

6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 40 CALIBER (0.401") 175GR SWC 6-CAVITY MOLD

[Recarga](#) > [Fundicion de proyectiles](#) > [Moldes de fundicion](#) > [Moldes Arma corta](#)

Los moldes Lee de 6 cavidades para pistolas están diseñados para una producción de alto volumen y duradera. Los moldes y bloques cuentan con bujes de acero y pasadores de alineación para una precisión duradera. El precio incluye una placa de vertido operada por un mecanismo de leva para eliminar el golpeo común en moldes ordinarios. La placa de vertido está anodizada y se sujeta con arandelas de onda en cada extremo. Todos los bloques de moldes Lee están hechos de aluminio debido a sus excepcionales cualidades de moldeo. Todas las cavidades del molde están mecanizadas CNC para un control de redondez y tamaño inigualables. No incluye mangos.



Atributos

- Nombre: [LEE PRECISION 40 CALIBER \(0.401"\) 175GR SWC 6-CAVITY MOLD](#)
- Fabricante: [LEE PRECISION](#)
- N.º de producto: 100053347
- N.º fabr.: 90433
- Calibre: 10mm,40 Caliber
- Cavities: 6
- Diametro (in): 0.401
- Peso del proyectil (Grains): 175
- Tipo de Proyectil: Semi-Wadcutter (SWC)
- Peso de entrega: 0.522kg
- Altura de envío: 46mm
- Ancho de envío: 112mm
- Longitud de envío: 340mm
- UPC: 734307904333

Detalles del artículo

Hecho en USA

Índice

- [Página principal](#)
- [Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Pistola de 6 Cavidades](#)
- [Sobre nosotros](#)

Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Pistola de 6 Cavidades

Introducción

Gracias por elegir los Moldes de Pistola de 6 Cavidades de Lee. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad importantes e información para asegurar un uso seguro y efectivo del producto. Por favor, lee este documento cuidadosamente antes de usar los moldes.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de que los moldes se usen solo para su propósito previsto.
- Siempre usa equipo de protección personal (EPP) adecuado, como gafas de seguridad y guantes, mientras utilizas los moldes.
- Mantén el área de trabajo limpia y bien iluminada para evitar accidentes.
- Guarda los moldes en un lugar seco y seguro, alejado de niños y mascotas.
- Inspecciona regularmente los moldes en busca de signos de desgaste o daño. No uses moldes dañados.
- Cumple con todas las leyes y regulaciones locales relacionadas con el uso de armas de fuego y municiones.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- No excedas los límites de temperatura recomendados durante el proceso de fundición para evitar quemaduras u otras lesiones.
- Ten cuidado al manejar metal fundido; puede causar quemaduras severas.
- Asegúrate de que el molde esté correctamente asegurado antes de verter para prevenir derrames y accidentes.
- Usa precaución al operar la placa de vertido para evitar pellizcos en los dedos o lesiones.
- Si eres nuevo en la fundición, busca orientación de usuarios experimentados o materiales instructivos para entender completamente el proceso.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Asegúrate de que el área de trabajo esté limpia y libre de materiales inflamables.
- Reúne todas las herramientas y materiales necesarios antes de comenzar.

2. Configuración del Molde:

- Coloca el molde sobre una superficie estable y resistente al calor.
- Asegúrate de que la placa de vertido esté correctamente instalada y asegurada.

3. Calentamiento del Molde:

- Precalienta el molde a la temperatura recomendada utilizando una fuente de calor adecuada.
- Monitorea la temperatura con un termómetro para evitar el sobrecalentamiento.

4. Proceso de Fundición:

- Vierte cuidadosamente el metal fundido en las cavidades del molde, asegurando una distribución uniforme.
- Deja que el metal se enfríe y se solidifique de acuerdo con el tiempo recomendado para la aleación específica utilizada.

5. Retiro de Balas Fundidas:

- Una vez enfriadas, abre cuidadosamente el molde y retira las balas fundidas.
- Ten cuidado para evitar dañar el molde o lastimarte.

6. Limpieza del Molde:

- Después de usar, limpia el molde con un disolvente adecuado para eliminar cualquier residuo.
- Guarda el molde en un lugar seco para prevenir la corrosión.

Instrucciones de Eliminación

- Deshazte de cualquier molde dañado o inutilizable de acuerdo con las regulaciones locales.
- Recicla los materiales cuando sea posible, asegurándote de que cualquier material peligroso se maneje adecuadamente.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta sobre seguridad o asistencia adicional con respecto al uso de los Moldes de Pistola de 6 Cavidades de Lee, consulta los detalles de contacto del fabricante proporcionados en el empaque o la documentación del producto.

Conclusión

Siguiendo estas instrucciones de seguridad, puedes asegurar una experiencia segura y efectiva mientras utilizas los Moldes de Pistola de 6 Cavidades de Lee. Siempre prioriza la seguridad y cumple con las regulaciones locales al participar en actividades de fundición. ¡Gracias por tu atención y disfruta de tu experiencia de fundición!

Sobre nosotros

Brownells Iberica

Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.

Ibérica de Armerías S.C.C.L.
Poligon Industrial Molí D'En Xec

C/ Barneda, 30

08291 Ripollet (Barcelona).

www.brownells.es