

6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 230GR TC 6-CAVITY MOLD

[Recarga](#) > [Fundicion de proyectiles](#) > [Moldes de fundicion](#) > [Moldes Arma corta](#)

Los moldes Lee de 6 cavidades para pistolas están diseñados para una producción de alto volumen y duradera. Los moldes y bloques cuentan con bujes de acero y pasadores de alineación para una precisión duradera. El precio incluye una placa de vertido operada por un mecanismo de leva para eliminar el golpeo común en moldes ordinarios. La placa de vertido está anodizada y se sujeta con arandelas de onda en cada extremo. Todos los bloques de moldes Lee están hechos de aluminio debido a sus excepcionales cualidades de moldeo. Todas las cavidades del molde están mecanizadas CNC para un control de redondez y tamaño inigualables. No incluye mangos.



Atributos

- Nombre: [LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 230GR TC 6-CAVITY MOLD](#)
- Fabricante: [LEE PRECISION](#)
- N.º de producto: 100053326
- N.º fabr.: 90289
- Calibre: 45 Caliber
- Cavities: 6
- Diametro (in): 0.452
- Peso del proyectil (Grains): 230
- Tipo de Proyectil: Truncated Cone
- Peso de entrega: 0.522kg
- Altura de envío: 48mm
- Ancho de envío: 112mm
- Longitud de envío: 340mm
- UPC: 734307902896

Detalles del artículo

Hecho en USA

Índice

- [Página principal](#)
- [Guía de Instrucciones de Seguridad para los Moldes de Pistola Lee Precision de 6 Cavidades](#)
- [Sobre nosotros](#)

Guía de Instrucciones de Seguridad para los Moldes de Pistola Lee Precision de 6 Cavidades

Introducción

Gracias por adquirir el molde de pistola Lee Precision de 6 cavidades para 45 Caliber (0.452") 230gr TC. Esta guía proporciona instrucciones y pautas de seguridad esenciales para garantizar un uso seguro y efectivo del producto. Por favor, lee este documento cuidadosamente antes de usar el molde.

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre asegúrate de que el molde se use en un área bien ventilada para evitar inhalar cualquier humo generado durante el proceso de colado.
- Mantén el molde fuera del alcance de niños y personas no autorizadas.
- Inspecciona el molde en busca de daños o defectos antes de cada uso. No lo uses si alguna parte está dañada.
- Siempre usa el equipo de protección personal (EPP) adecuado, incluyendo gafas de seguridad y guantes resistentes al calor, al usar el molde.
- Mantente atento a tu entorno y asegúrate de que tu área de trabajo esté libre de desorden y peligros.
- Sigue todas las regulaciones locales sobre el uso y la eliminación de plomo y otros materiales involucrados en el proceso de colado.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Seguridad Térmica:** El molde se volverá extremadamente caliente durante su uso. Siempre manéjalo con guantes resistentes al calor y déjalo enfriar antes de tocarlo.
- **Exposición al Plomo:** El plomo puede ser tóxico. Evita inhalar polvo o vapores de plomo. Usa una ventilación adecuada y asegúrate de lavarte bien las manos después de manipular plomo o usar el molde.
- **Riesgos de Quemaduras:** Ten cuidado con el plomo fundido. Puede causar quemaduras severas. Siempre vierte el plomo en el molde lentamente para evitar derrames.
- **Seguridad Eléctrica:** Si usas una olla eléctrica para fundir plomo, asegúrate de que el equipo esté en buenas condiciones y sigue las instrucciones del fabricante.
- **Almacenamiento:** Almacena el molde en un lugar seco para prevenir la corrosión. Asegúrate de que esté limpio y libre de cualquier residuo de plomo.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Asegúrate de que tu área de trabajo esté limpia y organizada.
- Reúne todas las herramientas y materiales necesarios, incluyendo plomo, una olla de fusión, guantes resistentes al calor y gafas de seguridad.

2. Configuración del Molde:

- Coloca el molde sobre una superficie estable y resistente al calor.
- Adjunta la placa de vertido operada por leva de forma segura, asegurándote de que se mueva libremente.

3. Fusión del Plomo:

- Usa una olla de fusión de plomo para fundir el plomo de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
- Monitorea la temperatura para evitar el sobrecalentamiento.

4. Vertido del Plomo:

- Una vez que el plomo esté completamente fundido, vierte con cuidado en las cavidades del molde.
- Vierte lentamente para minimizar el riesgo de derrames.

5. Enfriamiento:

- Deja que el molde se enfríe antes de retirar los proyectiles. Esto generalmente toma unos minutos.
- No intentes retirar los proyectiles mientras el molde aún esté caliente.

6. Limpieza del Molde:

- Después de usar, limpia el molde a fondo para eliminar cualquier residuo de plomo.
- Almacena el molde en un lugar seco para prevenir cualquier daño.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier residuo o desecho de plomo de acuerdo con las regulaciones locales. No arrojes desechos de plomo en la basura regular.
- Si tienes moldes no utilizados o defectuosos, contacta a la autoridad local de gestión de residuos para conocer los métodos de eliminación adecuados.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta o inquietud sobre seguridad relacionada con el molde de pistola Lee Precision de 6 cavidades, consulta la información de contacto proporcionada en el empaque del producto o visita el sitio web del fabricante para más detalles.

Al seguir estas instrucciones de seguridad y pautas, puedes garantizar una experiencia segura y eficiente con tu molde de pistola Lee Precision de 6 cavidades. Siempre prioriza la seguridad y cumple con las regulaciones locales sobre el uso de moldes y colado de plomo. Gracias por elegir Lee Precision.

Sobre nosotros

Brownells Iberica

Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.

Ibérica de Armerías S.C.C.L.
Poligon Industrial Molí D'En Xec

C/ Barneda, 30

08291 Ripollet (Barcelona).

www.brownells.es