

RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS - CLYMER 284 WINCHESTER FINISHING REAMER

[Herramientas armero y acces](#) > [Cañon sin terminar y herramientas](#) > [Escariadores](#) > [Centerfire Reamers](#)

La mejor mano de obra y calidad; Fabricado en EE. UU. con acero de alta velocidad M-7

Fabricados por Clymer, un grupo verdaderamente dedicado de entusiastas de las armas, con el mejor acero de alta velocidad M-7. Estas son herramientas de precisión para el armero profesional y ofrecerán un servicio de por vida cuando se cuiden adecuadamente. Totalmente garantizados. Los Roughers son .010" más pequeños en diámetro que el tamaño final, no cortan el área de la garganta y deben usarse para ahorrar desgaste en el Finish Reamer cuando se van a cortar muchas cámaras. Si solo se van a cortar unas pocas cámaras, un Finish Reamer es todo lo que necesitas. Reamers de calidad excepcional fabricados según las especificaciones de SAAMI.



Nota: Si no ves el calibre que buscas a continuación, no dudes en contactar a nuestro [Departamento de Pedidos Especiales](#), ya que muchos artículos adicionales están disponibles de Clymer.

Atributos

- Nombre: [CLYMER 284 WINCHESTER FINISHING REAMER](#)
- Fabricante: [CLYMER](#)
- N.º de producto: 184050310
- N.º fabr.: F284WIN
- Cartucho: 284 Winchester
- Estilo: Rimless Rifle
- Peso de entrega: 0.091kg
- Ancho de envío: 83mm
- Longitud de envío: 146mm

Detalles del artículo

Hecho en USA

Índice

- Página principal
- Guía de Instrucciones de Seguridad para el RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMER CLYMER 284 WINCHESTER FINISHING REAMER
- Sobre nosotros

Guía de Instrucciones de Seguridad para el RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMER CLYMER 284 WINCHESTER FINISHING REAMER

Introducción

Gracias por elegir el RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMER Clymer para tus necesidades de armería. Esta guía proporciona instrucciones y pautas de seguridad esenciales para garantizar el uso seguro y efectivo de esta herramienta de precisión. Por favor, lee este documento cuidadosamente antes de usar el producto.

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre usa equipo de protección personal (EPP) adecuado, como gafas de seguridad y guantes, al manipular y utilizar el reamer.
- Asegúrate de que tu área de trabajo esté limpia, bien iluminada y libre de distracciones para minimizar el riesgo de accidentes.
- Mantén el reamer fuera del alcance de niños y personas no autorizadas para prevenir mal uso y accidentes.
- Inspecciona regularmente el reamer en busca de signos de daño o desgaste antes de cada uso. No uses una herramienta dañada.
- Sigue todas las leyes y regulaciones locales relacionadas con el uso y manejo de armas de fuego y herramientas de armería.

Precauciones Específicas de Seguridad para el Uso

- Usa el reamer solo para su propósito previsto: chambering de cañones de rifle de acuerdo con las especificaciones de SAAMI.
- No excedas las velocidades y avances de corte recomendados según lo indicado por el fabricante.
- Siempre asegúrate de que la pieza de trabajo esté bien sujetada antes de usar el reamer para prevenir movimientos durante la operación.
- Evita aplicar fuerza excesiva al usar el reamer. Deja que la herramienta haga el trabajo para prevenir roturas y lesiones.
- Guarda el reamer en una caja protectora o en un área de almacenamiento designada cuando no esté en uso para prevenir daños y garantizar la seguridad.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Reúne todas las herramientas y materiales necesarios, incluyendo un taladro de columna o fresadora adecuados.
- Asegúrate de que el reamer sea compatible con los requisitos específicos de chambering del arma de fuego en la que estás trabajando.

2. Instalación:

- Asegura el reamer en el taladro de columna o fresadora utilizando el mango redondo de 7/16" con transmisión cuadrada de 3/8".
- Para reamers de .22 RF, utiliza el mango redondo de 1/4" como se especifica.

3. Proceso de Chambering:

- Comienza con el reamer rougher, que es .010" más pequeño en diámetro que el tamaño final. Esto ayudará a reducir el desgaste del reamer de acabado.
- Corta el chamber hasta la profundidad deseada, asegurándote de que el área de la garganta no se corte con el reamer rougher.
- Una vez que la etapa de roughing esté completa, cambia al reamer de acabado para el corte final del chamber.
- Monitorea de cerca el proceso de corte y haz ajustes según sea necesario para mantener la precisión.

4. Cuidado Posterior al Uso:

- Limpia el reamer a fondo después de cada uso para eliminar cualquier residuo o desecho.
- Inspecciona el reamer en busca de signos de desgaste o daño y aborda cualquier problema antes del siguiente uso.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha el reamer y cualquier material asociado de acuerdo con las regulaciones locales.
- Si el reamer está dañado más allá de la reparación, considera reciclar los componentes metálicos donde sea aplicable.
- No deseches el reamer en la basura doméstica regular.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta de seguridad o asistencia adicional relacionada con el uso del RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMER Clymer, consulta a tu distribuidor local o visita el sitio web del fabricante para obtener detalles de contacto.

Siguiendo estas instrucciones de seguridad, puedes garantizar una experiencia segura y efectiva al usar el RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMER Clymer. Siempre prioriza la seguridad y el manejo adecuado para protegerte a ti mismo y a otros durante tus proyectos de armería.

Sobre nosotros

Brownells Iberica

Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.

Ibérica de Armerías S.C.C.L.
Poligon Industrial Molí D'En Xec

C/ Barneda, 30

08291 Ripollet (Barcelona).

www.brownells.es