

# **6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 158GR SWC GAS CHECK 6-CAVITY MOLD**

[Recarga](#) > [Fundicion de proyectos](#) > [Moldes de fundicion](#) > [Moldes Arma corta](#)

Los moldes Lee de 6 cavidades para pistolas están diseñados para una producción de alto volumen y duradera. Los moldes y bloques cuentan con bujes de acero y pasadores de alineación para una precisión duradera. El precio incluye una placa de vertido operada por un mecanismo de leva para eliminar el golpeo común en moldes ordinarios. La placa de vertido está anodizada y se sujeta con arandelas de onda en cada extremo. Todos los bloques de moldes Lee están hechos de aluminio debido a sus excepcionales cualidades de moldeo. Todas las cavidades del molde están mecanizadas CNC para un control de redondez y tamaño inigualables. No incluye mangos.



## **Atributos**

- Nombre: [LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 158GR SWC GAS CHECK 6-CAVITY MOLD](#)
- Fabricante: [LEE PRECISION](#)
- N.º de producto: 100053336
- N.º fabr.: 90327
- Calibre: 357 Caliber,38 Caliber
- Cavities: 6
- Diametro (in): 0.358
- Peso del proyectil (Grains): 158
- Tipo de Proyectil: Semi-Wadcutter (SWC)
- Peso de entrega: 0.454kg
- Altura de envío: 46mm
- Ancho de envío: 112mm
- Longitud de envío: 340mm
- UPC: 734307903275

## **Detalles del artículo**

Hecho en USA

# Índice

- Página principal
- Guía de Instrucciones de Seguridad para los Moldes de 6 Cavidades para Pistolas
- Sobre nosotros

# Guía de Instrucciones de Seguridad para los Moldes de 6 Cavidades para Pistolas

## Introducción

Gracias por elegir el molde de 6 cavidades para pistolas de Lee Precision para tus necesidades de fundición de balas. Esta guía proporciona importantes instrucciones y precauciones de seguridad para garantizar un uso seguro y efectivo del producto. Por favor, lee esta guía cuidadosamente antes de usar el molde.

## Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de que el producto se utilice únicamente para su propósito previsto.
- Siempre usa el equipo de protección personal (EPP) adecuado, como gafas de seguridad, guantes y una máscara al usar el molde.
- Mantén el molde fuera del alcance de niños y personas vulnerables.
- Inspecciona regularmente el molde en busca de signos de daño o desgaste.
- Almacena el molde en un lugar seco y seguro cuando no esté en uso.
- Informa sobre cualquier condición insegura o incidente a las autoridades correspondientes.

## Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Seguridad con el Calor:** El molde puede volverse extremadamente caliente durante su uso. Usa guantes resistentes al calor al manipular el molde después de haberlo calentado.
- **Riesgo de Quemaduras:** Evita el contacto directo con el molde cuando esté caliente para prevenir quemaduras.
- **Bordes Afilados:** Ten cuidado con los bordes afilados del molde y la placa de sprue. Maneja con cuidado para evitar cortes.
- **Ventilación Adecuada:** Asegúrate de que el espacio de trabajo esté bien ventilado para evitar inhalar vapores de plomo derretido u otros materiales.
- **Exposición al Plomo:** Sigue las pautas para el manejo seguro del plomo para minimizar la exposición. Lávate las manos a fondo después de manipular plomo o moldes.

## Instrucciones para la Instalación y Uso

### 1. Preparación:

- Asegúrate de que tu espacio de trabajo esté limpio, seco y bien ventilado.
- Reúne todos los materiales necesarios, incluyendo el molde, plomo, fuente de calor y equipo de seguridad.

### 2. Configuración:

- Monta de manera segura el molde en una superficie estable o utiliza una máquina de fundición compatible.
- Asegúrate de que la placa de sprue operada por leva esté funcionando correctamente.

### 3. Fusión del Plomo:

- Utiliza un recipiente de fusión adecuado para derretir el plomo. Sigue las instrucciones del fabricante para el recipiente de fusión.
- Monitorea la temperatura del plomo para evitar el sobrecalentamiento.

### 4. Fundición de Balas:

- Una vez que el plomo esté derretido, vierte cuidadosamente en las cavidades del molde.
- Deja que el plomo se enfrie y solidifique antes de retirar las balas del molde.
- Usa la placa de sprue para cortar el exceso de plomo después de verter.

#### 5. Cuidado PostUso:

- Despues de fundir, limpia el molde con un cepillo suave para eliminar cualquier residuo de plomo.
- Almacena el molde en un lugar seguro, alejado de la humedad y posibles daños.

## Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier residuo o desecho de plomo de acuerdo con las regulaciones locales para materiales peligrosos.
- No deseches plomo en la basura regular. Consulta con las autoridades locales para los métodos de eliminación adecuados.

## Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta o inquietud de seguridad relacionada con el molde de 6 cavidades para pistolas de Lee Precision, por favor contacta a los canales de soporte adecuados con base en la UE. Asegúrate de tener los detalles del producto a mano para una asistencia eficiente.

Gracias por priorizar la seguridad al usar el molde de 6 cavidades para pistolas de Lee Precision. Tu atención cuidadosa a estas directrices ayudará a garantizar una experiencia de fundición segura y productiva.

# Sobre nosotros

## Brownells Iberica

**Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.**

Ibérica de Armerías S.C.C.L.&nbsp;

Polygon Industrial Molí D'En Xec

&nbs;p;

C/ Barneda, 30

&nbs;p;

08291&nbs;p;Ripollet (Barcelona).

&nbs;p;

[www.brownells.es](http://www.brownells.es)