

6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 9MM (0.356") 120GR TC 6-CAVITY MOLD

[Recarga](#) > [Fundicion de proyectos](#) > [Moldes de fundicion](#) > [Moldes Arma corta](#)

Los moldes Lee de 6 cavidades para pistolas están diseñados para una producción de alto volumen y duradera. Los moldes y bloques cuentan con bujes de acero y pasadores de alineación para una precisión duradera. El precio incluye una placa de vertido operada por un mecanismo de leva para eliminar el golpeo común en moldes ordinarios. La placa de vertido está anodizada y se sujeta con arandelas de onda en cada extremo. Todos los bloques de moldes Lee están hechos de aluminio debido a sus excepcionales cualidades de moldeo. Todas las cavidades del molde están mecanizadas CNC para un control de redondez y tamaño inigualables. No incluye mangos.



Atributos

- Nombre: [LEE PRECISION 9MM \(0.356"\) 120GR TC 6-CAVITY MOLD](#)
- Fabricante: [LEE PRECISION](#)
- N.º de producto: 100053344
- N.º fabr.: 90387
- Calibre: 380 Caliber,9mm
- Cavities: 6
- Diametro (in): 0.356
- Peso del proyectil (Grains): 120
- Tipo de Proyectil: Truncated Cone
- Peso de entrega: 0.454kg
- Altura de envío: 48mm
- Ancho de envío: 109mm
- Longitud de envío: 340mm
- UPC: 734307903879

Detalles del artículo

Hecho en USA

Índice

- Página principal
- Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Pistola de 6 Cavidades Lee Precision
- Sobre nosotros

Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Pistola de 6 Cavidades Lee Precision

Introducción

Gracias por elegir los Moldes de Pistola de 6 Cavidades de Lee Precision. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad esenciales para garantizar el uso seguro y efectivo de tus moldes. Por favor, lee este documento cuidadosamente antes de usar el producto.

Diretrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de que el molde se use solo para su propósito previsto.
- Siempre inspecciona el molde en busca de daños antes de usarlo.
- Mantén el molde fuera del alcance de niños e individuos vulnerables.
- Utiliza equipo de protección personal (EPP) como gafas de seguridad y guantes resistentes al calor al manipular el molde.
- Sigue todas las regulaciones locales con respecto al uso y almacenamiento de moldes y materiales de fundición.
- Informa sobre cualquier producto inseguro o accidentes a las autoridades pertinentes de inmediato.
- Mantente informado sobre los retiros de productos revisando regularmente la plataforma Safety Gate de la UE.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Gestión del Calor:** El molde puede volverse extremadamente caliente durante el uso. Siempre utiliza guantes resistentes al calor para evitar quemaduras.
- **Ventilación:** Asegúrate de que tu espacio de trabajo esté bien ventilado para evitar inhalar cualquier humo que pueda liberarse durante el proceso de fundición.
- **Manipulación de Materiales:** Ten cuidado al manipular materiales fundidos. Asegúrate de estar familiarizado con las propiedades de los materiales que estás utilizando.
- **Almacenamiento:** Guarda el molde en un lugar fresco y seco cuando no esté en uso para prevenir la corrosión y daños.
- **Evitar Derrames:** Ten cuidado de evitar derrames de materiales fundidos, ya que pueden causar quemaduras y crear peligros de resbalones.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Limpia el molde a fondo antes del primer uso para eliminar cualquier residuo de fabricación.
- Inspecciona el molde en busca de defectos o daños.

2. Configuración:

- Asegura el molde en una posición estable para evitar movimientos durante el uso.
- Asegúrate de que la placa de vertido operada por leva esté funcionando correctamente antes de comenzar el proceso de fundición.

3. Proceso de Fundición:

- Precalienta el molde a la temperatura recomendada antes de verter el material fundido.
- Vierte el material fundido en las cavidades de manera constante para evitar derrames.
- Permite suficiente tiempo para que el material se enfrie y solidifique antes de retirar las balas

fundidas.

4. Cuidado PostUso:

- Despues de usar, permite que el molde se enfríe completamente.
- Limpia el molde utilizando un agente de limpieza adecuado para eliminar cualquier residuo.
- Almacena el molde correctamente para mantener su condición.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier molde o componente dañado de acuerdo con las regulaciones locales de eliminación de residuos.
- No deseches el molde en la basura doméstica regular si contiene materiales peligrosos.
- Consulta las pautas locales para la eliminación de materiales metálicos y plásticos.

Información de Contacto para Más Soporte

Para cualquier consulta de seguridad o soporte sobre tus Moldes de Pistola de 6 Cavidades Lee Precision, consulta el sitio web del fabricante o contacta directamente a su equipo de soporte.

Gracias por tu atención a estas directrices de seguridad. ¡Disfruta usando tus Moldes de Pistola de 6 Cavidades Lee Precision de manera segura y efectiva!

Sobre nosotros

Brownells Iberica

Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.

Ibérica de Armerías S.C.C.L.

Polygon Industrial Molí D'En Xec

&nbs;p;

C/ Barneda, 30

&nbs;p;

08291&nbs;p;Ripollet (Barcelona).

&nbs;p;

www.brownells.es