportar un producto defectuoso, consulta el sitio web del fabricante o busca el contacto en el manual del producto.

Conclusión

Siguiendo estas pautas de seguridad, puedes disfrutar de una experiencia de fundición segura y efectiva. Recuerda siempre estar atento a las actualizaciones sobre la seguridad del producto y reportar cualquier incidente a las autoridades correspondientes. Tu seguridad es lo más importante.

Sobre nosotros

Brownells Iberica

Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.

Ibérica de Armerías S.C.C.L.
Poligon Industrial Molí D'En Xec

C/ Barneda, 30

08291 Ripollet (Barcelona).

www.brownells.es