

# 6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 228GR 1-RADIUS OGIVE 6-CAVITY MOLD

[Recarga](#) > [Fundicion de proyectos](#) > [Moldes de fundicion](#) > [Moldes Arma corta](#)

Los moldes Lee de 6 cavidades para pistolas están diseñados para una producción de alto volumen y duradera. Los moldes y bloques cuentan con bujes de acero y pasadores de alineación para una precisión duradera. El precio incluye una placa de vertido operada por un mecanismo de leva para eliminar el golpeo común en moldes ordinarios. La placa de vertido está anodizada y se sujeta con arandelas de onda en cada extremo. Todos los bloques de moldes Lee están hechos de aluminio debido a sus excepcionales cualidades de moldeo. Todas las cavidades del molde están mecanizadas CNC para un control de redondez y tamaño inigualables. No incluye mangos.



## Atributos

- Nombre: [LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 228GR 1-RADIUS OGIVE 6-CAVITY MOLD](#)
- Fabricante: [LEE PRECISION](#)
- N.º de producto: 100053340
- N.º fabr.: 90352
- Calibre: 45 Caliber
- Cavities: 6
- Diametro (in): 0.452
- Peso del proyectil (Grains): 228
- Tipo de Proyectil: -
- Peso de entrega: 0.522kg
- Altura de envío: 48mm
- Ancho de envío: 110mm
- Longitud de envío: 340mm
- UPC: 734307903527

## Detalles del artículo

Hecho en USA

# Índice

- [Página principal](#)
- [Guía de Instrucciones de Seguridad para los Moldes de Pistola de 6 Cavidades Lee Precision](#)
- [Sobre nosotros](#)

# Guía de Instrucciones de Seguridad para los Moldes de Pistola de 6 Cavidades Lee Precision

## Introducción

Gracias por elegir el Molde de Pistola de 6 Cavidades Lee Precision para tus necesidades de fundición de balas. Esta guía proporciona instrucciones y pautas de seguridad esenciales para garantizar el uso seguro y efectivo del producto. Por favor, lee este manual cuidadosamente antes de usar el molde.

## Directrices Generales de Seguridad

- Siempre usa el molde en un área bien ventilada para evitar inhalar cualquier humo que pueda liberarse durante los procesos de fusión y fundición.
- Usa equipo de protección personal (EPP) apropiado, incluyendo gafas de seguridad, guantes resistentes al calor y ropa protectora, para prevenir quemaduras y lesiones.
- Asegúrate de que todas las herramientas y equipos utilizados junto con el molde estén en buenas condiciones de funcionamiento y sean adecuados para aplicaciones de alta temperatura.
- Mantén el área de trabajo limpia y libre de materiales inflamables para minimizar los riesgos de incendio.
- Almacena el molde en un lugar seco cuando no esté en uso para prevenir la corrosión y mantener su integridad.

## Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Antes de usar el molde, insértalo para buscar signos de daño o desgaste. No uses un molde dañado.
- Siempre sigue las instrucciones del fabricante para los ajustes de temperatura y el manejo de materiales al derretir plomo u otros materiales de fundición.
- Evita llenar en exceso las cavidades del molde para prevenir derrames y posibles quemaduras.
- Permite que el molde se enfríe antes de manipularlo después de la fundición para prevenir quemaduras.
- Ten cuidado con las superficies calientes durante y después del proceso de fundición, ya que el molde y sus componentes pueden retener calor durante un período prolongado.

## Instrucciones para la Instalación y Uso

### 1. Configuración:

- Asegúrate de que tu estación de fundición sea estable y segura.
- Coloca el molde sobre una superficie resistente al calor.
- Fija la placa de vertido operada por un mecanismo de leva de forma segura al molde.

### 2. Fusión del Material:

- Usa un pote de fusión adecuado diseñado para materiales de fundición.
- Calienta el material a la temperatura recomendada según las especificaciones del material.

### 3. Proceso de Fundición:

- Una vez que el material esté derretido, vierte cuidadosamente en las cavidades del molde.
- Permite que el material se enfríe y solidifique según las pautas del fabricante.
- Abre la placa de vertido con precaución para liberar las balas fundidas.

### 4. PostFundición:

- Retira las balas del molde una vez que se hayan enfriado lo suficiente.

- Limpia el molde con un paño suave para eliminar cualquier material residual y guárdalo adecuadamente.

## **Instrucciones de Eliminación**

- Desecha cualquier material de desecho, como plomo sobrante o escombros de fundición, de acuerdo con las regulaciones locales sobre residuos peligrosos.
- No deseches el molde ni ningún material de fundición en la basura doméstica regular. Consulta programas locales de reciclaje o sitios de eliminación de residuos peligrosos.

## **Información de Contacto para Soporte Adicional**

Para consultas de seguridad, soporte del producto o para informar sobre cualquier condición insegura, por favor consulta la información de contacto proporcionada por el fabricante o tu punto de compra. Siempre asegúrate de comunicarte con un contacto basado en la UE para cumplir con el Reglamento General de Seguridad de Productos de la UE.

Al seguir estas pautas, puedes asegurar una experiencia segura y efectiva con tu Molde de Pistola de 6 Cavidades Lee Precision. Gracias por tu atención a la seguridad y el cumplimiento.

# Sobre nosotros

## Brownells Iberica

**Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.**

Ibérica de Armerías S.C.C.L.&nbsp;

Polygon Industrial Molí D'En Xec

&nbs;p;

C/ Barneda, 30

&nbs;p;

08291&nbs;p;Ripollet (Barcelona).

&nbs;p;

[www.brownells.es](http://www.brownells.es)