

RIMMED & BELTED RIFLE CHAMBERING REAMERS - CLYMER 22 HORNET FINISHER CHAMBER REAMER

[Herramientas armero y acces](#) > [Cañon sin terminar y herramientas](#) > [Escariadores](#) > [Centerfire Reamers](#)

La Mejor Mano de Obra y Calidad; Fabricado en EE. UU. Con Acero de Alta Velocidad M-7

Fabricado por Clymer, un grupo verdaderamente dedicado a las armas, con el mejor acero M-7 de alta velocidad. Estas son herramientas de precisión para el armero profesional y ofrecerán un servicio de por vida cuando se cuiden adecuadamente. Totalmente garantizadas. Los Roughers son .010" más pequeños en diámetro que el tamaño final, no cortan la zona de la garganta y deben usarse para ahorrar desgaste en el Finish Reamer cuando se van a cortar muchas cámaras. Si solo se van a cortar unas pocas cámaras, un Finish Reamer es todo lo que necesitas. Reamers de calidad superb hecha según las especificaciones SAAMI.



Atributos

- Nombre: [CLYMER 22 HORNET FINISHER CHAMBER REAMER](#)
- Fabricante: [CLYMER](#)
- N.º de producto: 184050030
- N.º fabr.: F22HOR
- Cartucho: 22 Hornet
- Estilo: Rimmed Rifle
- Peso de entrega: 0.045kg
- Altura de envío: 15mm
- Ancho de envío: 18mm
- Longitud de envío: 140mm

Detalles del artículo

Hecho en USA

Índice

- [Página principal](#)
- [Guía de Instrucciones de Seguridad para el RIMMED & BELTED RIFLE CHAMBERING REAMERS
CLYMER 22 HORNET FINISHER CHAMBER REAMER](#)
- [Sobre nosotros](#)

Guía de Instrucciones de Seguridad para el RIMMED & BELTED RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 22 HORNET FINISHER CHAMBER REAMER

Introducción

Gracias por elegir el Clymer 22 Hornet Finisher Chamber Reamer. Este producto está diseñado para armeros profesionales y está fabricado con materiales de alta calidad para garantizar durabilidad y precisión. Para asegurar tu seguridad y la de los demás, por favor lee esta guía cuidadosamente antes de usar el reamer.

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre sigue las instrucciones del fabricante para el uso y mantenimiento.
- Asegúrate de usar el reamer en un entorno adecuado, bien ventilado y libre de peligros.
- Mantén el reamer fuera del alcance de niños y personas vulnerables.
- Inspecciona regularmente el reamer en busca de signos de desgaste o daño antes de cada uso.
- Usa equipo de protección personal (EPP) como gafas de seguridad y guantes para prevenir lesiones.
- Mantente atento a tu entorno y asegúrate de que nadie esté en la cercanía mientras usas el reamer.
- Informa sobre cualquier producto inseguro o incidentes a las autoridades correspondientes.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Usa el reamer solo para su propósito previsto: chambering de cañones de rifle.
- No uses el reamer si está dañado o desgastado.
- Asegúrate de que el reamer esté montado de manera segura en una herramienta compatible antes de usarlo.
- Evita aplicar fuerza excesiva al usar el reamer para prevenir roturas o lesiones.
- No intentes modificar el reamer de ninguna manera.
- Sigue las recomendaciones del fabricante sobre el uso de roughers y finishers.
- Mantén las manos y otras partes del cuerpo alejadas del área de corte mientras esté en uso.
- Asegúrate de que la pieza de trabajo esté debidamente asegurada antes de comenzar el proceso de reaming.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Reúne todas las herramientas necesarias y el equipo de seguridad.
- Asegúrate de que el área de trabajo esté limpia y organizada.

2. Instalación:

- Monta el reamer de manera segura en un taladro o máquina compatible con un mango redondo de 7/16" o un mango redondo de 1/4" para .22 RF.
- Verifica que el reamer esté correctamente alineado y ajustado para prevenir deslizamientos durante el uso.

3. Uso del Reamer:

- Enciende el taladro o máquina a baja velocidad para asegurar el control.
- Aumenta gradualmente la velocidad según sea necesario, pero no excedas los límites recomendados para el reamer.
- Aplica presión constante y moderada mientras realizas el reaming para lograr el tamaño de cámara deseado.
- Si usas un rougher, recuerda que es .010" más pequeño en diámetro que el tamaño final y no debe cortar el área de la garganta.
- Después de reaming, limpia el reamer y el área de trabajo a fondo para eliminar cualquier residuo.

4. Cuidado Posterior al Uso:

- Inspecciona el reamer en busca de signos de desgaste o daño después de usarlo.
- Almacena el reamer en un lugar seguro y seco, alejado de niños y usuarios no autorizados.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier reamer dañado o desgastado de acuerdo con las regulaciones locales.
- Si el reamer ya no es utilizable, considera reciclar los materiales donde sea posible.
- Asegúrate de que todos los materiales de embalaje se eliminen de manera responsable.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta relacionada con la seguridad o el uso del producto, por favor contacta al fabricante o a tu distribuidor local. Asegúrate de tener los detalles del producto, incluyendo el número de stock y el calibre del cartucho, listos para referencia.

Al seguir estas instrucciones de seguridad, puedes garantizar un entorno de trabajo más seguro y maximizar el rendimiento y la longevidad de tu Clymer 22 Hornet Finisher Chamber Reamer. Gracias por priorizar la seguridad en tu trabajo.

Sobre nosotros

Brownells Iberica

Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.

Ibérica de Armerías S.C.C.L.
Poligon Industrial Molí D'En Xec

C/ Barneda, 30

08291 Ripollet (Barcelona).

www.brownells.es