

6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 105GR SWC 6-CAVITY MOLD

[Recarga](#) > [Fundicion de proyectiles](#) > [Moldes de fundicion](#) > [Moldes Arma corta](#)

Los moldes Lee de 6 cavidades para pistolas están diseñados para una producción de alto volumen y duradera. Los moldes y bloques cuentan con bujes de acero y pasadores de alineación para una precisión duradera. El precio incluye una placa de vertido operada por un mecanismo de leva para eliminar el golpeo común en moldes ordinarios. La placa de vertido está anodizada y se sujeta con arandelas de onda en cada extremo. Todos los bloques de moldes Lee están hechos de aluminio debido a sus excepcionales cualidades de moldeo. Todas las cavidades del molde están mecanizadas CNC para un control de redondez y tamaño inigualables. No incluye mangos.



Atributos

- Nombre: [LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 105GR SWC 6-CAVITY MOLD](#)
- Fabricante: [LEE PRECISION](#)
- N.º de producto: 100053332
- N.º fabr.: 90315
- Calibre: 357 Caliber, 38 Caliber
- Cavities: 6
- Diametro (in): 0.358
- Peso del proyectil (Grains): 105
- Tipo de Proyectil: Semi-Wadcutter (SWC)
- Peso de entrega: 0.476kg
- Altura de envío: 46mm
- Ancho de envío: 112mm
- Longitud de envío: 343mm
- UPC: 734307903152

Detalles del artículo

Hecho en USA

Índice

- [Página principal](#)
- [Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Pistola Lee Precision de 6 Cavidades](#)
- [Sobre nosotros](#)

Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Pistola Lee Precision de 6 Cavidades

Introducción

Gracias por elegir los Moldes de Pistola Lee Precision de 6 Cavidades. Esta guía proporciona instrucciones y pautas de seguridad esenciales para garantizar el uso seguro y efectivo de tus moldes. Por favor, lee este documento cuidadosamente antes de usar el producto.

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre sigue las pautas de seguridad proporcionadas en este manual.
- Asegúrate de que el molde se use en un área bien ventilada para evitar la inhalación de cualquier humo.
- Mantén el molde y sus componentes fuera del alcance de niños y personas vulnerables.
- Inspecciona el molde en busca de daños o defectos antes de usarlo.
- Usa equipo de protección, como guantes y gafas de seguridad, al manipular el molde y durante el proceso de fundición.
- Ten en cuenta los peligros potenciales asociados con el metal fundido y las superficies calientes.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Superficies Calientes:** El molde se volverá extremadamente caliente durante su uso. Usa guantes resistentes al calor y evita el contacto directo con la piel.
- **Metal Fundido:** Maneja el metal fundido con precaución. Asegúrate de estar familiarizado con los procedimientos de manejo seguro para la fundición.
- **Ventilación Adecuada:** Trabaja siempre en un área bien ventilada para minimizar la exposición a los humos.
- **Almacenamiento:** Guarda el molde en un lugar seco para prevenir la oxidación y el deterioro.
- **Limitaciones de Uso:** No excedas los límites de temperatura recomendados para los materiales del molde.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Asegúrate de que tu espacio de trabajo esté limpio y organizado.
- Reúne todas las herramientas y materiales necesarios, incluyendo tu equipo de fundición y equipo de seguridad.

2. Configuración del Molde:

- Coloca el molde sobre una superficie estable y resistente al calor.
- Asegúrate de que la placa de vertido operada por leva esté correctamente alineada y funcionando.

3. Proceso de Fundición:

- Precalienta el molde de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.
- Vierte el metal fundido en las cavidades, asegurándote de no sobrellenar.
- Deja que el metal se enfríe y solidifique según el tiempo de enfriamiento especificado.

4. Retiro de las Fundiciones:

- Una vez que las fundiciones se hayan enfriado, abre cuidadosamente el molde.
- Usa herramientas apropiadas para retirar las fundiciones sin dañarlas ni dañar el molde.

5. Limpieza y Mantenimiento:

- Limpia el molde después de cada uso para prevenir la acumulación de residuos.
- Inspecciona en busca de desgaste o daños y aborda cualquier problema antes del próximo uso.

Instrucciones de Desecho

- Desecha cualquier parte del molde rota o inutilizable de acuerdo con las regulaciones locales.
- No deseches metal fundido o materiales peligrosos en la basura regular. Sigue las pautas locales para la eliminación de residuos peligrosos.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta o inquietud sobre la seguridad y el uso de tus Moldes de Pistola Lee Precision de 6 Cavidades, consulta la información de contacto proporcionada con el empaque del producto o visita el sitio web del fabricante.

Gracias por tu atención a estas pautas de seguridad. Al seguir estas instrucciones, puedes garantizar una experiencia segura y exitosa con tus Moldes de Pistola Lee Precision de 6 Cavidades.

Sobre nosotros

Brownells Iberica

Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.

Ibérica de Armerías S.C.C.L.
Poligon Industrial Molí D'En Xec

C/ Barneda, 30

08291 Ripollet (Barcelona).

www.brownells.es