

2 CAVITY RIFLE BULLET MOLDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.457") 340GR FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

[Recarga](#) > [Fundicion de proyectiles](#) > [Moldes de fundicion](#) > [Moldes Arma larga](#)

Todos los bloques de molde de Lee están hechos de aluminio debido a sus excepcionales cualidades de moldeo. Todas las cavidades de los moldes están mecanizadas CNC para un control de redondez y tamaño inigualable. Todos los moldes de base hueca son de una sola cavidad, ya que cuentan con un pasador centralizador automático para el moldeo más rápido posible. Todos los moldes incluyen mangos y placas de colada.



Atributos

- Nombre: [LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.457"\) 340GR FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Fabricante: [LEE PRECISION](#)
- N.º de producto: 100053296
- N.º fabr.: 90373
- Calibre: 45 Caliber
- Cavities: -
- Diametro (in): 0.457
- Peso del proyectil (Grains): 340
- Peso de entrega: 0.386kg
- Altura de envío: 54mm
- Ancho de envío: 66mm
- Longitud de envío: 274mm
- UPC: 734307903732

Detalles del artículo

Hecho en USA

Índice

- [Página principal](#)
- [Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Rifle de 2 Cavidades](#)
- [Sobre nosotros](#)

Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Rifle de 2 Cavidades

Introducción

Gracias por elegir los Moldes de Balas de Rifle de 2 Cavidades de Lee Precision. Esta guía proporciona información importante sobre la seguridad y las instrucciones para el uso seguro, la instalación y la eliminación de este producto. Por favor, lee esta guía cuidadosamente para asegurar un manejo y operación seguros.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de que el producto sea utilizado solo por personas que estén familiarizadas con los procesos de moldeo de balas y tengan experiencia en el manejo de armas de fuego y equipos relacionados.
- Siempre usa equipo de protección personal (EPP) adecuado, como gafas de seguridad, guantes y ropa protectora al utilizar el molde.
- Mantén el molde y todo el equipo relacionado fuera del alcance de los niños y personas no autorizadas.
- Inspecciona regularmente el molde en busca de signos de desgaste o daño antes de usarlo. No lo uses si está dañado.
- Almacena el molde en un lugar seco y fresco cuando no esté en uso para prevenir la corrosión y el daño.
- Sigue todas las leyes y regulaciones locales sobre el uso y la fabricación de municiones.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Utiliza el molde solo con equipos y materiales de fundición de balas compatibles.
- Asegúrate de que el molde esté montado de manera segura antes de usarlo para evitar accidentes.
- Nunca excedas las temperaturas recomendadas para derretir plomo u otros materiales, según lo especificado por el fabricante.
- Evita inhalar los vapores producidos durante el proceso de fusión y fundición. Utiliza en un área bien ventilada.
- No dejes el molde desatendido mientras esté en uso, especialmente cuando esté calentándose.
- Permite que el molde se enfríe completamente antes de manipularlo después de su uso para evitar quemaduras.
- Mantén tu área de trabajo limpia y libre de desorden para evitar accidentes.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Reúne todas las herramientas y materiales necesarios, incluidos plomo, una fuente de calor y equipo de protección personal.
- Asegúrate de que tu área de trabajo esté limpia y bien ventilada.

2. Instalación:

- Monta el molde de manera segura en una superficie estable o en una máquina de fundición de balas, de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
- Asegúrate de que la placa de vertido esté alineada y funcional.

3. Uso:

- Precalienta el molde utilizando la fuente de calor a la temperatura adecuada para la fundición de plomo.
- Derrite el plomo según las pautas del fabricante y viértelo con cuidado en las cavidades del molde.
- Espera a que el plomo se solidifique antes de abrir el molde. Sigue los tiempos de enfriamiento recomendados.
- Una vez enfriado, abre el molde y retira las balas fundidas con cuidado.
- Inspecciona cada bala en busca de defectos o irregularidades.

4. PostUso:

- Limpia el molde a fondo después de cada uso para prevenir la acumulación de plomo y asegurar su longevidad.
- Almacena el molde en un lugar seguro y seco.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier material de desecho, incluidos el plomo sobrante y el sprue, de acuerdo con las regulaciones y pautas locales.
- No deseches plomo en la basura regular. Consulta programas de reciclaje locales o servicios de eliminación de residuos peligrosos.
- Asegúrate de que todos los materiales de embalaje se eliminen de manera responsable.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier pregunta o inquietud sobre el uso de este producto, consulta el sitio web del fabricante o el servicio al cliente para obtener asistencia.

Conclusión

Siguiendo estas instrucciones de seguridad y directrices, puedes asegurar una experiencia segura y efectiva con los Moldes de Balas de Rifle de 2 Cavidades. Siempre prioriza la seguridad y adhiérete a todas las leyes y regulaciones locales al manejar y usar este producto. Gracias por tu compromiso con la seguridad y el uso responsable.

Sobre nosotros

Brownells Iberica

Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.

Ibérica de Armerías S.C.C.L.
Poligon Industrial Molí D'En Xec

C/ Barneda, 30

08291 Ripollet (Barcelona).

www.brownells.es