

## 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 41 CALIBER (0.410") 195GR SEMI-WADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD

[Recarga](#) > [Fundicion de proyectiles](#) > [Moldes de fundicion](#) > [Moldes Arma corta](#)

Todos los moldes para calibres de pistola son de doble cavidad para acelerar el proceso de fundición. Todos los bloques de molde de Lee están hechos de aluminio debido a sus excepcionales cualidades de moldeo. Las cavidades del molde están mecanizadas CNC para una redondez y control de tamaño inigualables. La mayoría de las balas de los moldes de Lee se pueden usar tal cual sin necesidad de dimensionar. Se incluyen las manijas y la placa de rebaba.



### Atributos

- Nombre: [LEE PRECISION 41 CALIBER \(0.410"\) 195GR SEMI-WADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Fabricante: [LEE PRECISION](#)
- N.º de producto: 100032156
- N.º fabr.: 90330
- Calibre: 10mm,40 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in): 0.410
- Peso del proyectil (Grains): 195
- Tipo de Proyectil: Semi-Wadcutter (SWC)
- Peso de entrega: 0.386kg
- Altura de envío: 51mm
- Ancho de envío: 64mm
- Longitud de envío: 267mm
- UPC: 734307903305

### Detalles del artículo

Hecho en USA

# Índice

- [Página principal](#)
- [Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Pistola de Doble Cavidad LEE PRECISION](#)
- [Sobre nosotros](#)

# Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Pistola de Doble Cavidad LEE PRECISION

## Introducción

Gracias por elegir los moldes de balas de pistola de doble cavidad LEE PRECISION. Este producto está diseñado para facilitar el proceso de fundición de balas de pistola. Para garantizar tu seguridad y la de los demás, es importante seguir estas instrucciones de seguridad y uso adecuadas.

## Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de leer y entender todas las instrucciones antes de usar el producto.
- Mantén los moldes fuera del alcance de los niños y mascotas.
- Utiliza el producto solo para el propósito para el cual fue diseñado.
- Inspecciona el molde antes de cada uso para asegurarte de que esté en buenas condiciones.
- Evita el uso de moldes dañados o desgastados.
- Usa equipo de protección personal adecuado, como guantes y gafas de seguridad, al trabajar con materiales calientes.

## Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Riesgo de quemaduras:** El proceso de fundición implica el uso de metales calientes. Asegúrate de mantener una distancia segura y de usar guantes resistentes al calor.
- **Riesgo de lesiones:** Al manejar herramientas y el molde, ten cuidado de no cortarte o golpearte. Usa herramientas adecuadas para evitar lesiones.
- **Ventilación adecuada:** Asegúrate de trabajar en un área bien ventilada para evitar la acumulación de humos nocivos.
- **Materiales seguros:** Utiliza solo materiales de fundición que sean compatibles con el molde y que cumplan con las normas de seguridad.

## Instrucciones para la Instalación y Uso

### 1. Preparación del área de trabajo:

- Asegúrate de que tu área de trabajo esté limpia y libre de obstrucciones.
- Coloca una superficie resistente al calor para trabajar.

### 2. Inspección del molde:

- Revisa el molde para detectar cualquier daño o imperfección.
- Asegúrate de que las cavidades estén limpias y libres de residuos.

### 3. Calentamiento del molde:

- Calienta el molde lentamente antes de verter el metal fundido.
- Usa un termómetro para asegurarte de que el molde alcance la temperatura adecuada.

### 4. Vertido del metal:

- Vierte el metal fundido en las cavidades del molde con cuidado.
- No sobrellene las cavidades para evitar derrames.

## 5. **Enfriamiento:**

- Deja que el molde se enfríe completamente antes de manipularlo.
- No intentes abrir el molde mientras el metal aún está caliente.

## 6. **Desmoldeo:**

- Una vez que el molde esté frío, abre con cuidado el molde y retira las balas.
- Inspecciona las balas para asegurarte de que no haya defectos.

## **Instrucciones de Eliminación**

- Si el molde o las balas están dañados o ya no son utilizables, deséchalos de acuerdo con las regulaciones locales sobre residuos peligrosos.
- No arrojes el molde o las balas a la basura común. Consulta con las autoridades locales sobre la eliminación adecuada.

## **Información de Contacto para Soporte Adicional**

Para cualquier consulta sobre el uso seguro de este producto, busca un punto de contacto en la Unión Europea que pueda proporcionarte asistencia.

Recuerda que es tu responsabilidad mantenerte informado sobre las actualizaciones de seguridad y retiros de productos. Puedes consultar la plataforma Safety Gate de la UE para obtener información sobre productos inseguros.

Gracias por seguir estas instrucciones y disfrutar de tu experiencia de fundición de balas de pistola de manera segura.

# Sobre nosotros

## Brownells Iberica

**Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.**

Ibérica de Armerías S.C.C.L.&nbsp;  
Poligon Industrial Molí D'En Xec  
&nbsp;  
C/ Barneda, 30  
&nbsp;  
08291&nbsp;Ripollet (Barcelona).  
&nbsp;

[www.brownells.es](http://www.brownells.es)