

6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 228GR 1-RADIUS OGIVE 6-CAVITY MOLD

The Lee 6 Cavity Handgun moulds are made for heavy duty volume production. Moulds and blocks have steel bushings and alignment pins for lasting precision. Price includes a cam operated sprue plate to eliminate the pounding common to ordinary moulds. The sprue plate is hard anodized and held down with wave washers at each end. All Lee mould blocks are made from aluminum because of its exceptional moulding qualities. All mould cavities are CNC machined for unmatched roundness and size control. Does not include handles.



Attributes

- Name: LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 228GR 1-RADIUS OGIVE 6-CAVITY MOLD
- Manufacturer: LEE PRECISION
- Product no.: 100053340
- Mfr. No.: 90352
- Bullet Weight (Grains): 228
- Caliber: 45 Caliber
- Cavities: 6
- Diameter (in): 0.452
- Delivery weight: 0.522kg
- UPC: 734307903527

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanleitung für die Lee Precision 6KavitätenHandgunMoulds](#)
- [English: Safety Instruction Guide for Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para los Moldes de Pistola de 6 Cavidades Lee Precision](#)
- [Français: Guide de sécurité pour les moules à handgun à 6 cavités Lee Precision](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision](#)
- [Norsk: Sikkerhetsinstruksjoner for Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla Formy do Odlewania Pistoletów Lee Precision 6 Cavity](#)
- [Suomi: Turvaohjeet Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds muoteille](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktionsguide för Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro formy na střelivo Lee Precision 6 Cavity Handgun](#)

Sicherheitsanleitung für die Lee Precision 6KavitätenHandgunMoulds

Einleitung

Danke, dass du dich für die Lee Precision 6KavitätenHandgunMould für deine Geschossgussbedürfnisse entschieden hast. Dieses Handbuch bietet wichtige Sicherheitsanweisungen und Richtlinien, um die sichere und effektive Nutzung des Produkts zu gewährleisten. Bitte lies dieses Handbuch sorgfältig durch, bevor du die Form verwendest.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Verwende die Form immer in einem gut belüfteten Bereich, um das Einatmen von Dämpfen zu vermeiden, die während des Schmelz und Gussprozesses freigesetzt werden können.
- Trage geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Schutzbrille, hitzebeständige Handschuhe und Schutzkleidung, um Verbrennungen und Verletzungen zu vermeiden.
- Stelle sicher, dass alle Werkzeuge und Geräte, die in Verbindung mit der Form verwendet werden, in gutem Zustand und für Anwendungen bei hohen Temperaturen geeignet sind.
- Halte den Arbeitsbereich sauber und frei von brennbaren Materialien, um Brandgefahren zu minimieren.
- Lagere die Form an einem trockenen Ort, wenn sie nicht in Gebrauch ist, um Korrosion zu verhindern und ihre Integrität zu erhalten.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Überprüfe die Form vor der Verwendung auf Anzeichen von Beschädigungen oder Abnutzung. Verwende keine beschädigte Form.
- Befolge immer die Anweisungen des Herstellers bezüglich der Temperatureinstellungen und des Umgangs mit Materialien beim Schmelzen von Blei oder anderen Gussmaterialien.
- Vermeide es, die Formhöhlen zu überfüllen, um ein Überlaufen und mögliche Verbrennungen zu verhindern.
- Lass die Form nach dem Gießen abkühlen, bevor du sie anfässt, um Verbrennungen zu vermeiden.
- Sei vorsichtig mit heißen Oberflächen während und nach dem Gussprozess, da die Form und ihre Komponenten Wärme über einen längeren Zeitraum speichern können.

Anweisungen zur Installation und Nutzung

1. Einrichtung:

- Stelle sicher, dass deine Gießstation stabil und sicher ist.
- Platziere die Form auf einer hitzebeständigen Oberfläche.
- Befestige die camgesteuerte Anschnittplatte sicher an der Form.

2. Schmelzen des Materials:

- Verwende einen geeigneten Schmelztiegel, der für Gussmaterialien ausgelegt ist.
- Erhitze das Material auf die empfohlene Temperatur gemäß den Spezifikationen des Materials.

3. Gussprozess:

- Nachdem das Material geschmolzen ist, gieße es vorsichtig in die Formhöhlen.
- Lass das Material gemäß den Richtlinien des Herstellers abkühlen und fest werden.
- Öffne die Anschnittplatte vorsichtig, um die gegossenen Geschosse freizugeben.

4. Nach dem Gießen:

- Entferne die Geschosse aus der Form, sobald sie ausreichend abgekühlt sind.
- Reinige die Form mit einem weichen Tuch, um Rückstände zu entfernen, und lagere sie ordnungsgemäß.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge alle Abfallmaterialien, wie verbleibendes Blei oder Gussreste, gemäß den örtlichen Vorschriften für gefährliche Abfälle.
- Entsorge die Form oder Materialien nicht im regulären Haushaltsmüll. Informiere dich über lokale Recyclingprogramme oder Entsorgungsstellen für gefährliche Abfälle.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen, Produktunterstützung oder zur Meldung unsicherer Bedingungen, bitte die vom Hersteller oder deinem Verkaufsort bereitgestellten Kontaktinformationen nutzen. Stelle immer sicher, dass du mit einem EUbasierten Kontakt kommunizierst, um die Einhaltung der EUVerordnung über die allgemeine Produktsicherheit zu gewährleisten.

Durch die Befolgung dieser Richtlinien kannst du eine sichere und effektive Erfahrung mit deiner Lee Precision 6KavitätenHandgunMould gewährleisten. Danke für deine Aufmerksamkeit für Sicherheit und Compliance.

Safety Instruction Guide for Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds

Introduction

Thank you for choosing the Lee Precision 6 Cavity Handgun Mould for your bullet casting needs. This guide provides essential safety instructions and guidelines to ensure safe and effective use of the product. Please read this manual carefully before using the mould.

General Safety Guidelines

- Always use the mould in a wellventilated area to avoid inhaling any fumes that may be released during the melting and casting processes.
- Wear appropriate personal protective equipment (PPE), including safety glasses, heatresistant gloves, and protective clothing, to prevent burns and injuries.
- Ensure that all tools and equipment used in conjunction with the mould are in good working condition and suitable for hightemperature applications.
- Keep the working area clean and free of flammable materials to minimize fire hazards.
- Store the mould in a dry place when not in use to prevent corrosion and maintain its integrity.

Specific Safety Precautions for Use

- Before using the mould, inspect it for any signs of damage or wear. Do not use a damaged mould.
- Always follow the manufacturer's instructions for temperature settings and material handling when melting lead or other casting materials.
- Avoid overfilling the mould cavities to prevent spillage and potential burns.
- Allow the mould to cool down before handling it after casting to prevent burns.
- Be cautious of hot surfaces during and after the casting process, as the mould and its components can retain heat for an extended period.

Instructions for Installation and Usage

1. Setup:

- Ensure that your casting station is stable and secure.
- Place the mould on a heatresistant surface.
- Attach the camoperated sprue plate securely to the mould.

2. Melting the Material:

- Use a suitable melting pot designed for casting materials.
- Heat the material to the recommended temperature as per the material's specifications.

3. Casting Process:

- Once the material is melted, carefully pour it into the mould cavities.
- Allow the material to cool and solidify as per the manufacturer's guidelines.
- Open the sprue plate cautiously to release the cast bullets.

4. PostCasting:

- Remove the bullets from the mould once they have cooled sufficiently.
- Clean the mould with a soft cloth to remove any residual material and store it properly.

Disposal Instructions

- Dispose of any waste material, such as leftover lead or casting debris, in accordance with local regulations regarding hazardous waste.
- Do not dispose of the mould or any casting materials in regular household waste. Check for local recycling programs or hazardous waste disposal sites.

Contact Information for Further Support

For safety inquiries, product support, or to report any unsafe conditions, please refer to the contact information provided by the manufacturer or your point of purchase. Always ensure you are communicating with an EU-based contact for compliance with the EU General Product Safety Regulation.

By following these guidelines, you can ensure a safe and effective experience with your Lee Precision 6 Cavity Handgun Mould. Thank you for your attention to safety and compliance.

Guía de Instrucciones de Seguridad para los Moldes de Pistola de 6 Cavidades Lee Precision

Introducción

Gracias por elegir el Molde de Pistola de 6 Cavidades Lee Precision para tus necesidades de fundición de balas. Esta guía proporciona instrucciones y pautas de seguridad esenciales para garantizar el uso seguro y efectivo del producto. Por favor, lee este manual cuidadosamente antes de usar el molde.

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre usa el molde en un área bien ventilada para evitar inhalar cualquier humo que pueda liberarse durante los procesos de fusión y fundición.
- Usa equipo de protección personal (EPP) apropiado, incluyendo gafas de seguridad, guantes resistentes al calor y ropa protectora, para prevenir quemaduras y lesiones.
- Asegúrate de que todas las herramientas y equipos utilizados junto con el molde estén en buenas condiciones de funcionamiento y sean adecuados para aplicaciones de alta temperatura.
- Mantén el área de trabajo limpia y libre de materiales inflamables para minimizar los riesgos de incendio.
- Almacena el molde en un lugar seco cuando no esté en uso para prevenir la corrosión y mantener su integridad.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Antes de usar el molde, insértalo para buscar signos de daño o desgaste. No uses un molde dañado.
- Siempre sigue las instrucciones del fabricante para los ajustes de temperatura y el manejo de materiales al derretir plomo u otros materiales de fundición.
- Evita llenar en exceso las cavidades del molde para prevenir derrames y posibles quemaduras.
- Permite que el molde se enfríe antes de manipularlo después de la fundición para prevenir quemaduras.
- Ten cuidado con las superficies calientes durante y después del proceso de fundición, ya que el molde y sus componentes pueden retener calor durante un período prolongado.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Configuración:

- Asegúrate de que tu estación de fundición sea estable y segura.
- Coloca el molde sobre una superficie resistente al calor.
- Fija la placa de vertido operada por un mecanismo de leva de forma segura al molde.

2. Fusión del Material:

- Usa un pote de fusión adecuado diseñado para materiales de fundición.
- Calienta el material a la temperatura recomendada según las especificaciones del material.

3. Proceso de Fundición:

- Una vez que el material esté derretido, vierte cuidadosamente en las cavidades del molde.
- Permite que el material se enfríe y solidifique según las pautas del fabricante.
- Abre la placa de vertido con precaución para liberar las balas fundidas.

4. PostFundición:

- Retira las balas del molde una vez que se hayan enfriado lo suficiente.

- Limpia el molde con un paño suave para eliminar cualquier material residual y guárdalo adecuadamente.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier material de desecho, como plomo sobrante o escombros de fundición, de acuerdo con las regulaciones locales sobre residuos peligrosos.
- No deseches el molde ni ningún material de fundición en la basura doméstica regular. Consulta programas locales de reciclaje o sitios de eliminación de residuos peligrosos.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para consultas de seguridad, soporte del producto o para informar sobre cualquier condición insegura, por favor consulta la información de contacto proporcionada por el fabricante o tu punto de compra. Siempre asegúrate de comunicarte con un contacto basado en la UE para cumplir con el Reglamento General de Seguridad de Productos de la UE.

Al seguir estas pautas, puedes asegurar una experiencia segura y efectiva con tu Molde de Pistola de 6 Cavidades Lee Precision. Gracias por tu atención a la seguridad y el cumplimiento.

Guide de sécurité pour les moules à handgun à 6 cavités Lee Precision

Introduction

Merci d'avoir choisi le moule à handgun à 6 cavités Lee Precision pour tes besoins en coulée de balles. Ce guide fournit des instructions et des directives de sécurité essentielles pour garantir une utilisation sûre et efficace du produit. Veuillez lire ce manuel attentivement avant d'utiliser le moule.

Directives de sécurité générales

- Utilise toujours le moule dans un endroit bien ventilé pour éviter d'inhaler des fumées qui peuvent être libérées pendant les processus de fusion et de coulée.
- Porte un équipement de protection individuelle approprié (EPI), y compris des lunettes de sécurité, des gants résistants à la chaleur et des vêtements de protection, pour prévenir les brûlures et les blessures.
- Assure-toi que tous les outils et équipements utilisés avec le moule sont en bon état de fonctionnement et adaptés aux applications à haute température.
- Garde la zone de travail propre et exempte de matériaux inflammables pour minimiser les risques d'incendie.
- Range le moule dans un endroit sec lorsqu'il n'est pas utilisé pour éviter la corrosion et maintenir son intégrité.

Précautions de sécurité spécifiques à l'utilisation

- Avant d'utiliser le moule, inspecte-le pour tout signe de dommage ou d'usure. Ne pas utiliser un moule endommagé.
- Suis toujours les instructions du fabricant concernant les réglages de température et la manipulation des matériaux lors de la fusion du plomb ou d'autres matériaux de coulée.
- Évite de trop remplir les cavités du moule pour prévenir les débordements et les brûlures potentielles.
- Laisse le moule refroidir avant de le manipuler après la coulée pour éviter les brûlures.
- Fais attention aux surfaces chaudes pendant et après le processus de coulée, car le moule et ses composants peuvent conserver la chaleur pendant une période prolongée.

Instructions pour l'installation et l'utilisation

1. Configuration :

- Assure-toi que ta station de coulée est stable et sécurisée.
- Place le moule sur une surface résistante à la chaleur.
- Fixe la plaque de sprue à commande cam de manière sécurisée au moule.

2. Fusion du matériau :

- Utilise un pot de fusion adapté conçu pour les matériaux de coulée.
- Chauffe le matériau à la température recommandée selon les spécifications du matériau.

3. Processus de coulée :

- Une fois le matériau fondu, verse-le soigneusement dans les cavités du moule.
- Laisse le matériau refroidir et se solidifier selon les directives du fabricant.
- Ouvre la plaque de sprue avec précaution pour libérer les balles coulées.

4. Postcoulée :

- Retire les balles du moule une fois qu'elles ont suffisamment refroidi.
- Nettoie le moule avec un chiffon doux pour enlever tout résidu de matériau et rangele correctement.

Instructions de disposition

- Élimine tout matériau résiduel, tel que le plomb restant ou les débris de coulée, conformément aux réglementations locales concernant les déchets dangereux.
- Ne pas jeter le moule ou les matériaux de coulée dans les déchets ménagers ordinaires. Vérifie les programmes de recyclage locaux ou les sites d'élimination des déchets dangereux.

Informations de contact pour un soutien supplémentaire

Pour des questions de sécurité, un soutien produit ou pour signaler des conditions dangereuses, veuillez vous référer aux informations de contact fournies par le fabricant ou votre point de vente. Assure-toi toujours de communiquer avec un contact basé dans l'UE pour respecter le Règlement Général sur la Sécurité des Produits de l'UE.

En suivant ces directives, tu peux garantir une expérience sûre et efficace avec ton moule à handgun à 6 cavités Lee Precision. Merci de prêter attention à la sécurité et à la conformité.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Pistole a 6 Cavità Lee Precision

Introduzione

Grazie per aver scelto gli stampi per pistole a 6 cavità Lee Precision per le tue esigenze di fusione di proiettili. Questa guida fornisce istruzioni e linee guida di sicurezza essenziali per garantire un utilizzo sicuro ed efficace del prodotto. Ti preghiamo di leggere attentamente questo manuale prima di utilizzare lo stampo.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Utilizza sempre lo stampo in un'area ben ventilata per evitare di inalare fumi che potrebbero essere rilasciati durante i processi di fusione e colata.
- Indossa adeguati dispositivi di protezione personale (DPI), inclusi occhiali di sicurezza, guanti resistenti al calore e abbigliamento protettivo, per prevenire ustioni e infortuni.
- Assicurati che tutti gli strumenti e le attrezzature utilizzate insieme allo stampo siano in buone condizioni di funzionamento e adatte per applicazioni ad alta temperatura.
- Mantieni l'area di lavoro pulita e priva di materiali infiammabili per ridurre al minimo i rischi di incendio.
- Conserva lo stampo in un luogo asciutto quando non è in uso per prevenire la corrosione e mantenere la sua integrità.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Prima di utilizzare lo stampo, ispezionalo per eventuali segni di danni o usura. Non utilizzare uno stampo danneggiato.
- Segui sempre le istruzioni del produttore per le impostazioni di temperatura e la gestione dei materiali durante la fusione di piombo o altri materiali di colata.
- Evita di riempire eccessivamente le cavità dello stampo per prevenire fuoriuscite e potenziali ustioni.
- Lascia raffreddare lo stampo prima di maneggiarlo dopo la colata per prevenire ustioni.
- Fai attenzione alle superfici calde durante e dopo il processo di colata, poiché lo stampo e i suoi componenti possono trattenere calore per un periodo prolungato.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Setup:

- Assicurati che la tua stazione di fusione sia stabile e sicura.
- Posiziona lo stampo su una superficie resistente al calore.
- Fissa saldamente la piastra per lo sprue azionata da camma allo stampo.

2. Fusione del Materiale:

- Utilizza un forno di fusione adatto progettato per materiali di colata.
- Riscalda il materiale alla temperatura raccomandata secondo le specifiche del materiale.

3. Processo di Colata:

- Una volta che il materiale è fuso, versa con attenzione nei fori dello stampo.
- Lascia raffreddare e solidificare il materiale secondo le linee guida del produttore.
- Apri con cautela la piastra per lo sprue per rilasciare i proiettili colati.

4. PostColata:

- Rimuovi i proiettili dallo stampo una volta che si sono raffreddati sufficientemente.
- Pulisci lo stampo con un panno morbido per rimuovere eventuali residui di materiale e conservalo correttamente.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci eventuali materiali di scarto, come piombo residuo o detriti di colata, secondo le normative locali riguardanti i rifiuti pericolosi.
- Non smaltire lo stampo o i materiali di colata nei rifiuti domestici normali. Controlla i programmi di riciclaggio locali o i centri di smaltimento di rifiuti pericolosi.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per domande sulla sicurezza, supporto al prodotto o per segnalare condizioni insicure, ti invitiamo a consultare le informazioni di contatto fornite dal produttore o dal tuo punto di acquisto. Assicurati sempre di comunicare con un contatto con sede nell'UE per la conformità con il Regolamento Generale sulla Sicurezza dei Prodotti dell'UE.

Seguendo queste linee guida, puoi garantire un'esperienza sicura ed efficace con il tuo stampo per pistole a 6 cavità Lee Precision. Grazie per la tua attenzione alla sicurezza e alla conformità.

Sikkerhetsinstruksjoner for Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds

Introduksjon

Takk for at du valgte Lee Precision 6 Cavity Handgun Mould for dine kulestøpebehov. Denne guiden gir viktige sikkerhetsinstruksjoner og retningslinjer for å sikre trygg og effektiv bruk av produktet. Vennligst les denne manualen nøye før du bruker formen.

Generelle sikkerhetsretningslinjer

- Bruk alltid formen i et godt ventilert område for å unngå innånding av eventuelle damper som kan frigjøres under smelting og støpeprosesser.
- Bruk passende personlig verneutstyr (PPE), inkludert vernebriller, varmebestandige hansker og beskyttende klær for å forhindre brannskader og skader.
- Sørg for at alle verktøy og utstyr som brukes sammen med formen er i god stand og egnet for høytemperaturapplikasjoner.
- Hold arbeidsområdet rent og fritt for brennbare materialer for å minimere brannfare.
- Oppbevar formen på et tørt sted når den ikke er i bruk for å forhindre korrosjon og opprettholde integriteten.

Spesifikke sikkerhetstiltak for bruk

- Før du bruker formen, inspiser den for tegn på skade eller slitasje. Ikke bruk en skadet form.
- Følg alltid produsentens instruksjoner for temperaturinnstillinger og materialhåndtering når du smelter bly eller andre støpematerialer.
- Unngå å overfylle formhulene for å forhindre søl og potensielle brannskader.
- La formen kjøle seg ned før du håndterer den etter støping for å unngå brannskader.
- Vær forsiktig med varme overflater under og etter støpeprosessen, da formen og dens komponenter kan beholde varmen i lang tid.

Instruksjoner for installasjon og bruk

1. Oppsett:

- Sørg for at støpeplassen din er stabil og sikker.
- Plasser formen på en varmebestandig overflate.
- Fest den kamdrevne sprueplaten sikkert til formen.

2. Smelting av materialet:

- Bruk en egnet smeltepanne designet for støpematerialer.
- Varm opp materialet til anbefalt temperatur i henhold til materialets spesifikasjoner.

3. Støpeprosess:

- Når materialet er smeltet, hell det forsiktig i formhulene.
- La materialet kjøle seg ned og stivne i henhold til produsentens retningslinjer.
- Åpne sprueplaten forsiktig for å frigjøre de støpte kulene.

4. Etter støping:

- Fjern kulene fra formen når de har kjølt seg tilstrekkelig.

- Rengjør formen med en myk klut for å fjerne eventuelle rester av materiale og oppbevar den på riktig måte.

Avfallsinstruksjoner

- Kaste avfallsmaterialer, som rester av bly eller støpeavfall, i samsvar med lokale forskrifter angående farlig avfall.
- Ikke kast formen eller noen støpematerialer i vanlig husholdningsavfall. Sjekk for lokale resirkuleringsprogrammer eller steder for farlig avfallshåndtering.

Kontaktinformasjon for videre støtte

For sikkerhetsspørsmål, produktstøtte eller for å rapportere eventuelle usikre forhold, vennligst henvis til kontaktinformasjonen gitt av produsenten eller ditt kjøpspunkt. Sørg alltid for at du kommuniserer med en EUBasert kontakt for å overholde EU's generelle produkt sikkerhetsforskrift.

Ved å følge disse retningslinjene kan du sikre en trygg og effektiv opplevelse med din Lee Precision 6 Cavity Handgun Mould. Takk for at du tar hensyn til sikkerhet og overholdelse.

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Formy do Odlewania Pistoletów Lee Precision 6 Cavity

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór formy do odlewania pistoletów Lee Precision 6 Cavity do Twoich potrzeb związanych z odlewaniem pocisków. Niniejszy przewodnik zawiera niezbędne instrukcje bezpieczeństwa i wytyczne, które zapewnią bezpieczne i skuteczne użytkowanie produktu. Proszę dokładnie przeczytać tę instrukcję przed użyciem formy.

Ogólne Wytyczne Bezpieczeństwa

- Zawsze używaj formy w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć wdychania oparów, które mogą być uwalniane podczas procesów topnienia i odlewania.
- Noś odpowiednie osobiste środki ochrony (PPE), w tym okulary ochronne, rękawice odporne na wysoką temperaturę i odzież ochronną, aby zapobiec poparzeniom i urazom.
- Upewnij się, że wszystkie narzędzia i sprzęt używane w połączeniu z formą są w dobrym stanie i odpowiednie do zastosowań w wysokich temperaturach.
- Utrzymuj miejsce pracy w czystości i wolne od materiałów łatwopalnych, aby zminimalizować zagrożenia pożarowe.
- Przechowuj formę w suchym miejscu, gdy nie jest używana, aby zapobiec korozji i zachować jej integralność.

Specyficzne Środki Ostrożności podczas Użytkowania

- Przed użyciem formy sprawdź ją pod kątem jakichkolwiek oznak uszkodzenia lub zużycia. Nie używaj uszkodzonej formy.
- Zawsze postępuj zgodnie z instrukcjami producenta dotyczącymi ustawień temperatury i obsługi materiałów podczas topnienia ołowiu lub innych materiałów do odlewania.
- Unikaj przepełniania komór formy, aby zapobiec rozlaniu i potencjalnym poparzeniom.
- Pozwól formie ostygnąć przed jej obsługą po odlewaniu, aby uniknąć poparzeń.
- Zachowaj ostrożność w pobliżu gorących powierzchni podczas i po procesie odlewania, ponieważ forma i jej elementy mogą utrzymywać ciepło przez dłuższy czas.

Instrukcje Instalacji i Użytkowania

1. Konfiguracja:

- Upewnij się, że Twoje stanowisko do odlewania jest stabilne i bezpieczne.
- Umieść formę na powierzchni odpornej na wysoką temperaturę.
- Bezpiecznie przymocuj płytę sprue z napędem dźwigniowym do formy.

2. Topnienie Materiału:

- Użyj odpowiedniego pieca do topnienia, zaprojektowanego do materiałów odlewniczych.
- Podgrzej materiał do zalecanej temperatury zgodnie z specyfikacjami materiału.

3. Proces Odlewania:

- Gdy materiał jest stopiony, ostrożnie wlej go do komór formy.
- Pozwól materiałowi ostygnąć i stwardnieć zgodnie z wytycznymi producenta.
- Ostrożnie otwórz płytę sprue, aby uwolnić odlane pociski.

4. Po Odlewaniu:

- Usunąć pociski z formy, gdy wystarczająco ostygną.
- Wyczyścić formę miękką szmatką, aby usunąć resztki materiału i odpowiednio ją przechowywać.

Instrukcje Utylizacji

- Utylizuj wszelkie odpady, takie jak pozostały ołów lub zanieczyszczenia odlewnicze, zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów niebezpiecznych.
- Nie wyrzucaj formy ani żadnych materiałów odlewniczych w zwykłych odpadach domowych. Sprawdź lokalne programy recyklingowe lub miejsca utylizacji odpadów niebezpiecznych.

Informacje Kontaktowe w Celach Wsparcia

W przypadku pytań dotyczących bezpieczeństwa, wsparcia produktu lub zgłaszania jakichkolwiek niebezpiecznych warunków, proszę skontaktować się z producentem lub punktem zakupu. Zawsze upewnij się, że komunikujesz się z kontaktem z siedzibą w UE, aby zapewnić zgodność z Rozporządzeniem UE w sprawie ogólnego bezpieczeństwa produktów.

Przestrzegając tych wytycznych, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie z formą do odlewania pistoletów Lee Precision 6 Cavity. Dziękujemy za zwrócenie uwagi na bezpieczeństwo i zgodność.

Turvaohjeet Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds muoteille

Johdanto

Kiitos, että valitsit Lee Precision 6 Cavity Handgun Mould muotin luotien valamiseen. Tämä opas tarjoaa olennaisia turvallisuusohjeita ja käytäntöjä tuotteen turvallisen ja tehokkaan käytön varmistamiseksi. Lue tämä käsikirja huolellisesti ennen muotin käyttöä.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Käytä muottia aina hyvin ilmastoidussa tilassa, jotta vältät sulatuksen ja valamisen aikana syntyvien höyryjen hengittämisen.
- Käytä asianmukaista henkilökohtaista suojausta (PPE), mukaan lukien suojalasit, kuumuudenkestävät hanskat ja suojavaatteet, palovammojen ja vammojen estämiseksi.
- Varmista, että kaikki muotin kanssa käytettävät työkalut ja laitteet ovat hyvässä toimintakunnossa ja soveltuvat korkeisiin lämpötiloihin.
- Pidä työskentelyalue puhtaana ja vapaana syttyvistä materiaaleista tulipaloriskiä vähentääksesi.
- Säilytä muotti kuivassa paikassa, kun et käytä sitä, korroosion estämiseksi ja sen eheyden ylläpitämiseksi.

Eriyiset turvallisuusohjeet käytölle

- Ennen muotin käyttöä tarkista se mahdollisten vaurioiden tai kulumisen merkkien varalta. Älä käytä vaurioitunutta muottia.
- Noudata aina valmistajan ohjeita lämpötilasettingeistä ja materiaalin käsittelystä sulattaessasi lyijyä tai muita valamismateriaaleja.
- Vältä muotin kolojen ylivuotoa, jotta vältät roiskeet ja mahdolliset palovammat.
- Anna muotin jäähtyä ennen sen käsittelyä valamisen jälkeen palovammojen estämiseksi.
- Ole varovainen kuumien pintojen kanssa valamisprosessin aikana ja sen jälkeen, sillä muotti ja sen osat voivat säilyttää lämpöä pitkään.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Asetus:

- Varmista, että valamispaikka on vakaa ja turvallinen.
- Aseta muotti kuumuudenkestävälle pinnalle.
- Kiinnitä camoperated sprue plate tiukasti muottiin.

2. Materiaalin sulattaminen:

- Käytä sopivaa sulatuskattilaa, joka on suunniteltu valamismateriaaleille.
- Kuumenna materiaali suositeltuun lämpötilaan materiaalin spesifikaatioiden mukaisesti.

3. Valamisprosessi:

- Kun materiaali on sulanut, kaada se varovasti muotin koloihin.
- Anna materiaalin jäähtyä ja kovettua valmistajan ohjeiden mukaisesti.
- Avaa sprue plate varovasti vapauttaaksesi valetut luodit.

4. Valamisen jälkeen:

- Poista luodit muotista, kun ne ovat jäähtyneet riittävästi.
- Puhdista muotti pehmeällä kankaalla, jotta jäljelle jääneet materiaalit poistuvat, ja säilytä se oikein.

Hävitysohjeet

- Hävitä kaikki jätteet, kuten ylimääräinen lyijy tai valamismateriaalit, paikallisten vaarallisten jätteiden sääntöjen mukaisesti.
- Älä hävitä muottia tai mitään valamismateriaaleja tavallisessa kotitalousjätteessä. Tarkista paikalliset kierrätysohjelmat tai vaarallisten jätteiden hävityspaikat.

Lisätietoja varten

Turvallisuuskysymyksissä, tuotetukea varten tai raportoidaksesi mahdollisista vaarallisista olosuhteista, viittaa valmistajan tai ostopisteen tarjoamiin yhteystietoihin. Varmista aina, että kommunikoit EUpohjaisen kontaktin kanssa EU:n yleisen tuote turvallisuusasetuksen (GPSR) mukaisesti.

Noudattamalla näitä ohjeita voit varmistaa turvallisen ja tehokkaan kokemuksen Lee Precision 6 Cavity Handgun Mould muotin käytössä. Kiitos huomiostasi turvallisuuteen ja sääntöjen noudattamiseen.

Säkerhetsinstruktionsguide för Lee Precision 6 Cavity Handgun Moulds

Introduktion

Tack för att du valt Lee Precision 6 Cavity Handgun Mould för dina behov av kulcasting. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner och riktlinjer för att säkerställa säker och effektiv användning av produkten. Vänligen läs denna manual noggrant innan du använder formen.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid formen i ett välventilerat område för att undvika att inandas några ångor som kan frigöras under smält och gjutprocesserna.
- Bär lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive skyddsglasögon, värmeresistenta handskar och skyddskläder, för att förhindra brännskador och skador.
- Se till att alla verktyg och utrustning som används tillsammans med formen är i gott skick och lämpliga för högtemperaturapplikationer.
- Håll arbetsområdet rent och fritt från brännbara material för att minimera brandrisker.
- Förvara formen på en torr plats när den inte används för att förhindra korrosion och bevara dess integritet.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Inspektera alltid formen för eventuella tecken på skador eller slitage innan användning. Använd inte en skadad form.
- Följ alltid tillverkarens instruktioner för temperaturinställningar och materialhantering när du smälter bly eller andra gjutmaterial.
- Undvik att överfylla formhåligheterna för att förhindra spill och potentiella brännskador.
- Låt formen svalna innan du hanterar den efter gjutning för att förhindra brännskador.
- Var försiktig med heta ytor under och efter gjutprocessen, eftersom formen och dess komponenter kan behålla värme under en längre tid.

Instruktioner för installation och användning

1. Setup:

- Se till att din gjutstation är stabil och säker.
- Placera formen på en värmeresistent yta.
- Fäst den kamdrivna sprueplattan ordentligt på formen.

2. Smältning av material:

- Använd en lämplig smältgryta som är avsedd för gjutmaterial.
- Värm materialet till den rekommenderade temperaturen enligt materialets specifikationer.

3. Gjutprocess:

- När materialet är smält, håll försiktigt det i formens håligheter.
- Låt materialet svalna och stelna enligt tillverkarens riktlinjer.
- Öppna sprueplattan försiktigt för att frigöra de gjutna kulorna.

4. Efter gjutning:

- Ta bort kulorna från formen när de har svalnat tillräckligt.
- Rengör formen med en mjuk trasa för att ta bort eventuellt kvarstående material och förvara den på rätt sätt.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuellt avfallsmaterial, såsom överblivet bly eller gjutrester, i enlighet med lokala regler för farligt avfall.
- Kassera inte formen eller några gjutmaterial i vanligt hushållsavfall. Kontrollera lokala återvinningsprogram eller platser för farligt avfall.

Kontaktinformation för vidare support

För säkerhetsfrågor, produktstöd eller för att rapportera några osäkra förhållanden, vänligen hänvisa till kontaktinformationen som tillhandahålls av tillverkaren eller din inköbspunkt. Se alltid till att du kommunicerar med en EUbaserad kontakt för att följa EU:s allmänna produktssäkerhetsförordning.

Genom att följa dessa riktlinjer kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse med din Lee Precision 6 Cavity Handgun Mould. Tack för din uppmärksamhet på säkerhet och efterlevnad.

Bezpečnostní pokyny pro formy na střelivo Lee Precision 6 Cavity Handgun

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali formu na střelivo Lee Precision 6 Cavity Handgun pro vaše potřeby odlévání. Tento průvodce poskytuje základní bezpečnostní pokyny a směrnice, které zajistí bezpečné a efektivní používání produktu. Před použitím formy si prosím pečlivě přečtete tento manuál.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Vždy používejte formu v dobře větrané oblasti, abyste se vyhnuli vdechování jakýchkoli výparů, které mohou být uvolněny během tavení a odlévání.
- Noste vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), včetně ochranných brýlí, rukavic odolných vůči teplotě a ochranného oblečení, abyste zabránili popáleninám a zraněním.
- Zajistěte, aby všechny nástroje a zařízení používané ve spojení s formou byly v dobrém stavu a vhodné pro aplikace při vysokých teplotách.
- Udržujte pracovní prostor čistý a bez hořlavých materiálů, abyste minimalizovali riziko požáru.
- Skladujte formu na suchém místě, když ji nepoužíváte, abyste předešli korozi a udrželi její integritu.

Specifické bezpečnostní opatření při používání

- Před použitím formy ji zkontrolujte na jakékoli známky poškození nebo opotřebení. Poškozenou formu nepoužívejte.
- Vždy dodržujte pokyny výrobce pro nastavení teploty a manipulaci s materiálem při tavení olova nebo jiných odlévacích materiálů.
- Vyhněte se přeplnění dutin formy, abyste předešli vylití a potenciálním popáleninám.
- Nechte formu vychladnout před jejím manipulováním po odlévání, abyste se vyhnuli popáleninám.
- Buďte opatrní při horkých plochách během a po procesu odlévání, protože forma a její komponenty mohou uchovávat teplo po delší dobu.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Nastavení:

- Zajistěte, aby vaše odlévací stanice byla stabilní a bezpečná.
- Umístěte formu na povrch odolný vůči teplotě.
- Pevně připevněte sprue plate ovládanou klikou k formě.

2. Tavení materiálu:

- Použijte vhodný tavící hrnec určený pro odlévací materiály.
- Zahřejte materiál na doporučenou teplotu podle specifikací materiálů.

3. Proces odlévání:

- Jakmile je materiál roztaven, opatrně jej nalijte do dutin formy.
- Nechte materiál vychladnout a ztuhnout podle pokynů výrobce.
- Opatrně otevřete sprue plate, abyste uvolnili odlitky.

4. Po odlévání:

- Odstraňte odlitky z formy, jakmile dostatečně vychladly.

- Vyčistěte formu měkkým hadříkem, abyste odstranili zbytky materiálu, a správně ji uložte.

Pokyny pro likvidaci

- Likvidujte veškerý odpadový materiál, jako jsou zbytky olova nebo odlévací zbytky, v souladu s místními předpisy týkajícími se nebezpečného odpadu.
- Nevyhazujte formu ani žádné odlévací materiály do běžného domácího odpadu. Zkontrolujte místní recyklační programy nebo místa pro likvidaci nebezpečného odpadu.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro dotazy týkající se bezpečnosti, podporu produktu nebo hlášení jakýchkoli nebezpečných podmínek se prosím obraťte na kontaktní informace poskytované výrobcem nebo vaším prodejním místem. Vždy se ujistěte, že komunikujete s kontaktem se sídlem v EU, aby byla zajištěna shoda s Nařízením EU o obecné bezpečnosti výrobků.

Dodržováním těchto pokynů zajistíte bezpečný a efektivní zážitek s vaší formou na střelivo Lee Precision 6 Cavity Handgun. Děkujeme, že věnujete pozornost bezpečnosti a shodě.