

MUZZLELOADER ROUND BALL DOUBLE CAVITY MOLDS - LEE PRECISION 0.375" ROUND BALL 79.16GR ROUND DOUBLE CAVITY MOLD

[Recarga](#) > [Fundicion de proyectiles](#) > [Moldes de fundicion](#) > [Moldes Avancarga](#)

Los moldes de bola redonda Lee tienen un corte tangencial que elimina el molesto reborde en el sprue. Incluye mangos y placa de sprue.



Atributos

- Nombre: [LEE PRECISION 0.375" ROUND BALL 79.16GR ROUND DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Fabricante: [LEE PRECISION](#)
- N.º de producto: 100053289
- N.º fabr.: 90420
- Cavities: -
- Diametro (in): -
- Peso del proyectil (Grains): -
- Tipo de Proyectil: -
- Peso de entrega: 0.318kg
- Altura de envío: 51mm
- Ancho de envío: 66mm
- Longitud de envío: 272mm
- UPC: 734307904203

Detalles del artículo

Hecho en USA

Índice

- Página principal
- Instrucciones de Seguridad para los MOLDE DE BOLA REDONDA DE CAVIDAD DOBLE MUZZLELOADER LEE PRECISION 0.375" BOLA REDONDA 79.16GR
- Sobre nosotros

Instrucciones de Seguridad para los MOLDE DE BOLA REDONDA DE CAVIDAD DOBLE MUZZLELOADER LEE PRECISION 0.375" BOLA REDONDA 79.16GR

Introducción

Gracias por elegir los MOLDE DE BOLA REDONDA DE CAVIDAD DOBLE de LEE PRECISION. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad esenciales para garantizar el uso seguro y efectivo del producto. Por favor, lee este documento detenidamente y guárdalo para futuras referencias.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de que el producto se utilice únicamente para su propósito previsto.
- Siempre maneja el molde con cuidado para evitar lesiones.
- Mantén el molde fuera del alcance de niños y personas vulnerables.
- Inspecciona regularmente el molde en busca de signos de daño o desgaste.
- Si notas algún defecto o problema, interrumpe su uso de inmediato y repórtalo a las autoridades correspondientes.
- Sigue todas las regulaciones locales sobre el uso y almacenamiento de equipos de avancarga.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Siempre usa equipo de protección adecuado, incluyendo protección ocular y guantes, al usar el molde.
- Asegúrate de que el área de trabajo esté bien ventilada y libre de materiales inflamables.
- Nunca dejes el plomo fundido desatendido durante el proceso de fundición.
- Ten cuidado al manejar materiales calientes para prevenir quemaduras.
- No excedas la temperatura recomendada para fundir plomo.
- Evita inhalar los vapores generados durante el proceso de fundición.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Asegúrate de que el molde esté limpio y libre de residuos antes de usarlo.
- Precalienta el molde a la temperatura recomendada para asegurar una fundición óptima.

2. Proceso de Fundición:

- Derrite el plomo en un recipiente de fusión adecuado, siguiendo las instrucciones del fabricante.
- Vierte cuidadosamente el plomo fundido en las cavidades del molde, evitando el sobrelleñado.
- Deja que el plomo se enfrie y solidifique antes de retirar las bolas fundidas del molde.

3. Cuidado Postuso:

- Limpia el molde a fondo después de cada uso para evitar la acumulación de plomo.
- Almacena el molde en un lugar seco y seguro, fuera del alcance de los niños.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier plomo sobrante y materiales de desecho de acuerdo con las regulaciones locales.
- No deseches plomo fundido ni ningún material peligroso en la basura doméstica regular.
- Contacta a los servicios de gestión de residuos locales para métodos de eliminación adecuados.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier pregunta o inquietud sobre los MOLDE DE BOLA REDONDA DE CAVIDAD DOBLE, consulta la información de contacto del fabricante proporcionada en el empaque del producto o visita su sitio web oficial para más detalles.

Gracias por priorizar la seguridad y el uso responsable de tus productos LEE PRECISION.

Sobre nosotros

Brownells Iberica

Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.

Ibérica de Armerías S.C.C.L.
Poligon Industrial Molí D'En Xec
&nbs;p;
C/ Barneda, 30
&nbs;p;
08291&nbs;p;Ripollet (Barcelona).
&nbs;p;

www.brownells.es