

## 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 44 CALIBER (0.429") 214GR SEMI-WADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD

[Recarga](#) > [Fundicion de proyectiles](#) > [Moldes de fundicion](#) > [Moldes Arma corta](#)

Todos los moldes para calibres de pistola son de doble cavidad para acelerar el proceso de fundición. Todos los bloques de molde de Lee están hechos de aluminio debido a sus excepcionales cualidades de moldeo. Las cavidades del molde están mecanizadas CNC para una redondez y control de tamaño inigualables. La mayoría de las balas de los moldes de Lee se pueden usar tal cual sin necesidad de dimensionar. Se incluyen las manijas y la placa de rebaba.



### Atributos

- Nombre: [LEE PRECISION 44 CALIBER \(0.429"\) 214GR SEMI-WADCUTTER DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Fabricante: [LEE PRECISION](#)
- N.º de producto: 100032157
- N.º fabr.: 90336
- Calibre: 44 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in): 0.429
- Peso del proyectil (Grains): 214
- Tipo de Proyectil: Semi-Wadcutter (SWC)
- Peso de entrega: 0.386kg
- Altura de envío: 64mm
- Ancho de envío: 51mm
- Longitud de envío: 267mm
- UPC: 734307903367

### Detalles del artículo

Hecho en USA

# Índice

- [Página principal](#)
- [Guía de Instrucciones de Seguridad del Producto](#)
- [Sobre nosotros](#)

# Guía de Instrucciones de Seguridad del Producto

## Introducción

Gracias por elegir el molde de doble cavidad para balas de pistola 44 Caliber (0.429") 214GR SemiWadcutter de Lee Precision. Este documento proporciona pautas de seguridad esenciales para garantizar un uso seguro y eficiente del producto. Por favor, lee atentamente esta guía antes de usar el molde.

## Directrices Generales de Seguridad

- Este producto está diseñado exclusivamente para la fundición de balas de plomo. No lo utilices para otros fines.
- Asegúrate de que el área de trabajo esté bien ventilada y libre de materiales inflamables.
- Mantén el molde fuera del alcance de los niños y mascotas.
- Usa equipo de protección personal adecuado, como guantes y gafas de seguridad, al manipular materiales calientes y al fundir plomo.
- Nunca dejes el molde desatendido mientras esté en uso.

## Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Calor:** El molde puede alcanzar temperaturas muy altas. Evita el contacto directo con la piel.
- **Materiales:** Utiliza únicamente plomo de calidad adecuada para la fundición. Evita el uso de plomo contaminado o de baja calidad.
- **Equipamiento:** Asegúrate de que el equipo de fundición esté en buen estado y sea adecuado para el uso previsto.
- **Manipulación:** Siempre maneja el molde con cuidado. Usa las manijas provistas para evitar quemaduras.
- **Almacenamiento:** Almacena el molde en un lugar seco y fresco, lejos de la luz solar directa.

## Instrucciones para la Instalación y Uso

### 1. Preparación:

- Asegúrate de que el área de trabajo esté limpia y ordenada.
- Reúne todos los materiales y herramientas necesarios antes de comenzar.

### 2. Configuración del Molde:

- Coloca el molde sobre una superficie resistente al calor.
- Asegúrate de que las manijas estén bien sujetas y en su lugar.

### 3. Fundición:

- Calienta el plomo hasta que esté completamente derretido.
- Vierte el plomo derretido en las cavidades del molde con cuidado.
- Espera a que el plomo se enfríe y solidifique antes de retirar las balas.

### 4. Retiro de Balas:

- Una vez que el plomo esté completamente sólido, abre el molde con cuidado.
- Retira las balas con delicadeza, usando las manijas.

### 5. Limpieza:

- Limpia el molde después de cada uso para evitar la acumulación de residuos.

- Asegúrate de que el molde esté completamente frío antes de limpiarlo.

## **Instrucciones de Eliminación**

- Si el producto ya no es útil o está dañado, sigue las normativas locales para la eliminación de productos de metal y otros materiales.
- No arrojes el molde en la basura común. Busca centros de reciclaje que acepten materiales metálicos.

## **Información de Contacto para Soporte Adicional**

Si tienes preguntas o inquietudes sobre la seguridad del producto, consulta con el fabricante o distribuidor autorizado. Asegúrate de tener a mano el número de modelo y la información de compra al comunicarte con ellos.

## **Conclusión**

Siguiendo estas pautas de seguridad, podrás disfrutar de una experiencia de fundición más segura y efectiva. Recuerda que tu seguridad es lo más importante. Si encuentras algún problema o tienes dudas sobre la seguridad del producto, no dudes en buscar asistencia.

# Sobre nosotros

## Brownells Iberica

**Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.**

Ibérica de Armerías S.C.C.L.&nbsp;  
Poligon Industrial Molí D'En Xec  
&nbsp;  
C/ Barneda, 30  
&nbsp;  
08291&nbsp;Ripollet (Barcelona).  
&nbsp;

[www.brownells.es](http://www.brownells.es)