

2 CAVITY RIFLE BULLET MOLDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.457") 405GR FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

[Recarga](#) > [Fundicion de proyectiles](#) > [Moldes de fundicion](#) > [Moldes Arma larga](#)

Todos los bloques de molde de Lee están hechos de aluminio debido a sus excepcionales cualidades de moldeo. Todas las cavidades de los moldes están mecanizadas CNC para un control de redondez y tamaño inigualable. Todos los moldes de base hueca son de una sola cavidad, ya que cuentan con un pasador centralizador automático para el moldeo más rápido posible. Todos los moldes incluyen mangos y placas de colada.



Atributos

- Nombre: [LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.457"\) 405GR FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Fabricante: [LEE PRECISION](#)
- N.º de producto: 100053444
- N.º fabr.: 90374
- Calibre: 45 Caliber
- Cavities: -
- Diametro (in): 0.457
- Peso del proyectil (Grains): 405
- Peso de entrega: 0.318kg
- Altura de envío: 52mm
- Ancho de envío: 66mm
- Longitud de envío: 274mm
- UPC: 734307903749

Detalles del artículo

Hecho en USA

Índice

- Página principal
- Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Rifle de 2 Cavidades Lee Precision 45 Calibre (0.457") 405gr Punta Plana
- Sobre nosotros

Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Rifle de 2 Cavidades Lee Precision 45 Calibre (0.457") 405gr Punta Plana

Introducción

Gracias por elegir los Moldes de Balas de Rifle de 2 Cavidades de Lee Precision. Esta guía proporciona instrucciones y pautas de seguridad esenciales para garantizar un uso seguro y cumplir con el Reglamento General de Seguridad de Productos de la UE (GPSR). Por favor, lee este documento cuidadosamente antes de usar el producto.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de que el producto se utilice únicamente para su propósito previsto: fundir balas para armas de fuego.
- Siempre usa equipo de protección personal (EPP) adecuado, como gafas de seguridad, guantes y ropa protectora mientras usas el molde.
- Mantén el área de trabajo limpia y organizada para reducir el riesgo de accidentes.
- Asegúrate de que los niños y las personas vulnerables se mantengan alejados del área de trabajo y del producto.
- Inspecciona regularmente el molde en busca de signos de daño o desgaste. No lo uses si está dañado.
- Cumple con todas las leyes y regulaciones locales relacionadas con el uso de armas de fuego y municiones.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Usa el molde en un área bien ventilada para evitar la inhalación de vapores de plomo fundido u otros materiales.
- Evita el contacto con superficies calientes para prevenir quemaduras. El molde puede calentarse mucho durante su uso.
- No sobrecargues el molde con plomo; sigue las pautas del fabricante sobre la capacidad máxima.
- Ten cuidado al manipular plomo fundido. Usa herramientas y técnicas adecuadas para prevenir derrames y salpicaduras.
- Deja que el molde se enfrie completamente antes de limpiarlo o guardarlo.
- No intentes modificar el molde de ninguna manera, ya que esto puede comprometer la seguridad y funcionalidad.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Reúne todas las herramientas y materiales necesarios, incluyendo plomo, una fuente de calor y equipo de seguridad.
- Asegúrate de que tu área de trabajo esté limpia y libre de distracciones.

2. Configuración del Molde:

- Coloca el molde sobre una superficie estable y resistente al calor.
- Asegura las manijas al molde si no están ya unidas.

3. Fusión del Plomo:

- Usa un horno o pote adecuado para fundir el plomo.
- Sigue las instrucciones del fabricante para el equipo de fusión.

4. Fundición de Balas:

- Una vez que el plomo esté fundido, vierte cuidadosamente en las cavidades del molde.
- Llena las cavidades hasta el nivel recomendado, evitando el desbordamiento.
- Deja que el plomo se enfrie y se solidifique según las instrucciones del fabricante.

5. Extracción de Balas:

- Una vez enfriadas, abre cuidadosamente el molde y retira las balas fundidas usando herramientas adecuadas.
- Inspecciona las balas en busca de calidad y consistencia.

6. Limpieza del Molde:

- Despues de usar, deja que el molde se enfrie completamente.
- Limpia el molde con un cepillo suave o un paño para eliminar cualquier residuo de plomo.
- Guarda el molde en un lugar seco y seguro, alejado de la humedad.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier residuo de plomo o material de desecho de acuerdo con las regulaciones locales sobre residuos peligrosos.
- No deseches plomo en la basura regular. Contacta a las autoridades locales para métodos de eliminación adecuados.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta relacionada con la seguridad o el uso del producto, por favor contacta al fabricante o a tu distribuidor local. Asegúrate de tener los detalles del producto a mano al buscar asistencia.

Siguiendo estas instrucciones de seguridad, puedes garantizar una experiencia segura y eficiente al utilizar los Moldes de Balas de Rifle de 2 Cavidades de Lee Precision. Gracias por tu atención a la seguridad y el cumplimiento.

Sobre nosotros

Brownells Iberica

Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.

Ibérica de Armerías S.C.C.L.
Poligon Industrial Molí D'En Xec

C/ Barneda, 30

08291 Ripollet (Barcelona).

www.brownells.es