

6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 44 CALIBER (0.429") 200GR FN 6-CAVITY MOLD

[Recarga](#) > [Fundicion de proyectiles](#) > [Moldes de fundicion](#) > [Moldes Arma corta](#)

Los moldes Lee de 6 cavidades para pistolas están diseñados para una producción de alto volumen y duradera. Los moldes y bloques cuentan con bujes de acero y pasadores de alineación para una precisión duradera. El precio incluye una placa de vertido operada por un mecanismo de leva para eliminar el golpeo común en moldes ordinarios. La placa de vertido está anodizada y se sujeta con arandelas de onda en cada extremo. Todos los bloques de moldes Lee están hechos de aluminio debido a sus excepcionales cualidades de moldeo. Todas las cavidades del molde están mecanizadas CNC para un control de redondez y tamaño inigualables. No incluye mangos.



Atributos

- Nombre: [LEE PRECISION 44 CALIBER \(0.429"\) 200GR FN 6-CAVITY MOLD](#)
- Fabricante: [LEE PRECISION](#)
- N.º de producto: 100053346
- N.º fabr.: 90428
- Calibre: 44 Caliber
- Cavities: 6
- Diametro (in): 0.429
- Peso del proyectil (Grains): 200
- Tipo de Proyectil: -
- Peso de entrega: 0.522kg
- Altura de envío: 48mm
- Ancho de envío: 114mm
- Longitud de envío: 340mm
- UPC: 734307904289

Detalles del artículo

Hecho en USA

Índice

- [Página principal](#)
- [Guía de Instrucciones de Seguridad para los Moldes de Pistola Lee de 6 Cavidades](#)
- [Sobre nosotros](#)

Guía de Instrucciones de Seguridad para los Moldes de Pistola Lee de 6 Cavidades

Introducción

Gracias por elegir los Moldes de Pistola Lee de 6 Cavidades para tus necesidades de fundición. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad esenciales para asegurar el uso seguro y efectivo del producto. Por favor, lee y sigue todas las instrucciones cuidadosamente para minimizar riesgos y mejorar tu experiencia.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de usar el molde de manera segura siguiendo todas las instrucciones proporcionadas en esta guía.
- Siempre utiliza el molde en un área bien ventilada para evitar inhalar vapores de materiales calentados.
- Mantén el molde y todo el equipo relacionado fuera del alcance de niños y mascotas para prevenir accidentes.
- Inspecciona regularmente el molde en busca de signos de desgaste o daño antes de usarlo.
- Si notas algún defecto o mal funcionamiento, interrumpe el uso de inmediato y busca asistencia.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Seguridad con el Calor:** El molde se volverá extremadamente caliente durante su uso. Siempre usa guantes resistentes al calor al manipular el molde.
- **Prevención de Quemaduras:** Evita el contacto directo de la piel con el molde y los materiales fundidos para prevenir quemaduras.
- **Ventilación Adecuada:** Asegúrate de que tu espacio de trabajo esté bien ventilado para dispersar cualquier vapor liberado durante el proceso de fusión.
- **Manejo de Materiales:** Usa solo materiales aprobados para la fundición para prevenir reacciones químicas o peligros.
- **Seguridad con Herramientas:** Utiliza herramientas y técnicas apropiadas al manipular el molde para evitar lesiones.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Configuración:

- Coloca el molde en una superficie estable y resistente al calor.
- Asegúrate de que el molde esté limpio y libre de residuos antes de usarlo.

2. Calentamiento:

- Precalienta el molde según las recomendaciones del fabricante.
- Utiliza una fuente de calor confiable y monitorea la temperatura de cerca.

3. Vertido:

- Vierte cuidadosamente el material fundido en las cavidades del molde, evitando el sobrellenado.
- Deja que el material se enfríe y solidifique completamente antes de retirarlo del molde.

4. Limpieza:

- Después de usar, permite que el molde se enfríe completamente.
- Limpia el molde con un paño suave o un cepillo; no uses materiales abrasivos que puedan dañar la superficie.

5. Almacenamiento:

- Almacena el molde en un lugar seco y fresco cuando no esté en uso.
- Asegúrate de que esté protegido de la humedad y temperaturas extremas.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier material de desecho de acuerdo con las regulaciones locales.
- No arrojes el molde o cualquier componente en la basura regular si están dañados; sigue las pautas locales de residuos peligrosos.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta de seguridad o asistencia relacionada con los Moldes de Pistola Lee de 6 Cavidades, consulta la información de contacto del fabricante proporcionada con el embalaje del producto.

Conclusión

Siguiendo estas instrucciones de seguridad, puedes asegurar una experiencia segura y agradable con tus Moldes de Pistola Lee de 6 Cavidades. Siempre prioriza la seguridad y adhiérete a las directrices establecidas en este documento. ¡Gracias por tu atención a la seguridad!

Sobre nosotros

Brownells Iberica

Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.

Ibérica de Armerías S.C.C.L.
Poligon Industrial Molí D'En Xec

C/ Barneda, 30

08291 Ripollet (Barcelona).

www.brownells.es