

HANDGUN BULLET MOULDS - LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 125GR ROUND NOSE MOLD

[Recarga](#) > [Fundicion de proyectiles](#) > [Moldes de fundicion](#) > [Moldes Arma corta](#)

Todos los bloques de moldes Lee están hechos de aluminio debido a sus excepcionales cualidades de moldeo. Todas las cavidades de los moldes son mecanizadas por CNC para un control de redondez y tamaño inigualables. Todos los moldes son de doble cavidad para acelerar el proceso de fundición. Incluyen mangos y placas de rebaba.



Atributos

- Nombre: [LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 125GR ROUND NOSE MOLD](#)
- Fabricante: [LEE PRECISION](#)
- N.º de producto: 100053308
- N.º fabr.: 90574
- Calibre: 357 Caliber,38 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in): 0.358
- Peso del proyectil (Grains): 125
- Tipo de Proyectil: -
- Peso de entrega: 0.392kg
- Altura de envío: 51mm
- Ancho de envío: 64mm
- Longitud de envío: 273mm
- UPC: 734307905743

Detalles del artículo

Hecho en USA

Índice

- Página principal
- Guía de Instrucciones de Seguridad para los MOLDES DE BALAS DE PISTOLA LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 125GR ROUND NOSE MOLD
- Sobre nosotros

Guía de Instrucciones de Seguridad para los MOLDES DE BALAS DE PISTOLA LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 125GR ROUND NOSE MOLD

Introducción

Gracias por elegir los MOLDES DE BALAS DE PISTOLA LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 125GR ROUND NOSE MOLD. Esta guía está diseñada para proporcionarte instrucciones de seguridad esenciales para garantizar el uso seguro y efectivo de este producto. Por favor, lee esta guía cuidadosamente antes de usarlo.

Diretrices Generales de Seguridad

- Siempre sigue las leyes y regulaciones locales respecto al uso de moldes de balas y municiones.
- Asegúrate de que el molde se use en un área bien ventilada para evitar la inhalación de humos.
- Mantén el molde fuera del alcance de niños y personas no autorizadas.
- Inspecciona el molde en busca de signos de daño antes de usarlo. No lo uses si está dañado.
- Utiliza el equipo de protección personal (EPP) adecuado, como gafas de seguridad y guantes resistentes al calor durante el uso.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Maneja el molde con cuidado para evitar lesiones por bordes afilados o superficies calientes.
- Evita tocar el molde hasta que se haya enfriado después de su uso para prevenir quemaduras.
- No sobrecargues el molde con plomo fundido; sigue las pautas de llenado recomendadas por el fabricante.
- Asegúrate de que la placa de rebaba esté bien sujetada antes de usarla para evitar derrames de plomo fundido.
- Ten cuidado con las salpicaduras al verter plomo fundido en el molde; siempre vierte alejándote de tu cuerpo.

Instrucciones para la Instalación y el Uso

1. Preparación:

- Asegúrate de que tu área de trabajo esté limpia y organizada.
- Reúne todas las herramientas y materiales necesarios, incluidos plomo, una fuente de calor y equipo de seguridad.

2. Configuración del Molde:

- Sujeta el molde a una superficie de trabajo resistente usando abrazaderas si es necesario.
- Asegúrate de que la placa de rebaba esté correctamente alineada y asegurada.

3. Fusión del Plomo:

- Utiliza un recipiente para fundir plomo para calentar el plomo a la temperatura recomendada.
- Monitorea la temperatura de cerca para evitar el sobrecalentamiento.

4. Fundición de Balas:

- Una vez que el plomo esté fundido, vierte cuidadosamente el plomo fundido en las cavidades del molde.
- Deja que el plomo se enfrie y se solidifique según las pautas del fabricante.

5. Extracción de las Balas:

- Despues de enfriar, abre suavemente el molde y retira las balas.
- Inspecciona las balas en busca de defectos antes de usarlas.

6. Limpieza del Molde:

- Despues de usarlo, limpia el molde con un disolvente adecuado para eliminar cualquier residuo.
- Almacena el molde en un lugar seco para prevenir la corrosión.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier residuo de plomo, rebabas o balas defectuosas de acuerdo con las regulaciones locales sobre residuos peligrosos.
- No deseches plomo en la basura regular; contacta a las autoridades locales para métodos de eliminación adecuados.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta sobre seguridad o soporte adicional, por favor consulta la información de contacto del fabricante incluida con el empaque del producto.

Al seguir estas directrices, puedes asegurar una experiencia segura y efectiva con tus MOLDES DE BALAS DE PISTOLA LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 125GR ROUND NOSE MOLD. Siempre prioriza la seguridad y mantente informado sobre las mejores prácticas para manejar y usar este producto. Gracias por tu atención a estas importantes instrucciones de seguridad.

Sobre nosotros

Brownells Iberica

Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.

Ibérica de Armerías S.C.C.L.
Poligon Industrial Molí D'En Xec
&nbs;p;
C/ Barneda, 30
&nbs;p;
08291&nbs;p;Ripollet (Barcelona).
&nbs;p;

www.brownells.es