

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 44 CALIBER (0.430") 240GR SEMI-WAD CUTTER MOLD

Recarga > [Fundicion de proyectiles](#) > [Moldes de fundicion](#) > [Moldes Arma corta](#)

Todos los moldes para calibres de pistola son de doble cavidad para acelerar el proceso de fundición. Todos los bloques de molde de Lee están hechos de aluminio debido a sus excepcionales cualidades de moldeo. Las cavidades del molde están mecanizadas CNC para una redondez y control de tamaño inigualables. La mayoría de las balas de los moldes de Lee se pueden usar tal cual sin necesidad de dimensionar. Se incluyen las manijas y la placa de rebaba.



Atributos

- Nombre: [LEE PRECISION 44 CALIBER \(0.430"\) 240GR SEMI-WAD CUTTER MOLD](#)
- Fabricante: [LEE PRECISION](#)
- N.º de producto: 100053315
- N.º fabr.: 90299
- Calibre: 44 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in): 0.430
- Peso del proyectil (Grains): 240
- Tipo de Proyectil: -
- Peso de entrega: 0.386kg
- Altura de envío: 52mm
- Ancho de envío: 66mm
- Longitud de envío: 272mm
- UPC: 734307902995

Detalles del artículo

Hecho en USA

Índice

- Página principal
- Guía de Instrucciones de Seguridad del Producto
- Sobre nosotros

Guía de Instrucciones de Seguridad del Producto

Introducción

Gracias por elegir el molde de bala de pistola de doble cavidad de Lee Precision para el calibre .44 (0.430") y 240gr SemiWadcutter. Este producto está diseñado para facilitar la fundición de balas de manera segura y eficiente. Es importante que sigas las instrucciones de seguridad y uso para garantizar una experiencia segura.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de leer todas las instrucciones antes de usar el producto.
- Mantén el área de trabajo limpia y organizada para evitar accidentes.
- Usa equipo de protección personal adecuado, como guantes y gafas de seguridad, durante el proceso de fundición.
- Siempre trabaja en un área bien ventilada para evitar la inhalación de humos nocivos.
- Mantén a los niños y a las mascotas alejados del área de trabajo.
- Reporta cualquier producto defectuoso o inseguro a las autoridades competentes.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Riesgo de quemaduras:** El proceso de fundición implica el uso de materiales calientes. Evita el contacto directo con el molde caliente.
- **Riesgo de lesiones:** Usa herramientas adecuadas y sigue las instrucciones de uso para evitar lesiones durante la manipulación del molde y el proceso de fundición.
- **Riesgo de inhalación:** Asegúrate de que el área esté bien ventilada y evita inhalar vapores de plomo o otros materiales peligrosos.
- **Riesgo de caídas:** Asegúrate de que el área de trabajo esté libre de obstáculos para evitar caídas.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación del área de trabajo:

- Limpia y organiza tu área de trabajo.
- Asegúrate de tener todas las herramientas necesarias a la mano.

2. Uso del molde:

- Coloca el molde en la prensa de fundición según las instrucciones del fabricante.
- Asegúrate de que el molde esté bien asegurado antes de comenzar a fundir.

3. Proceso de fundición:

- Calienta el material de fundición hasta la temperatura recomendada.
- Vierte el material en las cavidades del molde con cuidado.
- Deja enfriar el molde según las instrucciones antes de desmoldar.

4. Desmoldeo:

- Una vez que las balas estén completamente frías, retíralas con cuidado del molde.
- Inspecciona las balas para asegurarte de que no haya defectos visibles.

5. Limpieza:

- Limpia el molde con un paño suave y asegúrate de guardarlo en un lugar seco y seguro.

Instrucciones de Desecho

- Desecha cualquier material de fundición sobrante de acuerdo con las regulaciones locales sobre desechos peligrosos.
- No arrojes materiales de fundición en la basura común.
- Consulta a las autoridades locales para obtener información sobre la eliminación adecuada de materiales peligrosos.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para consultas sobre seguridad o cualquier inquietud relacionada con el producto, por favor, contacta a tu proveedor o visita el sitio web del fabricante para obtener más información.

Recuerda siempre seguir estas instrucciones y directrices de seguridad para garantizar una experiencia de uso segura y efectiva con tu molde de bala de pistola de Lee Precision.

Sobre nosotros

Brownells Iberica

Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.

Ibérica de Armerías S.C.C.L.

Polygon Industrial Molí D'En Xec

&nbs;p;

C/ Barneda, 30

&nbs;p;

08291&nbs;p;Ripollet (Barcelona).

&nbs;p;

www.brownells.es