

# HANDGUN BULLET MOULDS - LEE PRECISION 32 CALIBER (0.314") 90GR SEMI-WADCUTTER MOLD

[Recarga](#) > [Fundicion de proyectiles](#) > [Moldes de fundicion](#) > [Moldes Arma corta](#)

Todos los bloques de moldes Lee están hechos de aluminio debido a sus excepcionales cualidades de moldeo. Todas las cavidades de los moldes son mecanizadas por CNC para un control de redondez y tamaño inigualables. Todos los moldes son de doble cavidad para acelerar el proceso de fundición. Incluyen mangos y placas de rebaba.



## Atributos

- Nombre: [LEE PRECISION 32 CALIBER \(0.314"\) 90GR SEMI-WADCUTTER MOLD](#)
- Fabricante: [LEE PRECISION](#)
- N.º de producto: 100053313
- N.º fabr.: 90311
- Calibre: 32 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in): 0.314
- Peso del proyectil (Grains): 90
- Tipo de Proyectil: -
- Peso de entrega: 0.363kg
- Altura de envío: 52mm
- Ancho de envío: 66mm
- Longitud de envío: 272mm
- UPC: 734307903114

## Detalles del artículo

Hecho en USA

# Índice

- Página principal
- Guía de Instrucciones de Seguridad para MOLDES DE BALAS DE PISTOLA LEE PRECISION CALIBRE 32 (0.314") 90GR SEMIWADCUTTER
- Sobre nosotros

# Guía de Instrucciones de Seguridad para MOLDES DE BALAS DE PISTOLA LEE PRECISION CALIBRE 32 (0.314") 90GR SEMIWADCUTTER

## Introducción

Gracias por elegir los MOLDES DE BALAS DE PISTOLA LEE PRECISION CALIBRE 32 (0.314") 90GR SEMIWADCUTTER. Esta guía proporciona instrucciones esenciales de seguridad para garantizar el uso seguro de este producto. Por favor, lee esta guía cuidadosamente antes de usarla para entender los peligros potenciales y cómo evitarlos.

## Diretrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de estar familiarizado con el manejo y la operación segura del equipo de fundición antes de usar este producto.
- Siempre usa equipo de protección personal (EPP) adecuado, como gafas de seguridad y guantes resistentes al calor, cuando trabajes con plomo fundido y herramientas de fundición.
- Mantén el área de trabajo limpia y organizada para prevenir accidentes y asegurar un entorno de trabajo seguro.
- Almacena los moldes en un lugar seco y fuera del alcance de los niños.
- Ten en cuenta los riesgos asociados con la exposición al plomo y toma las precauciones necesarias para minimizar el contacto.
- Revisa regularmente si hay signos de daño o desgaste en los moldes y el equipo asociado.

## Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Siempre usa el molde en un área bien ventilada para evitar inhalar los vapores del plomo fundido.
- No excedas la temperatura recomendada al derretir plomo, ya que el sobrecalentamiento puede causar que el plomo se vaporice y genere vapores peligrosos.
- Evita usar el molde si muestra signos de daño, como grietas o deformaciones, ya que esto puede llevar a condiciones de fundición inseguras.
- Asegúrate de que el molde esté montado de manera segura para prevenir movimientos durante el uso.
- Nunca dejes el plomo fundido desatendido y siempre ten un extintor de incendios cerca cuando trabajes con materiales calientes.
- Mantén los materiales inflamables alejados del área de fundición.

## Instrucciones para la Instalación y Uso

## 1. Preparación:

- Limpia el molde con un disolvente adecuado para eliminar cualquier residuo de fabricación.
- Aplica una ligera capa de agente desmoldante para asegurar una fácil extracción de las balas.

## 2. Configuración:

- Sujeta el molde de manera segura a tu plataforma o banco de fundición.
- Asegúrate de que la placa de vertido esté alineada y funcionando correctamente.

## 3. Derretir Plomo:

- Usa un recipiente de fusión de plomo que esté diseñado para el tipo específico de plomo que estás utilizando.
- Calienta el plomo a la temperatura recomendada (aproximadamente 650°F a 750°F o 343°C a 399°C).

## 4. Fundición:

- Vierte el plomo fundido en las cavidades del molde, asegurándote de que estén completamente llenas.
- Deja que el plomo se enfrie y se solidifique de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.

## 5. Extracción de Balas:

- Una vez que las balas se hayan enfriado, abre cuidadosamente el molde y retira las balas.
- Inspecciona cada bala en busca de defectos antes de su uso.

## 6. Cuidado Posterior al Uso:

- Limpia el molde después de cada uso para prevenir la acumulación de plomo u otros materiales.
- Almacena el molde en un lugar seguro y seco.

## Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier chatarra o desecho de plomo de acuerdo con las regulaciones locales sobre materiales peligrosos.
- No deseches plomo en la basura doméstica. Consulta con las autoridades locales para métodos de eliminación adecuados.

## Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta o inquietud sobre la seguridad y el uso de los MOLDES DE BALAS DE PISTOLA LEE PRECISION CALIBRE 32 (0.314") 90GR SEMIWADCUTTER, es importante consultar con un profesional calificado o referirse a los recursos oficiales del fabricante.

Al seguir estas directrices de seguridad e instrucciones, puedes asegurar una experiencia segura y efectiva con tu producto MOLDES DE BALAS DE PISTOLA LEE PRECISION. Gracias por priorizar la seguridad en tus actividades de fundición.

# Sobre nosotros

## Brownells Iberica

**Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.**

Ibérica de Armerías S.C.C.L.&nbsp;  
Poligon Industrial Molí D'En Xec  
&nbs;p;  
C/ Barneda, 30  
&nbs;p;  
08291&nbs;p;Ripollet (Barcelona).  
&nbs;p;

[www.brownells.es](http://www.brownells.es)