

6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 9MM (0.356") 124GR 2-RADIUS OGIVE 6-CAVITY MOLD

[Recarga](#) > [Fundicion de proyectiles](#) > [Moldes de fundicion](#) > [Moldes Arma corta](#)

Los moldes Lee de 6 cavidades para pistolas están diseñados para una producción de alto volumen y duradera. Los moldes y bloques cuentan con bujes de acero y pasadores de alineación para una precisión duradera. El precio incluye una placa de vertido operada por un mecanismo de leva para eliminar el golpeo común en moldes ordinarios. La placa de vertido está anodizada y se sujeta con arandelas de onda en cada extremo. Todos los bloques de moldes Lee están hechos de aluminio debido a sus excepcionales cualidades de moldeo. Todas las cavidades del molde están mecanizadas CNC para un control de redondez y tamaño inigualables. No incluye mangos.



Atributos

- Nombre: [LEE PRECISION 9MM \(0.356"\) 124GR 2-RADIUS OGIVE 6-CAVITY MOLD](#)
- Fabricante: [LEE PRECISION](#)
- N.º de producto: 100053349
- N.º fabr.: 90465
- Calibre: 380 Caliber,9mm
- Cavities: 6
- Diametro (in): 0.356
- Peso del proyectil (Grains): 124
- Tipo de Proyectil: -
- Peso de entrega: 0.542kg
- Altura de envío: 44mm
- Ancho de envío: 108mm
- Longitud de envío: 339mm
- UPC: 734307904654

Detalles del artículo

Hecho en USA

Índice

- [Página principal](#)
- [Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Pistola de 6 Cavidades Lee Precision 9mm \(0.356"\) 124gr 2Radius Ogive](#)
- [Sobre nosotros](#)

Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Pistola de 6 Cavidades Lee Precision 9mm (0.356") 124gr 2Radius Ogive

Introducción

Gracias por elegir los Moldes de Pistola de 6 Cavidades Lee. Esta guía proporciona instrucciones y pautas de seguridad esenciales para garantizar el uso seguro y efectivo de este producto. Por favor, lee toda la guía cuidadosamente antes de usar los moldes.

Pautas Generales de Seguridad

- Siempre sigue las instrucciones del fabricante para un uso seguro.
- Asegúrate de que el molde se use en un área bien ventilada para evitar inhalar vapores.
- Mantén el molde fuera del alcance de los niños y personas vulnerables.
- Inspecciona el molde regularmente en busca de signos de desgaste o daños.
- Usa el equipo de protección personal (EPP) adecuado, incluyendo guantes y gafas de seguridad al manipular el molde.
- Informa sobre cualquier producto inseguro o accidente a las autoridades correspondientes.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Resistencia al Calor:** El molde puede volverse muy caliente durante su uso. Siempre usa guantes resistentes al calor al manipular el molde después de usarlo.
- **Bordes Afilados:** El molde puede tener bordes afilados. Ten cuidado para evitar cortes.
- **Manipulación Adecuada:** Usa ambas manos al levantar o mover el molde para prevenir accidentes.
- **Enfriamiento:** Deja que el molde se enfríe completamente antes de limpiarlo o guardarlo.
- **Seguridad Química:** Evita usar sustancias químicas que no sean recomendadas por el fabricante para la limpieza o el mantenimiento.

Instrucciones para la Instalación y el Uso

1. Preparación:

- Asegúrate de que tu espacio de trabajo esté limpio y bien organizado.
- Reúne todas las herramientas y materiales necesarios antes de comenzar.

2. Instalación:

- Asegura el molde en una posición estable sobre una superficie plana.
- Asegúrate de que el molde esté correctamente alineado y que la placa de vertido esté funcionando correctamente.

3. Uso:

- Precalienta el molde de acuerdo con las pautas del fabricante.
- Vierte el material de fundición en las cavidades del molde con cuidado para evitar derrames.
- Permite que el material se endurezca según el tiempo recomendado antes de retirar las piezas fundidas.
- Usa un cortador de sprue para eliminar el material excedente de manera segura.

4. PostUso:

- Limpia el molde con un cepillo suave y detergente suave. Evita materiales abrasivos que puedan rayar la superficie.
- Guarda el molde en un lugar seco y fresco, alejado de la humedad y la luz solar directa.

Instrucciones de Eliminación

- Elimina cualquier material de desecho generado durante el proceso de fundición de acuerdo con las regulaciones locales.
- No elimines el molde en la basura doméstica regular si está dañado. Contacta a los servicios de gestión de residuos locales para obtener métodos de eliminación adecuados.

Información de Contacto para Más Soporte

Para cualquier consulta o asistencia respecto a los Moldes de Pistola de 6 Cavidades Lee, por favor consulta la información de contacto del fabricante proporcionada con el empaque de tu producto.

Conclusión

Siguiendo estas instrucciones de seguridad, puedes garantizar una experiencia segura y efectiva al usar los Moldes de Pistola de 6 Cavidades Lee. Siempre prioriza la seguridad y adhiérete a las pautas proporcionadas en este documento. Gracias por tu atención a estas importantes medidas de seguridad.

Sobre nosotros

Brownells Iberica

Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.

Ibérica de Armerías S.C.C.L.
Poligon Industrial Molí D'En Xec

C/ Barneda, 30

08291 Ripollet (Barcelona).

www.brownells.es