

6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 125GR RN 6-CAVITY MOLD

[Recarga](#) > [Fundicion de proyectiles](#) > [Moldes de fundicion](#) > [Moldes Arma corta](#)

Los moldes Lee de 6 cavidades para pistolas están diseñados para una producción de alto volumen y duradera. Los moldes y bloques cuentan con bujes de acero y pasadores de alineación para una precisión duradera. El precio incluye una placa de vertido operada por un mecanismo de leva para eliminar el golpeo común en moldes ordinarios. La placa de vertido está anodizada y se sujetta con arandelas de onda en cada extremo. Todos los bloques de moldes Lee están hechos de aluminio debido a sus excepcionales cualidades de moldeo. Todas las cavidades del molde están mecanizadas CNC para un control de redondez y tamaño inigualables. No incluye mangos.



Atributos

- Nombre: [LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 125GR RN 6-CAVITY MOLD](#)
- Fabricante: [LEE PRECISION](#)
- N.º de producto: 100053329
- N.º fabr.: 90306
- Calibre: 357 Caliber,38 Caliber
- Cavities: 6
- Diametro (in): 0.358
- Peso del proyectil (Grains): 125
- Tipo de Proyectil: -
- Peso de entrega: 0.522kg
- Altura de envío: 48mm
- Ancho de envío: 114mm
- Longitud de envío: 340mm
- UPC: 734307903060

Detalles del artículo

Hecho en USA

Índice

- Página principal
- Guía de Instrucciones de Seguridad para los Moldes de Pistola Lee Precision de 6 Cavidades
- Sobre nosotros

Guía de Instrucciones de Seguridad para los Moldes de Pistola Lee Precision de 6 Cavidades

Introducción

Gracias por elegir el molde de pistola Lee Precision de 6 cavidades para tus necesidades de fundición de balas. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad esenciales y pautas para garantizar un uso seguro y efectivo del producto, en cumplimiento con el Reglamento General de Seguridad de Productos de la UE (GPSR).

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre lee y comprende las instrucciones de seguridad antes de usar el molde.
- Asegúrate de que el molde se utilice solo para su propósito previsto.
- Mantén el molde y todas las herramientas relacionadas fuera del alcance de los niños y personas vulnerables.
- Inspecciona regularmente el molde en busca de signos de desgaste o daño antes de cada uso.
- Informa sobre cualquier condición insegura o accidente a las autoridades correspondientes.
- Consulta la plataforma Safety Gate de la UE para actualizaciones sobre retiros de productos relacionados con este artículo.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Usa equipo de protección personal (EPP) adecuado, como guantes, gafas de seguridad y ropa protectora al utilizar el molde.
- Asegúrate de que tu área de trabajo esté bien ventilada para evitar inhalar vapores de materiales calentados.
- Ten cuidado con las superficies calientes; el molde puede volverse extremadamente caliente durante su uso.
- Evita tocar el molde con la piel desnuda cuando esté caliente para prevenir quemaduras.
- No sobrecargues el molde con material más allá de su capacidad especificada.
- Utiliza el molde únicamente con materiales de fundición de balas compatibles para prevenir daños y asegurar la seguridad.
- Sigue las instrucciones del fabricante sobre los tiempos de calentamiento y enfriamiento para evitar deformaciones o grietas en el molde.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Reúne todos los materiales y herramientas necesarios, incluyendo el molde, una fuente de calor y materiales para fundir balas.
- Asegúrate de tener un área de trabajo limpia y organizada para prevenir accidentes.

2. Configuración del Molde:

- Coloca el molde sobre una superficie estable y resistente al calor.
- Si es necesario, adjunta el molde a un mango adecuado (no incluido) para facilitar su uso.

3. Calentamiento del Molde:

- Precalienta el molde de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.
- Si es posible, utiliza un termómetro para monitorear la temperatura.

4. Fundición de Balas:

- Una vez que el molde esté adecuadamente caliente, vierte con cuidado el material fundido en las cavidades.
- Evita sobrellevar para prevenir derrames y asegurar una correcta formación de las balas.

5. Enfriamiento:

- Deja que el molde se enfrie antes de intentar retirar las balas fundidas.
- Ten cuidado al manejar el molde para evitar quemaduras.

6. Limpieza:

- Limpia el molde después de cada uso para prevenir la acumulación de materiales.
- Usa un cepillo suave o un paño; no utilices materiales abrasivos que puedan rayar la superficie.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier molde dañado o inutilizable de acuerdo con las regulaciones locales.
- Asegúrate de que cualquier material peligroso utilizado en el proceso de fundición se elimine adecuadamente.
- Consulta con las autoridades locales de gestión de residuos para obtener pautas sobre la eliminación de materiales metálicos y plásticos.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier pregunta o inquietud relacionada con el uso del molde de pistola Lee Precision de 6 cavidades, consulta el sitio web del fabricante o el servicio al cliente. Es importante tener acceso a soporte para un uso seguro y efectivo del producto.

Siguiendo estas pautas e instrucciones de seguridad, puedes garantizar una experiencia segura y exitosa con tu molde de pistola Lee Precision de 6 cavidades. Gracias por tu compromiso con la seguridad y el cumplimiento.

Sobre nosotros

Brownells Iberica

Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.

Ibérica de Armerías S.C.C.L.
Poligon Industrial Molí D'En Xec
&nbs;p;
C/ Barneda, 30
&nbs;p;
08291&nbs;p;Ripollet (Barcelona).
&nbs;p;

www.brownells.es