

2 CAVITY RIFLE BULLET MOLDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.457") 405GR FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

All Lee mould blocks are made from aluminum because of its exceptional moulding qualities. All mould cavities are CNC machined for unmatched roundness and size control. All hollow base moulds are single cavity only as they have a self centering, automatic core pin for the fastest possible moulding. All moulds include handles and sprue plates.



Attributes

- Name: LEE PRECISION 45 CALIBER (0.457") 405GR FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD
- Manufacturer: LEE PRECISION
- Product no.: 100053444
- Mfr. No.: 90374
- Bullet Weight (Grains): 405
- Caliber: 45 Caliber
- Cavities: -
- Diameter (in): 0.457
- Delivery weight: 0.318kg
- UPC: 734307903749

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanleitung für 2 Cavity Rifle Bullet Molds Lee Precision 45 Caliber \(0.457"\) 405gr Flat Nose Double Cavity Mold](#)
- [English: Safety Instruction Guide for 2 Cavity Rifle Bullet Molds Lee Precision 45 Caliber \(0.457"\) 405gr Flat Nose Double Cavity Mold](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Rifle de 2 Cavidades Lee Precision 45 Calibre \(0.457"\) 405gr Punta Plana](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour les Moules à Balles de Carabine à 2 Cavités Lee Precision 45 Caliber \(0.457"\) 405gr Flat Nose](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Proiettili a 2 Cavità Lee Precision 45 Caliber \(0.457"\) 405gr Flat Nose Double Cavity Mold](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla Form do Pocisków Karabinowych 2 CAVITY LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.457"\) 405GR FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- [Suomi: Turvaohjeet LEE PRECISION Kiväärinluotien Valumuotit 45 Kaliiperille \(0.457"\) 405gr Flat Nose Double Cavity Mold](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktionsguide för 2 Cavity Rifle Bullet Molds Lee Precision 45 Kaliber \(0.457"\) 405gr Flat Nose Double Cavity Mold](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro 2 Cavity Rifle Bullet Molds Lee Precision 45 Caliber \(0.457"\) 405gr Flat Nose Double Cavity Mold](#)

Sicherheitsanleitung für 2 Cavity Rifle Bullet Molds Lee Precision 45 Caliber (0.457") 405gr Flat Nose Double Cavity Mold

Einführung

Danke, dass du dich für die Lee Precision 2 Cavity Rifle Bullet Molds entschieden hast. Dieses Handbuch bietet wichtige Sicherheitsanweisungen und Richtlinien, um eine sichere Nutzung und die Einhaltung der EUVerordnung über die allgemeine Produktsicherheit (GPSR) zu gewährleisten. Bitte lies dieses Dokument sorgfältig, bevor du das Produkt verwendest.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass das Produkt nur für den vorgesehenen Zweck verwendet wird: das Gießen von Geschossen für Feuerwaffen.
- Trage immer geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA) wie Schutzbrille, Handschuhe und Schutzkleidung während der Verwendung der Form.
- Halte den Arbeitsplatz sauber und organisiert, um das Risiko von Unfällen zu reduzieren.
- Achte darauf, dass Kinder und schutzbedürftige Personen vom Arbeitsplatz und dem Produkt ferngehalten werden.
- Überprüfe die Form regelmäßig auf Anzeichen von Beschädigungen oder Abnutzung. Verwende sie nicht, wenn sie beschädigt ist.
- Befolge alle lokalen Gesetze und Vorschriften bezüglich der Verwendung von Feuerwaffen und Munition.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Verwende die Form in einem gut belüfteten Bereich, um das Einatmen von Dämpfen aus geschmolzenem Blei oder anderen Materialien zu vermeiden.
- Vermeide den Kontakt mit heißen Oberflächen, um Verbrennungen zu verhindern. Die Form kann während der Nutzung sehr heiß werden.
- Überlade die Form nicht mit Blei; befolge die Herstelleranweisungen zur maximalen Kapazität.
- Sei vorsichtig beim Umgang mit geschmolzenem Blei. Verwende geeignete Werkzeuge und Techniken, um Verschüttungen und Spritzer zu vermeiden.
- Lass die Form vollständig abkühlen, bevor du sie reinigst oder lagerst.
- Versuche nicht, die Form in irgendeiner Weise zu modifizieren, da dies die Sicherheit und Funktionalität beeinträchtigen kann.

Anweisungen für Installation und Nutzung

1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, einschließlich Blei, einer Wärmequelle und Schutzausrüstung.
- Stelle sicher, dass dein Arbeitsplatz sauber und frei von Ablenkungen ist.

2. Einrichten der Form:

- Platziere die Form auf einer stabilen, hitzebeständigen Oberfläche.
- Befestige die Griffe sicher an der Form, falls sie nicht bereits angebracht sind.

3. Blei schmelzen:

- Verwende einen geeigneten Bleischmelztopf oder eine Schmelzofen, um das Blei zu schmelzen.
- Befolge die Anweisungen des Herstellers für die Schmelzausrüstung.

4. Gießen von Geschossen:

- Nachdem das Blei geschmolzen ist, gieße es vorsichtig in die Formhohlräume.
- Fülle die Hohlräume bis zur empfohlenen Höhe, um Überlauf zu vermeiden.
- Lass das Blei gemäß den Anweisungen des Herstellers abkühlen und erstarren.

5. Entfernen der Geschosse:

- Öffne die Form vorsichtig, sobald sie abgekühlt ist, und entferne die gegossenen Geschosse mit geeigneten Werkzeugen.
- Überprüfe die Geschosse auf Qualität und Konsistenz.

6. Reinigen der Form:

- Lass die Form nach der Benutzung vollständig abkühlen.
- Reinige die Form mit einer weichen Bürste oder einem Tuch, um Rückstände von Blei zu entfernen.
- Lagere die Form an einem trockenen, sicheren Ort, fern von Feuchtigkeit.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge alle Bleiabfälle oder reste gemäß den lokalen Vorschriften für gefährliche Abfälle.
- Entsorge Blei nicht im regulären Müll. Kontaktiere die örtlichen Behörden für geeignete Entsorgungsmethoden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Anfragen bezüglich Sicherheit oder Produktnutzung kontaktiere bitte den Hersteller oder deinen örtlichen Händler. Stelle sicher, dass du die Produktdetails zur Hand hast, wenn du Unterstützung suchst.

Durch die Befolgung dieser Sicherheitsanweisungen kannst du eine sichere und effiziente Erfahrung bei der Verwendung der Lee Precision 2 Cavity Rifle Bullet Molds gewährleisten. Danke für deine Aufmerksamkeit für Sicherheit und Compliance.

Safety Instruction Guide for 2 Cavity Rifle Bullet Molds Lee Precision 45 Caliber (0.457") 405gr Flat Nose Double Cavity Mold

Introduction

Thank you for choosing the Lee Precision 2 Cavity Rifle Bullet Molds. This guide provides essential safety instructions and guidelines to ensure safe usage and compliance with EU General Product Safety Regulation (GPSR). Please read this document carefully before using the product.

General Safety Guidelines

- Ensure that the product is used only for its intended purpose: casting bullets for firearms.
- Always wear appropriate personal protective equipment (PPE) such as safety goggles, gloves, and protective clothing while using the mold.
- Keep the workspace clean and organized to reduce the risk of accidents.
- Ensure that children and vulnerable individuals are kept away from the workspace and the product.
- Regularly inspect the mold for any signs of damage or wear. Do not use if damaged.
- Follow all local laws and regulations regarding the use of firearms and ammunition.

Specific Safety Precautions for Use

- Use the mold in a wellventilated area to avoid inhalation of fumes from molten lead or other materials.
- Avoid contact with hot surfaces to prevent burns. The mold can become very hot during use.
- Do not overload the mold with lead; follow the manufacturer's guidelines for maximum capacity.
- Be cautious when handling molten lead. Use appropriate tools and techniques to prevent spills and splashes.
- Allow the mold to cool completely before cleaning or storing it.
- Do not attempt to modify the mold in any way, as this may compromise safety and functionality.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather all necessary tools and materials, including lead, a heat source, and safety equipment.
- Ensure that your workspace is clean and free from distractions.

2. Setting Up the Mold:

- Place the mold on a stable, heatresistant surface.
- Attach the handles securely to the mold if they are not already attached.

3. Melting Lead:

- Use a suitable lead melting pot or furnace to melt the lead.
- Follow the manufacturer's instructions for the melting equipment.

4. Casting Bullets:

- Once the lead is melted, carefully pour it into the mold cavities.
- Fill the cavities to the recommended level, avoiding overflow.
- Allow the lead to cool and solidify according to the manufacturer's instructions.

5. Removing Bullets:

- Once cooled, carefully open the mold and remove the cast bullets using appropriate tools.
- Inspect the bullets for quality and consistency.

6. Cleaning the Mold:

- After use, allow the mold to cool completely.
- Clean the mold with a soft brush or cloth to remove any lead residue.
- Store the mold in a dry, safe place away from moisture.

Disposal Instructions

- Dispose of any lead scraps or waste material in accordance with local regulations regarding hazardous waste.
- Do not dispose of lead in regular trash. Contact local authorities for proper disposal methods.

Contact Information for Further Support

For any inquiries regarding safety or product use, please contact the manufacturer or your local distributor. Ensure that you have the product details on hand when seeking assistance.

By following these safety instructions, you can ensure a safe and efficient experience while using the Lee Precision 2 Cavity Rifle Bullet Molds. Thank you for your attention to safety and compliance.

Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Rifle de 2 Cavidades Lee Precision 45 Calibre (0.457") 405gr Punta Plana

Introducción

Gracias por elegir los Moldes de Balas de Rifle de 2 Cavidades de Lee Precision. Esta guía proporciona instrucciones y pautas de seguridad esenciales para garantizar un uso seguro y cumplir con el Reglamento General de Seguridad de Productos de la UE (GPSR). Por favor, lee este documento cuidadosamente antes de usar el producto.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de que el producto se utilice únicamente para su propósito previsto: fundir balas para armas de fuego.
- Siempre usa equipo de protección personal (EPP) adecuado, como gafas de seguridad, guantes y ropa protectora mientras usas el molde.
- Mantén el área de trabajo limpia y organizada para reducir el riesgo de accidentes.
- Asegúrate de que los niños y las personas vulnerables se mantengan alejados del área de trabajo y del producto.
- Inspecciona regularmente el molde en busca de signos de daño o desgaste. No lo uses si está dañado.
- Cumple con todas las leyes y regulaciones locales relacionadas con el uso de armas de fuego y municiones.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Usa el molde en un área bien ventilada para evitar la inhalación de vapores de plomo fundido u otros materiales.
- Evita el contacto con superficies calientes para prevenir quemaduras. El molde puede calentarse mucho durante su uso.
- No sobrecargues el molde con plomo; sigue las pautas del fabricante sobre la capacidad máxima.
- Ten cuidado al manipular plomo fundido. Usa herramientas y técnicas adecuadas para prevenir derrames y salpicaduras.
- Deja que el molde se enfríe completamente antes de limpiarlo o guardarlo.
- No intentes modificar el molde de ninguna manera, ya que esto puede comprometer la seguridad y funcionalidad.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Reúne todas las herramientas y materiales necesarios, incluyendo plomo, una fuente de calor y equipo de seguridad.
- Asegúrate de que tu área de trabajo esté limpia y libre de distracciones.

2. Configuración del Molde:

- Coloca el molde sobre una superficie estable y resistente al calor.
- Asegura las manijas al molde si no están ya unidas.

3. Fusión del Plomo:

- Usa un horno o pote adecuado para fundir el plomo.
- Sigue las instrucciones del fabricante para el equipo de fusión.

4. Fundición de Balas:

- Una vez que el plomo esté fundido, vierte cuidadosamente en las cavidades del molde.
- Llena las cavidades hasta el nivel recomendado, evitando el desbordamiento.
- Deja que el plomo se enfríe y se solidifique según las instrucciones del fabricante.

5. Extracción de Balas:

- Una vez enfriadas, abre cuidadosamente el molde y retira las balas fundidas usando herramientas adecuadas.
- Inspecciona las balas en busca de calidad y consistencia.

6. Limpieza del Molde:

- Después de usar, deja que el molde se enfríe completamente.
- Limpia el molde con un cepillo suave o un paño para eliminar cualquier residuo de plomo.
- Guarda el molde en un lugar seco y seguro, alejado de la humedad.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier residuo de plomo o material de desecho de acuerdo con las regulaciones locales sobre residuos peligrosos.
- No deseches plomo en la basura regular. Contacta a las autoridades locales para métodos de eliminación adecuados.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta relacionada con la seguridad o el uso del producto, por favor contacta al fabricante o a tu distribuidor local. Asegúrate de tener los detalles del producto a mano al buscar asistencia.

Siguiendo estas instrucciones de seguridad, puedes garantizar una experiencia segura y eficiente al utilizar los Moldes de Balas de Rifle de 2 Cavidades de Lee Precision. Gracias por tu atención a la seguridad y el cumplimiento.

Guide de Sécurité pour les Moules à Balles de Carabine à 2 Cavités Lee Precision 45 Caliber (0.457") 405gr Flat Nose

Introduction

Merci d'avoir choisi les moules à balles de carabine à 2 cavités Lee Precision. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles et des lignes directrices pour garantir une utilisation sécurisée et la conformité avec le Règlement Général sur la Sécurité des Produits de l'UE (GPSR). Veuillez lire ce document attentivement avant d'utiliser le produit.

Lignes Directrices Générales de Sécurité

- Assurez-vous que le produit est utilisé uniquement pour son but prévu : la coulée de balles pour armes à feu.
- Portez toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, tel que des lunettes de sécurité, des gants et des vêtements de protection pendant l'utilisation du moule.
- Gardez l'espace de travail propre et organisé pour réduire le risque d'accidents.
- Assurez-vous que les enfants et les personnes vulnérables sont tenus à l'écart de l'espace de travail et du produit.
- Inspectez régulièrement le moule pour détecter tout signe de dommage ou d'usure. Ne l'utilisez pas s'il est endommagé.
- Respectez toutes les lois et réglementations locales concernant l'utilisation des armes à feu et des munitions.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilisez le moule dans un espace bien ventilé pour éviter l'inhalation des fumées provenant du plomb fondu ou d'autres matériaux.
- Évitez tout contact avec les surfaces chaudes pour prévenir les brûlures. Le moule peut devenir très chaud pendant l'utilisation.
- Ne surchargez pas le moule avec du plomb ; suivez les directives du fabricant concernant la capacité maximale.
- Soyez prudent lors de la manipulation du plomb fondu. Utilisez des outils et des techniques appropriés pour éviter les déversements et les éclaboussures.
- Laissez le moule refroidir complètement avant de le nettoyer ou de le ranger.
- Ne tentez pas de modifier le moule de quelque manière que ce soit, car cela pourrait compromettre la sécurité et la fonctionnalité.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Rassemblez tous les outils et matériaux nécessaires, y compris le plomb, une source de chaleur et l'équipement de sécurité.
- Assurez-vous que votre espace de travail est propre et exempt de distractions.

2. Mise en Place du Moule :

- Placez le moule sur une surface stable et résistante à la chaleur.
- Fixez les poignées de manière sécurisée au moule si elles ne sont pas déjà attachées.

3. Fusion du Plomb :

- Utilisez un pot ou un four à plomb approprié pour faire fondre le plomb.
- Suivez les instructions du fabricant pour l'équipement de fusion.

4. Coulée des Balles :

- Une fois le plomb fondu, versez-le soigneusement dans les cavités du moule.
- Remplissez les cavités jusqu'au niveau recommandé, en évitant les débordements.
- Laissez le plomb refroidir et se solidifier selon les instructions du fabricant.

5. Retrait des Balles :

- Une fois refroidies, ouvrez soigneusement le moule et retirez les balles coulées à l'aide d'outils appropriés.
- Inspectez les balles pour vérifier leur qualité et leur uniformité.

6. Nettoyage du Moule :

- Après utilisation, laissez le moule refroidir complètement.
- Nettoyez le moule avec une brosse douce ou un chiffon pour enlever tout résidu de plomb.
- Rangez le moule dans un endroit sec et sûr, à l'abri de l'humidité.

Instructions de Mise au Rebut

- Éliminez tous les déchets ou résidus de plomb conformément aux réglementations locales concernant les déchets dangereux.
- Ne jetez pas le plomb dans les ordures ordinaires. Contactez les autorités locales pour connaître les méthodes d'élimination appropriées.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question concernant la sécurité ou l'utilisation du produit, veuillez contacter le fabricant ou votre distributeur local. Assurez-vous d'avoir les détails du produit à portée de main lorsque vous demandez de l'aide.

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace lors de l'utilisation des moules à balles de carabine à 2 cavités Lee Precision. Merci de votre attention à la sécurité et à la conformité.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Proiettili a 2 Cavità Lee Precision 45 Caliber (0.457") 405gr Flat Nose Double Cavity Mold

Introduzione

Grazie per aver scelto gli Stampi per Proiettili a 2 Cavità Lee Precision. Questa guida fornisce istruzioni e linee guida di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro e la conformità con il Regolamento Generale sulla Sicurezza dei Prodotti dell'UE (GPSR). Si prega di leggere attentamente questo documento prima di utilizzare il prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che il prodotto venga utilizzato solo per il suo scopo previsto: la fusione di proiettili per armi da fuoco.
- Indossare sempre l'equipaggiamento di protezione personale (DPI) appropriato, come occhiali di sicurezza, guanti e abbigliamento protettivo durante l'uso dello stampo.
- Mantenere l'area di lavoro pulita e ordinata per ridurre il rischio di incidenti.
- Assicurarsi che i bambini e le persone vulnerabili siano tenuti lontani dall'area di lavoro e dal prodotto.
- Ispezionare regolarmente lo stampo per eventuali segni di danni o usura. Non utilizzare se danneggiato.
- Seguire tutte le leggi e i regolamenti locali riguardanti l'uso di armi da fuoco e munizioni.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizzare lo stampo in un'area ben ventilata per evitare l'inalazione di fumi provenienti da piombo fuso o altri materiali.
- Evitare il contatto con superfici calde per prevenire scottature. Lo stampo può diventare molto caldo durante l'uso.
- Non sovraccaricare lo stampo con piombo; seguire le linee guida del produttore per la capacità massima.
- Prestare attenzione quando si maneggia il piombo fuso. Utilizzare strumenti e tecniche appropriate per prevenire fuoriuscite e schizzi.
- Consentire allo stampo di raffreddarsi completamente prima di pulirlo o riporlo.
- Non tentare di modificare lo stampo in alcun modo, poiché ciò potrebbe compromettere la sicurezza e la funzionalità.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogliere tutti gli strumenti e i materiali necessari, inclusi piombo, una fonte di calore e attrezzature di sicurezza.
- Assicurarci che il proprio spazio di lavoro sia pulito e privo di distrazioni.

2. Impostazione dello Stampo:

- Posizionare lo stampo su una superficie stabile e resistente al calore.
- Fissare saldamente le maniglie allo stampo se non sono già attaccate.

3. Fusione del Piombo:

- Utilizzare un'apposita pentola o forno per la fusione del piombo.
- Seguire le istruzioni del produttore per l'attrezzatura di fusione.

4. Colata dei Proiettili:

- Una volta che il piombo è fuso, versarlo con cautela nelle cavità dello stampo.
- Riempire le cavità fino al livello raccomandato, evitando fuoriuscite.
- Consentire al piombo di raffreddarsi e solidificarsi secondo le istruzioni del produttore.

5. Rimozione dei Proiettili:

- Una volta raffreddati, aprire con cautela lo stampo e rimuovere i proiettili colati utilizzando strumenti appropriati.
- Ispezionare i proiettili per qualità e coerenza.

6. Pulizia dello Stampo:

- Dopo l'uso, consentire allo stampo di raffreddarsi completamente.
- Pulire lo stampo con una spazzola o un panno morbido per rimuovere eventuali residui di piombo.
- Conservare lo stampo in un luogo asciutto e sicuro lontano dall'umidità.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali scarti di piombo o materiali di scarto in conformità con le normative locali riguardanti i rifiuti pericolosi.
- Non smaltire il piombo nella spazzatura normale. Contattare le autorità locali per i metodi di smaltimento appropriati.

Informazioni per Ulteriore Supporto

Per eventuali domande riguardanti la sicurezza o l'uso del prodotto, si prega di contattare il produttore o il distributore locale. Assicurarci di avere i dettagli del prodotto a portata di mano quando si cerca assistenza.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficiente durante l'uso degli Stampi per Proiettili a 2 Cavità Lee Precision. Grazie per la vostra attenzione alla sicurezza e alla conformità.

Instrukcja Bezpieczeństwa dla Form do Pocisków Karabinowych 2 CAVITY LEE PRECISION 45 CALIBER (0.457") 405GR FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór formy do pocisków karabinowych Lee Precision 2 Cavity. Niniejsza instrukcja zawiera niezbędne zasady bezpieczeństwa i wytyczne, aby zapewnić bezpieczne użytkowanie oraz zgodność z unijną regulacją o ogólnym bezpieczeństwie produktów (GPSR). Prosimy o dokładne zapoznanie się z tym dokumentem przed użyciem produktu.

Ogólne zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że produkt jest używany tylko do zamierzonego celu: odlewania pocisków do broni palnej.
- Zawsze zakładaj odpowiedni sprzęt ochronny, taki jak gogle ochronne, rękawice i odzież ochronna podczas korzystania z formy.
- Utrzymuj miejsce pracy w czystości i porządku, aby zredukować ryzyko wypadków.
- Upewnij się, że dzieci i osoby wrażliwe są trzymane z dala od miejsca pracy i produktu.
- Regularnie sprawdzaj formę pod kątem uszkodzeń lub zużycia. Nie używaj, jeśli jest uszkodzona.
- Przestrzegaj wszystkich lokalnych przepisów i regulacji dotyczących użycia broni palnej i amunicji.

Specyficzne środki ostrożności podczas użytkowania

- Używaj formy w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć wdychania oparów z roztopionego ołowiu lub innych materiałów.
- Unikaj kontaktu z gorącymi powierzchniami, aby zapobiec poparzeniom. Forma może stać się bardzo gorąca podczas użycia.
- Nie przeciążaj formy ołowiem; stosuj się do wytycznych producenta dotyczących maksymalnej pojemności.
- Zachowaj ostrożność podczas obsługi roztopionego ołowiu. Używaj odpowiednich narzędzi i technik, aby zapobiec rozlaniu i chlapaniu.
- Pozwól, aby forma całkowicie ostygła przed czyszczeniem lub przechowywaniem.
- Nie próbuj modyfikować formy w jakikolwiek sposób, ponieważ może to zagrozić bezpieczeństwu i funkcjonalności.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zgromadź wszystkie niezbędne narzędzia i materiały, w tym ołów, źródło ciepła i sprzęt ochronny.
- Upewnij się, że Twoje miejsce pracy jest czyste i wolne od rozprosień.

2. Ustawienie formy:

- Umieść formę na stabilnej, odpornej na ciepło powierzchni.
- Jeśli uchwyty nie są już zamocowane, przymocuj je do formy.

3. Topnienie ołowiu:

- Użyj odpowiedniego pieca do topnienia ołowiu lub pieca, aby stopić ołów.
- Przestrzegaj instrukcji producenta dotyczących sprzętu do topnienia.

4. Odlewanie pocisków:

- Po stopieniu ołowiu, ostrożnie wlej go do komór formy.
- Napełnij komory do zalecanej wysokości, unikając przelewania.
- Pozwól ołowiu ostygnąć i stwardnieć zgodnie z instrukcjami producenta.

5. Usuwanie pocisków:

- Po ostygnięciu, ostrożnie otwórz formę i usuń odlane pociski przy użyciu odpowiednich narzędzi.
- Sprawdź pociski pod kątem jakości i spójności.

6. Czyszczenie formy:

- Po użyciu pozwól, aby forma całkowicie ostygła.
- Wyczyść formę miękką szczotką lub szmatką, aby usunąć resztki ołowiu.
- Przechowuj formę w suchym, bezpiecznym miejscu z dala od wilgoci.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj wszelkie odpady lub resztki ołowiu zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów niebezpiecznych.
- Nie wyrzucaj ołowiu do zwykłego kosza na śmieci. Skontaktuj się z lokalnymi władzami w celu uzyskania właściwych metod utylizacji.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszego wsparcia

W przypadku jakichkolwiek zapytań dotyczących bezpieczeństwa lub użytkowania produktu, prosimy o kontakt z producentem lub lokalnym dystrybutorem. Upewnij się, że masz pod ręką szczegóły dotyczące produktu, gdy będziesz szukać pomocy.

Przestrzegając tych instrukcji bezpieczeństwa, możesz zapewnić sobie bezpieczne i efektywne doświadczenie podczas korzystania z form do pocisków karabinowych Lee Precision 2 Cavity. Dziękujemy za uwagę na bezpieczeństwo i zgodność.

Turvaohjeet LEE PRECISION Kiväärinluotien Valumuotit 45 Kaliiperille (0.457") 405gr Flat Nose Double Cavity Mold

Johdanto

Kiitos, että valitsit LEE PRECISION Kiväärinluotien Valumuotit. Tämä opas tarjoaa olennaiset turvallisuusohjeet ja ohjeet turvallisen käytön varmistamiseksi ja EU:n yleisen tuoteturvallisuusasetuksen (GPSR) noudattamiseksi. Lue tämä asiakirja huolellisesti ennen tuotteen käyttöä.

Yleiset Turvallisuusohjeet

- Varmista, että tuotetta käytetään vain sen tarkoitettussa tarkoituksessa: luotien valamisessa ampumaaseita varten.
- Käytä aina asianmukaisia henkilökohtaisia suojavarusteita (PPE), kuten suojalaseja, käsineitä ja suojavaatteita, muotin käytön aikana.
- Pidä työskentelyalue siistinä ja järjestettynä onnettomuusriskin vähentämiseksi.
- Varmista, että lapset ja haavoittuvassa asemassa olevat henkilöt pidetään poissa työskentelyalueelta ja tuotteesta.
- Tarkista säännöllisesti muotti vaurioiden tai kulumisen varalta. Älä käytä, jos se on vaurioitunut.
- Noudata kaikkia paikallisia lakeja ja sääntöjä ampumaaseiden ja ammuksien käytöstä.

Erityiset Turvallisuusvarotoimet Käytössä

- Käytä muottia hyvin tuuletetussa tilassa, jotta vältetään höyryjen hengittäminen sulasta lyijystä tai muista materiaaleista.
- Vältä kosketusta kuumiin pintoihin palovammojen estämiseksi. Muotti voi kuumentua käytön aikana.
- Älä ylikuormita muottia lyijyllä; noudata valmistajan ohjeita maksimikapasiteetista.
- Ole varovainen käsitellessäsi sulatettua lyijyä. Käytä asianmukaisia työkaluja ja tekniikoita roiskumisen ja vuotojen estämiseksi.
- Anna muotin jäähtyä kokonaan ennen puhdistamista tai säilyttämistä.
- Älä yritä muokata muottia millään tavalla, sillä se voi vaarantaa turvallisuuden ja toimivuuden.

Asennus ja Käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Kerää kaikki tarvittavat työkalut ja materiaalit, mukaan lukien lyijy, lämmönlähde ja suojavaarusteet.
- Varmista, että työskentelyalueesi on siisti ja häiriöistä vapaa.

2. Muotin Asettaminen:

- Aseta muotti vakaalle, lämmönkestävälle pinnalle.
- Kiinnitä kahvat tiukasti muottiin, jos ne eivät ole jo kiinni.

3. Lyijyn Sulattaminen:

- Käytä sopivaa lyijyn sulatusastiaa tai uunia lyijyn sulattamiseen.
- Noudata valmistajan ohjeita sulatuslaitteelle.

4. Luotien Valaminen:

- Kun lyijy on sulanut, kaada se varovasti muotin koloihin.
- Täytä kolot suositellulle tasolle, välttäen yli täyttämistä.
- Anna lyijyn jäähtyä ja jähmettyä valmistajan ohjeiden mukaan.

5. Luotien Poistaminen:

- Kun luodit ovat jäähtyneet, avaa muotti varovasti ja poista valmiit luodit asianmukaisilla työkaluilla.
- Tarkista luotien laatu ja yhdenmukaisuus.

6. Muotin Puhdistaminen:

- Käytön jälkeen anna muotin jäähtyä kokonaan.
- Puhdista muotti pehmeällä harjalla tai liinalla, jotta saat pois mahdolliset lyijyjäämät.
- Säilytä muotti kuivassa, turvallisessa paikassa kosteudelta suojattuna.

Hävittämisohteet

- Hävitä kaikki lyijyjätteet tai jätteet paikallisten vaarallista jätettä koskevien sääntöjen mukaisesti.
- Älä hävitä lyijyä tavalliseen roskakoriin. Ota yhteyttä paikallisiin viranomaisiin oikean hävittämistavan saamiseksi.

Lisätietoja

Kaikissa turvallisuuteen tai tuotteen käyttöön liittyvissä kysymyksissä ota yhteyttä valmistajaan tai paikalliseen jakelijan. Varmista, että sinulla on tuotteen tiedot valmiina apua pyytäessäsi.

Noudattamalla näitä turvallisuusohjeita voit varmistaa turvallisen ja tehokkaan kokemuksen käyttäessäsi LEE PRECISION Kiväärinluotien Valumuotteja. Kiitos huomiostasi turvallisuuteen ja sääntöjen noudattamiseen.

Säkerhetsinstruktionsguide för 2 Cavity Rifle Bullet Molds Lee Precision 45 Kaliber (0.457") 405gr Flat Nose Double Cavity Mold

Introduktion

Tack för att du har valt Lee Precision 2 Cavity Rifle Bullet Molds. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner och riktlinjer för att säkerställa säker användning och efterlevnad av EU:s allmänna produkt säkerhetsförordning (GPSR). Vänligen läs detta dokument noggrant innan du använder produkten.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Se till att produkten används endast för sitt avsedda syfte: gjutning av kulor för skjutvapen.
- Använd alltid lämplig personlig skyddsutrustning (PPE) som skyddsglasögon, handskar och skyddskläder vid användning av formen.
- Håll arbetsområdet rent och organiserat för att minska risken för olyckor.
- Se till att barn och sårbara individer hålls borta från arbetsområdet och produkten.
- Inspektera regelbundet formen för eventuella tecken på skador eller slitage. Använd inte om den är skadad.
- Följ alla lokala lagar och regler angående användning av skjutvapen och ammunition.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd formen i ett välventilerat område för att undvika inandning av ångor från smält bly eller andra material.
- Undvik kontakt med heta ytor för att förhindra brännskador. Formen kan bli mycket varm under användning.
- Överbelasta inte formen med bly; följ tillverkarens riktlinjer för maximal kapacitet.
- Var försiktig när du hanterar smält bly. Använd lämpliga verktyg och tekniker för att förhindra spill och stänk.
- Låt formen svalna helt innan du rengör eller förvarar den.
- Försök inte att modifiera formen på något sätt, då detta kan äventyra säkerheten och funktionaliteten.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga verktyg och material, inklusive bly, en värmekälla och skyddsutrustning.
- Se till att ditt arbetsområde är rent och fritt från distraktioner.

2. Installera formen:

- Placera formen på en stabil, värmebeständig yta.
- Fäst handtagen ordentligt på formen om de inte redan är fästa.

3. Smälta bly:

- Använd en lämplig blysmältugn eller ugn för att smälta blyet.
- Följ tillverkarens instruktioner för smältutrustningen.

4. Gjutning av kulor:

- När blyet är smält, håll försiktigt det i formens håligheter.
- Fyll håligheterna till den rekommenderade nivån, undvik överflöd.
- Låt blyet svalna och stelna enligt tillverkarens instruktioner.

5. Ta bort kulor:

- När de har svalnat, öppna försiktigt formen och ta bort de gjutna kulorna med lämpliga verktyg.
- Inspektera kulorna för kvalitet och konsekvens.

6. Rengöra formen:

- Efter användning, låt formen svalna helt.
- Rengör formen med en mjuk borste eller trasa för att ta bort eventuell blyrester.
- Förvara formen på en torr, säker plats borta från fukt.

Avfallsinstruktioner

- Bli av med eventuella blyskrot eller avfallsmaterial i enlighet med lokala regler angående farligt avfall.
- Släng inte bly i vanlig soptunna. Kontakta lokala myndigheter för korrekta bortskaffningsmetoder.

Kontaktinformation för ytterligare support

För frågor angående säkerhet eller produktanvändning, vänligen kontakta tillverkaren eller din lokala distributör. Se till att du har produktens detaljer till hands när du söker hjälp.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse vid användning av Lee Precision 2 Cavity Rifle Bullet Molds. Tack för din uppmärksamhet på säkerhet och efterlevnad.

Bezpečnostní pokyny pro 2 Cavity Rifle Bullet Molds Lee Precision 45 Caliber (0.457") 405gr Flat Nose Double Cavity Mold

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali formy na náboje Lee Precision 2 Cavity Rifle Bullet Molds. Tento průvodce poskytuje základní bezpečnostní pokyny a pokyny k zajištění bezpečného používání a souladu s nařízením EU o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR). Před použitím produktu si prosím důkladně přečtěte tento dokument.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Zajistěte, aby byl výrobek používán pouze k jeho zamýšlenému účelu: odlévání nábojů pro palné zbraně.
- Vždy noste vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), jako jsou ochranné brýle, rukavice a ochranné oblečení při používání formy.
- Udržujte pracovní prostor čistý a organizovaný, abyste snížili riziko nehod.
- Zajistěte, aby děti a zranitelné osoby byly drženy mimo pracovní prostor a výrobek.
- Pravidelně kontrolujte formu na jakékoli známky poškození nebo opotřebení. Nepoužívejte, pokud je poškozená.
- Dodržujte všechny místní zákony a předpisy týkající se používání palných zbraní a munice.

Specifické bezpečnostní opatření při používání

- Používejte formu v dobře větrané oblasti, abyste se vyhnuli inhalaci výparů z roztaveného olova nebo jiných materiálů.
- Vyhněte se kontaktu s horkými povrchy, abyste předešli popáleninám. Forma se může během použití velmi zahřát.
- Nepřeplňujte formu olovem; dodržujte pokyny výrobce pro maximální kapacitu.
- Buďte opatrní při manipulaci s roztaveným olovem. Používejte vhodné nástroje a techniky, abyste předešli rozlití a stříkání.
- Nechte formu úplně vychladnout před čištěním nebo uskladněním.
- Nepokoušejte se formu jakkoli upravit, protože to může ohrozit bezpečnost a funkčnost.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava:

- Shromážděte všechny potřebné nástroje a materiály, včetně olova, zdroje tepla a ochranného vybavení.
- Ujistěte se, že váš pracovní prostor je čistý a bez rozptýlení.

2. Nastavení formy:

- Umístěte formu na stabilní, tepelně odolný povrch.
- Pokud nejsou již připojené, bezpečně připevněte rukojeti k formě.

3. Tavení olova:

- Použijte vhodný hrnec na tavení olova nebo pec k tavení olova.
- Dodržujte pokyny výrobce pro tavení zařízení.

4. Odlévání nábojů:

- Jakmile je olovo roztavené, opatrně ho nalijte do dutin formy.
- Naplňte dutiny na doporučenou úroveň, vyhněte se přetečení.
- Nechte olovo vychladnout a ztuhnout podle pokynů výrobce.

5. Odstraňování nábojů:

- Jakmile vychladnou, opatrně otevřete formu a vyjměte odlévané náboje pomocí vhodných nástrojů.
- Zkontrolujte náboje na kvalitu a konzistenci.

6. Údržba formy:

- Po použití nechte formu úplně vychladnout.
- Vyčistěte formu měkkým štětcem nebo hadříkem, abyste odstranili zbytky olova.
- Uložte formu na suchém a bezpečném místě, mimo vlhkost.

Pokyny pro likvidaci

- Zlikvidujte jakékoliv olověné zbytky nebo odpadní materiál v souladu s místními předpisy týkajícími se nebezpečného odpadu.
- Nepokoušejte se likvidovat olovo v běžném odpadu. Kontaktujte místní úřady pro správné metody likvidace.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoliv dotazy týkající se bezpečnosti nebo používání produktu se prosím obraťte na výrobce nebo svého místního distributora. Ujistěte se, že máte při hledání pomoci po ruce podrobnosti o produktu.

Dodržováním těchto bezpečnostních pokynů můžete zajistit bezpečné a efektivní používání forem na náboje Lee Precision 2 Cavity Rifle Bullet Molds. Děkujeme za vaši pozornost k bezpečnosti a souladu.