

## 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 32 CALIBER (0.311") 100GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

[Recarga](#) > [Fundicion de proyectiles](#) > [Moldes de fundicion](#) > [Moldes Arma corta](#)

Todos los moldes para calibres de pistola son de doble cavidad para acelerar el proceso de fundición. Todos los bloques de molde de Lee están hechos de aluminio debido a sus excepcionales cualidades de moldeo. Las cavidades del molde están mecanizadas CNC para una redondez y control de tamaño inigualables. La mayoría de las balas de los moldes de Lee se pueden usar tal cual sin necesidad de dimensionar. Se incluyen las manijas y la placa de rebaba.



### Atributos

- Nombre: [LEE PRECISION 32 CALIBER \(0.311"\) 100GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Fabricante: [LEE PRECISION](#)
- N.º de producto: 100053302
- N.º fabr.: 90301
- Calibre: 32 Caliber, 8mm
- Cavities: -
- Diametro (in): 0.311
- Peso del proyectil (Grains): 100
- Tipo de Proyectil: -
- Peso de entrega: 0.386kg
- Altura de envío: 52mm
- Ancho de envío: 66mm
- Longitud de envío: 274mm
- UPC: 734307903015

### Detalles del artículo

Hecho en USA

# Índice

- [Página principal](#)
- [Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Pistol 2 Cavidades](#)
- [Sobre nosotros](#)

# Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Pistol 2 Cavidades

## Introducción

Gracias por elegir el molde de balas de pistola de doble cavidad de Lee Precision para el calibre .32 (0.311") de 100 gr. Esta guía de seguridad está diseñada para proporcionarte información importante sobre el uso seguro de este producto, en cumplimiento con la Regulación General de Seguridad de Productos de la UE (GPSR).

## Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de leer todas las instrucciones antes de usar el producto.
- Mantén el molde fuera del alcance de los niños y de grupos vulnerables.
- Utiliza el molde solo para el propósito previsto.
- Inspecciona el molde antes de cada uso para detectar daños o defectos.
- No uses el molde si está dañado o si las cavidades están obstruidas.
- Mantén el área de trabajo limpia y organizada para evitar accidentes.

## Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Riesgos de quemaduras:** El molde se calienta durante el uso. Usa guantes de protección y evita el contacto directo con superficies calientes.
- **Riesgos de lesiones:** Utiliza herramientas adecuadas y mantén las manos alejadas de las áreas de corte o de contacto con metal caliente.
- **Riesgos químicos:** Si utilizas materiales de fundición, asegúrate de que estén en un área bien ventilada y sigue las instrucciones del fabricante sobre su manejo.
- **Riesgos de caída:** Asegúrate de que el espacio de trabajo esté libre de obstáculos para evitar tropiezos.

## Instrucciones para la Instalación y Uso

### 1. Preparación del área de trabajo:

- Elige un lugar bien ventilado y libre de desorden.
- Coloca una superficie resistente al calor para trabajar.

### 2. Inspección del molde:

- Revisa el molde antes de cada uso para asegurarte de que no haya daños visibles.
- Asegúrate de que las cavidades estén limpias y libres de obstrucciones.

### 3. Calentamiento del molde:

- Precalienta el molde en una fuente de calor adecuada antes de verter el material de fundición.
- Usa guantes de protección al manipular el molde caliente.

### 4. Vertido del material de fundición:

- Vierte el material de fundición en las cavidades del molde con cuidado para evitar derrames.
- Sigue las instrucciones del fabricante del material de fundición para obtener los mejores resultados.

### 5. Enfriamiento y desmoldeo:

- Deja que el molde se enfríe completamente antes de intentar desmoldar las balas.

- Usa herramientas adecuadas para ayudar a liberar las balas del molde si es necesario.

#### **6. Limpieza después del uso:**

- Limpia el molde con un paño seco y asegúrate de que esté completamente seco antes de guardarlo.
- Almacena el molde en un lugar seco y seguro.

## **Instrucciones de Eliminación**

- Si el molde está dañado más allá de la reparación, sigue las normativas locales sobre la eliminación de productos de metal.
- No arrojes el molde a la basura común si contiene materiales peligrosos o residuos de fundición. Consulta con las autoridades locales sobre la eliminación adecuada.

## **Información de Contacto para Soporte Adicional**

Para cualquier consulta relacionada con la seguridad del producto o para reportar un producto inseguro, contacta a un punto de contacto en la UE. Asegúrate de tener la información del producto a mano para facilitar la asistencia.

## **Conclusión**

La seguridad es fundamental al utilizar moldes de balas. Sigue estas instrucciones cuidadosamente para asegurar un uso seguro y efectivo de tu molde de balas de pistola de doble cavidad de Lee Precision. Recuerda que es tu responsabilidad reportar cualquier producto inseguro a las autoridades competentes y estar al tanto de las actualizaciones de retiros de productos a través de la plataforma Safety Gate de la UE.

# Sobre nosotros

## Brownells Iberica

**Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.**

Ibérica de Armerías S.C.C.L.&nbsp;  
Poligon Industrial Molí D'En Xec  
&nbsp;  
C/ Barneda, 30  
&nbsp;  
08291&nbsp;Ripollet (Barcelona).  
&nbsp;

[www.brownells.es](http://www.brownells.es)