

"BACK-BORE" REAMERS - CLYMER 12 GAUGE BACK-BORE REAMER .730 DIA.

[Herramientas armero y acces](#) > [Cañon sin terminar y herramientas](#) > [Escariadores](#) > [Shotgun Reamers](#)

Amplía el diámetro para cambiar fácilmente las constricciones de cañón a choke

Los reamers de retro-perforación son invaluable para todos los talleres que realizan trabajos con escopetas, especialmente modificaciones de choke y cañón. Los reamers están disponibles en incrementos de .005" desde .725" hasta .740" en calibre 12. El ángulo de entrada del reamer coincide con el ángulo de la mayoría de los chokes para integrarse en un choke existente. Tienen múltiples usos posibles. Los cañones acortados pueden ser retro-perforados hasta 2" a 3" del boca para proporcionar un grado de constricción o "choke" en lo que de otro modo sería un cañón cilíndrico. Un cañón con choke puede ser retro-perforado para agrandar el diámetro y proporcionar una constricción "extra" para tiradores competitivos. Para cañones ásperos y picados, estos reamers ofrecen un medio efectivo y eficiente para eliminar los hoyuelos, mejorando tanto la apariencia como el rendimiento. Son más rápidos y efectivos que el esmerilado o pulido. Disponibles extensiones de 34" para calibre 12.



Atributos

- Nombre: [CLYMER 12 GAUGE BACK-BORE REAMER .730 DIA.](#)
- Fabricante: [CLYMER](#)
- N.º de producto: 184030730
- N.º fabr.: BR12GA730
- Cartucho: 12 Gauge
- Estilo: Back Bore
- Peso de entrega: 0.159kg
- Altura de envío: 25mm
- Ancho de envío: 33mm
- Longitud de envío: 259mm

Detalles del artículo

Hecho en USA

Índice

- [Página principal](#)
- [Guía de Instrucciones de Seguridad para los REAMERS DE RETROPERFORACIÓN CLYMER 12 GAUGE BACKBORE REAMER .730 DIA.](#)
- [Sobre nosotros](#)

Guía de Instrucciones de Seguridad para los REAMERS DE RETROPERFORACIÓN CLYMER 12 GAUGE BACKBORE REAMER .730 DIA.

Introducción

Gracias por elegir los REAMERS DE RETROPERFORACIÓN CLYMER 12 GAUGE BACKBORE REAMER .730 DIA. Este producto está diseñado para su uso en trabajos con escopetas, especialmente para modificaciones de choke y cañón. Es esencial seguir las pautas de seguridad para garantizar un uso adecuado y minimizar los riesgos asociados con esta herramienta.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de usar el REAMER DE RETROPERFORACIÓN siguiendo todas las instrucciones proporcionadas en esta guía.
- Ten en cuenta los peligros potenciales asociados con el uso de reamers, incluyendo cortes, lesiones y daños a los materiales.
- Siempre utiliza equipo de protección personal (EPP), como gafas de seguridad y guantes, al manipular y operar el reamer.
- Mantén el área de trabajo limpia y libre de obstrucciones para prevenir accidentes.
- Guarda el reamer en un lugar seguro, fuera del alcance de niños y personas vulnerables.
- Inspecciona regularmente el reamer en busca de signos de daño o desgaste. No uses una herramienta dañada.

Precauciones Específicas de Seguridad para el Uso

- Antes de usar el reamer, asegúrate de que la escopeta esté descargada y que el área de trabajo esté segura.
- No intentes modificar o reparar el reamer. Si está dañado, contacta a un profesional para su evaluación.
- Utiliza el reamer del tamaño adecuado para tu aplicación específica. Consulta la tabla de tamaños proporcionada para seleccionar el reamer correcto.
- Mantén siempre un agarre firme en el reamer mientras lo usas para evitar que se resbale.
- Evita aplicar fuerza excesiva al usar el reamer. Deja que la herramienta haga el trabajo para reducir el riesgo de lesiones.
- Mantén las manos y otras partes del cuerpo alejadas del área de corte mientras operas el reamer.
- Ten cuidado con las virutas de metal y los desechos que pueden producirse durante el proceso de retroperforación. Usa el EPP apropiado.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Reúne todas las herramientas y materiales necesarios antes de comenzar el proceso de retroperforación.
- Asegúrate de que el área de trabajo esté bien iluminada y organizada.

2. Instalación:

- Asegura la escopeta en una posición estable para evitar movimientos durante la retroperforación.
- Selecciona el REAMER DE RETROPERFORACIÓN apropiado según el tamaño de boca deseado.
- Conecta el reamer a un taladro o herramienta manual adecuada, asegurándote de que esté bien fijado.

3. Uso:

- Comienza la retroperforación a baja velocidad para permitir un mejor control y precisión.
- Aumenta gradualmente la velocidad según sea necesario, pero no excedas las RPM recomendadas para el reamer.
- Revisa periódicamente la boca para verificar el progreso y asegurarte de que el reamer esté cortando de manera uniforme.
- Una vez que se haya alcanzado el tamaño de boca deseado, retira cuidadosamente el reamer de la escopeta.

4. PostUso:

- Limpia el reamer y el área de trabajo de cualquier viruta de metal o desecho.
- Inspecciona el reamer en busca de signos de daño o desgaste y guárdalo en un lugar seguro.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier herramienta o reamer dañado de acuerdo con las regulaciones locales.
- No deseches el reamer en la basura doméstica regular. Consulta con las autoridades locales de gestión de residuos para métodos de eliminación apropiados.
- Asegúrate de que todos los materiales de desecho, incluidas las virutas de metal, se eliminen adecuadamente para evitar daños al medio ambiente.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier pregunta o inquietud sobre los REAMERS DE RETROPERFORACIÓN CLYMER 12 GAUGE BACKBORE REAMER .730 DIA., consulta el empaque del producto para detalles de contacto o visita el sitio web del fabricante para más información.

Al seguir estas instrucciones de seguridad, puedes garantizar una experiencia segura y efectiva mientras usas los REAMERS DE RETROPERFORACIÓN CLYMER 12 GAUGE BACKBORE REAMER .730 DIA. Siempre prioriza la seguridad y adhiérete a las pautas proporcionadas. Gracias por tu atención a estas importantes medidas de seguridad.

Sobre nosotros

Brownells Iberica

Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.

Ibérica de Armerías S.C.C.L.
Poligon Industrial Molí D'En Xec

C/ Barneda, 30

08291 Ripollet (Barcelona).

www.brownells.es