

2 CAVITY CONICAL CAP & BALL MOLDS - LEE PRECISION 2 CAVITY CONICAL CAP & BALL 0.375" DIAMETER 130GR RN

[Recarga](#) > [Fundicion de proyectiles](#) > [Moldes de fundicion](#) > [Moldes Avancarga](#)

Estos moldes de doble cavidad para balas cónicas y de percutor están fabricados con bloques de aluminio mecanizados y una placa de sprue anodizada dura. Cuentan con un corte tangencial que ayuda a eliminar el borde en el corte del sprue.



Atributos

- Nombre: [LEE PRECISION 2 CAVITY CONICAL CAP & BALL 0.375" DIAMETER 130GR RN](#)
- Fabricante: [LEE PRECISION](#)
- N.º de producto: 100032184
- N.º fabr.: 90378
- Peso de entrega: 0.386kg
- Altura de envío: 51mm
- Ancho de envío: 76mm
- Longitud de envío: 279mm
- UPC: 734307903787

Detalles del artículo

Hecho en USA

Índice

- Página principal
- Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas Cónicas LEE PRECISION
- Sobre nosotros

Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas Cónicas LEE PRECISION

Introducción

Gracias por elegir los Moldes de Balas Cónicas LEE PRECISION. Este producto está diseñado para la fabricación de balas cónicas y de percutor de manera segura y eficiente. Es importante seguir las pautas de seguridad y uso para garantizar una experiencia segura y satisfactoria.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de leer todas las instrucciones antes de usar el producto.
- Mantén los moldes fuera del alcance de los niños.
- Utiliza el producto solo para su propósito previsto.
- Inspecciona el producto antes de cada uso para detectar cualquier daño o desgaste.
- No utilices el producto si está dañado o si presenta defectos visibles.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Calor y Superficies Calientes:** Los moldes pueden calentarse durante su uso. Usa guantes resistentes al calor para evitar quemaduras.
- **Manipulación de Materiales:** Al verter el material en los moldes, asegúrate de hacerlo lentamente para evitar derrames.
- **Ventilación:** Trabaja en un área bien ventilada para evitar la acumulación de vapores nocivos.
- **Protección Personal:** Usa gafas de seguridad y una máscara para protegerte de partículas y vapores.
- **Almacenamiento:** Guarda los moldes en un lugar seco y fresco, lejos de la luz solar directa.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación del Área de Trabajo:

- Asegúrate de tener una superficie plana y estable.
- Reúne todos los materiales necesarios antes de comenzar.

2. Inspección del Producto:

- Revisa los moldes para asegurarte de que no haya daños visibles.
- Limpia cualquier residuo de fabricación o polvo antes de usar.

3. Uso del Molde:

- Calienta el molde según las instrucciones del material que vayas a usar.
- Aplica un agente desmoldeante (si es necesario) para facilitar la extracción de las balas.
- Vierte el material en el molde con cuidado, evitando derrames.

4. Enfriamiento:

- Deja que el material se enfríe completamente antes de intentar desmoldar.
- No fuerces la extracción de las balas, ya que esto puede dañar el molde.

5. Limpieza:

- Limpia los moldes después de cada uso con un paño suave.
- Almacena los moldes en su caja original o en un lugar seguro.

Instrucciones de Eliminación

- Si el producto ya no es utilizable, deséchalo de acuerdo con las normativas locales sobre residuos.
- No lo arrojes a la basura común si está dañado o presenta riesgos.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para consultas sobre seguridad o información adicional sobre el producto, consulta el contacto proporcionado por el fabricante. Asegúrate de tener el número de modelo y la descripción del problema a mano.

Conclusión

Siguiendo estas pautas de seguridad, puedes disfrutar de la fabricación de balas cónicas y de percutor de forma segura y efectiva. Recuerda que tu seguridad es lo más importante. Si tienes alguna duda o inquietud sobre el uso de los moldes, no dudes en buscar más información o asistencia.

Sobre nosotros

Brownells Iberica

Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.

Ibérica de Armerías S.C.C.L.

Polygon Industrial Molí D'En Xec

&nbs;p;

C/ Barneda, 30

&nbs;p;

08291&nbs;p;Ripollet (Barcelona).

&nbs;p;

www.brownells.es