

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 200GR SEMI-WADCUTTER MOLD

[Recarga](#) > [Fundicion de proyectiles](#) > [Moldes de fundicion](#) > [Moldes Arma corta](#)

Todos los moldes para calibres de pistola son de doble cavidad para acelerar el proceso de fundición. Todos los bloques de molde de Lee están hechos de aluminio debido a sus excepcionales cualidades de moldeo. Las cavidades del molde están mecanizadas CNC para una redondez y control de tamaño inigualables. La mayoría de las balas de los moldes de Lee se pueden usar tal cual sin necesidad de dimensionar. Se incluyen las manijas y la placa de rebaba.



Atributos

- Nombre: [LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 200GR SEMI-WADCUTTER MOLD](#)
- Fabricante: [LEE PRECISION](#)
- N.º de producto: 100032166
- N.º fabr.: 90463
- Calibre: 45 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in): 0.452
- Peso del proyectil (Grains): 200
- Tipo de Proyectil: Semi-Wadcutter (SWC)
- Peso de entrega: 0.386kg
- Altura de envío: 51mm
- Ancho de envío: 76mm
- Longitud de envío: 279mm
- UPC: 734307904630

Detalles del artículo

Hecho en USA

Índice

- Página principal
- Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Pistola
- Sobre nosotros

Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Pistola

Introducción

Bienvenido a la guía de instrucciones de seguridad para los moldes de balas de pistola Lee Precision 45 Caliber (0.452") 200gr SemiWadcutter. Este documento está diseñado para ayudarte a utilizar el producto de manera segura y efectiva, cumpliendo con las regulaciones de seguridad de la UE.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de leer todas las instrucciones antes de usar el producto.
- Mantén los moldes fuera del alcance de los niños.
- Inspecciona el producto antes de cada uso para detectar daños o defectos.
- Utiliza el producto solo para su propósito previsto.
- Sigue las instrucciones de uso y almacenamiento proporcionadas.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Riesgo de quemaduras:** Los moldes se calientan durante el uso. Usa guantes resistentes al calor al manipular el molde caliente.
- **Riesgo de lesiones:** Utiliza herramientas adecuadas y asegúrate de que tus manos estén secas para evitar resbalones al manipular el molde.
- **Riesgo químico:** Si utilizas materiales de fundición, asegúrate de trabajar en un área bien ventilada y usa equipo de protección personal, como gafas y mascarillas.
- **Almacenamiento seguro:** Guarda los moldes en un lugar seco y fresco, lejos de la luz solar directa y fuentes de humedad.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Asegúrate de que el área de trabajo esté limpia y libre de obstrucciones.
- Reúne todos los materiales necesarios, incluidos el metal de fundición y las herramientas.

2. Calentamiento del Molde:

- Coloca el molde en la fuente de calor adecuada.
- Permite que el molde alcance la temperatura de operación recomendada.

3. Vertido del Metal:

- Con cuidado, vierte el metal fundido en las cavidades del molde.
- No sobrecargues el molde; sigue las especificaciones del fabricante.

4. Enfriamiento:

- Deja que el molde se enfrie completamente antes de intentar desmoldar las balas.
- Usa herramientas adecuadas para retirar las balas del molde.

5. Mantenimiento:

- Limpia el molde después de cada uso para evitar la acumulación de residuos.
- Inspecciona regularmente el molde para detectar signos de desgaste.

Instrucciones de Eliminación

- Si decides desechar el molde, asegúrate de hacerlo de manera responsable.
- Consulta las regulaciones locales sobre la eliminación de productos de metal y materiales de fundición.
- No arrojes el molde a la basura común; busca centros de reciclaje o eliminación de desechos peligrosos.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para preguntas sobre la seguridad del producto o si deseas reportar un producto inseguro, consulta la plataforma de Safety Gate de la UE. Esta plataforma proporciona actualizaciones rápidas sobre productos inseguros y recalls.

Recuerda que tu seguridad es lo más importante. Siempre sigue estas directrices y usa los moldes de manera responsable.

Sobre nosotros

Brownells Iberica

Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.

Ibérica de Armerías S.C.C.L.
Poligon Industrial Molí D'En Xec
&nbs;p;
C/ Barneda, 30
&nbs;p;
08291&nbs;p;Ripollet (Barcelona).
&nbs;p;

www.brownells.es