

# 6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 230GR 2-RADIUS OGIVE 6-CAVITY MOLD

[Recarga](#) > [Fundicion de proyectiles](#) > [Moldes de fundicion](#) > [Moldes Arma corta](#)

Los moldes Lee de 6 cavidades para pistolas están diseñados para una producción de alto volumen y duradera. Los moldes y bloques cuentan con bujes de acero y pasadores de alineación para una precisión duradera. El precio incluye una placa de vertido operada por un mecanismo de leva para eliminar el golpeo común en moldes ordinarios. La placa de vertido está anodizada y se sujeta con arandelas de onda en cada extremo. Todos los bloques de moldes Lee están hechos de aluminio debido a sus excepcionales cualidades de moldeo. Todas las cavidades del molde están mecanizadas CNC para un control de redondez y tamaño inigualables. No incluye mangos.



## Atributos

- Nombre: [LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 230GR 2-RADIUS OGIVE 6-CAVITY MOLD](#)
- Fabricante: [LEE PRECISION](#)
- N.º de producto: 100053339
- N.º fabr.: 90350
- Calibre: 45 Caliber
- Cavities: 6
- Diametro (in): 0.452
- Peso del proyectil (Grains): 230
- Tipo de Proyectil: -
- Peso de entrega: 0.522kg
- Altura de envío: 46mm
- Ancho de envío: 114mm
- Longitud de envío: 340mm
- UPC: 734307903503

## Detalles del artículo

Hecho en USA

# Índice

- [Página principal](#)
- [Instrucciones de Seguridad para los Moldes de Pistola Lee Precision de 6 Cavidades](#)
- [Sobre nosotros](#)

# Instrucciones de Seguridad para los Moldes de Pistola Lee Precision de 6 Cavidades

## Introducción

Gracias por elegir los Moldes de Pistola Lee Precision de 6 Cavidades. Estos moldes están diseñados para la producción de alto volumen de proyectiles de calibre 45. Es esencial seguir las instrucciones de seguridad proporcionadas en esta guía para garantizar un uso seguro y un rendimiento óptimo del producto.

## Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de que todos los usuarios de este producto estén familiarizados con las prácticas seguras de manejo y uso.
- Siempre usa el equipo de protección personal (EPP) adecuado, como gafas de seguridad y guantes resistentes al calor, al utilizar el molde.
- Mantén el molde y sus componentes fuera del alcance de niños e individuos vulnerables.
- Inspecciona el molde en busca de daños o defectos antes de cada uso. No lo uses si está dañado.
- Sigue todas las regulaciones y pautas locales relacionadas con la fundición y manipulación de proyectiles.

## Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Peligro de Calor:** El molde se calentará mucho durante el uso. Evita el contacto directo con el molde y déjalo enfriar antes de manipularlo.
- **Bordes Afilados:** El molde puede tener bordes afilados. Maneja con cuidado para evitar cortes e lesiones.
- **Seguridad Química:** Si usas lubricantes u otros productos químicos, lee y sigue las instrucciones de seguridad del fabricante.
- **Seguridad Eléctrica:** Si usas una olla eléctrica o un horno para derretir plomo, asegúrate de que todas las conexiones eléctricas estén seguras y que el equipo se use de acuerdo con las pautas del fabricante.

## Instrucciones para la Instalación y Uso

### **1. Preparación:**

- Reúne todas las herramientas y materiales necesarios, incluyendo plomo, una olla de fusión y equipo de protección.
- Asegúrate de que tu espacio de trabajo esté limpio y libre de peligros.

### **2. Configuración del Molde:**

- Coloca el molde sobre una superficie estable y resistente al calor.
- Asegúrate de que la placa de vertido operada por leva esté funcionando correctamente antes de usar.

### **3. Derretir Plomo:**

- Sigue las instrucciones del fabricante para tu olla de fusión para calentar el plomo a la temperatura adecuada.
- Usa un termómetro para monitorear la temperatura del plomo.

### **4. Verter Plomo en el Molde:**

- Vierte cuidadosamente el plomo fundido en las cavidades del molde. Evita sobrellenar.
- Deja que el plomo se enfríe y solidifique según los tiempos recomendados.

### **5. Retirar proyectiles:**

- Una vez enfriados, abre cuidadosamente el molde y retira los proyectiles fundidos.
- Inspecciona cada proyectil en busca de defectos y descarta aquellos que no cumplan con tus estándares de calidad.

### **6. Limpieza y Mantenimiento:**

- Limpia el molde después de cada uso para evitar acumulaciones y asegurar su longevidad.
- Guarda el molde en un lugar seco para evitar óxido y corrosión.

## **Instrucciones de Eliminación**

- Desecha cualquier plomo no utilizado o excedente de acuerdo con las regulaciones locales.
- No deseches plomo en la basura doméstica regular. Consulta los programas de reciclaje locales o los sitios de eliminación de residuos peligrosos.

## **Información de Contacto para Soporte Adicional**

Para consultas de seguridad o más información sobre los Moldes de Pistola Lee Precision de 6 Cavidades, consulta el sitio web oficial de Lee Precision o tu distribuidor local.

Al seguir estas instrucciones de seguridad, puedes asegurar una experiencia segura y efectiva con tus Moldes de Pistola Lee Precision de 6 Cavidades. ¡Gracias por tu atención a la seguridad y feliz fundición!

# Sobre nosotros

## Brownells Iberica

**Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.**

Ibérica de Armerías S.C.C.L.&nbsp;  
Poligon Industrial Molí D'En Xec  
&nbsp;  
C/ Barneda, 30  
&nbsp;  
08291&nbsp;Ripollet (Barcelona).  
&nbsp;

[www.brownells.es](http://www.brownells.es)