

PISTOL CHAMBERING REAMERS - CLYMER RIMLESS FINISHER STYLE REAMER FITS .45 ACP BARREL

[Herramientas armero y acces](#) > [Cañon sin terminar y herramientas](#) > [Escariadores](#) > [Centerfire Reamers](#)

Corta Cámaras Precisos Para Cartuchos de Pistola con Reborde, Sin Reborde y de Percusión Anular

Hechos por Clymer, un grupo verdaderamente dedicado de entusiastas de las armas, a partir del mejor acero de alta velocidad M-7. Estas son herramientas de precisión para el armero profesional y ofrecerán un servicio de por vida cuando se cuiden adecuadamente. Totalmente garantizados. Los roughers son .010" más pequeños en diámetro que el tamaño final, no cortan el área del throat y deben usarse para ahorrar desgaste en el Finish Reamer cuando se van a cortar muchas cámaras. Si solo se van a cortar unas pocas cámaras, un Finish Reamer es todo lo que necesitas. Reamers de calidad superb hecha según las especificaciones SAAMI.



Nota: Si no ves el calibre que buscas a continuación, no dudes en contactar a nuestro [Departamento de Pedidos Especiales](#), ya que muchos artículos adicionales están disponibles de Clymer.

Atributos

- Nombre: [CLYMER RIMLESS FINISHER STYLE REAMER FITS .45 ACP BARREL](#)
- Fabricante: [CLYMER](#)
- N.º de producto: 184051451
- N.º fabr.: F45ACPB
- Cartucho: 45 Auto (ACP)
- Estilo: Rimless Pistol
- Peso de entrega: 0.045kg
- Altura de envío: 15mm
- Ancho de envío: 15mm
- Longitud de envío: 130mm

Detalles del artículo

Hecho en USA

Índice

- [Página principal](#)
- [MANUAL DEL USUARIO DE REAMERS DE CHAMBERING PARA PISTOLAS CLYMER ESTILO FINISHER](#)
- [Sobre nosotros](#)

MANUAL DEL USUARIO DE REAMERS DE CHAMBERING PARA PISTOLAS CLYMER ESTILO FINISHER

Introducción

Gracias por adquirir el Reamer Estilo Finisher Rimless de Clymer diseñado para cañones .45 ACP. Este manual proporciona pautas de seguridad esenciales e instrucciones para garantizar el uso seguro y efectivo de esta herramienta de precisión. Por favor, lee esta guía cuidadosamente antes de usarla.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de que el reamer sea utilizado solo por profesionales calificados o personas con conocimientos adecuados en armería.
- Siempre usa el equipo de protección personal (EPP) apropiado, incluyendo gafas de seguridad y guantes, al usar el reamer.
- Mantén el área de trabajo limpia y bien iluminada para evitar accidentes.
- Guarda el reamer en un lugar seguro, fuera del alcance de niños y usuarios no autorizados.
- Inspecciona regularmente el reamer en busca de signos de desgaste o daño antes de usarlo. No utilices un reamer dañado.
- Cumple con todas las leyes y regulaciones locales relacionadas con armas de fuego y prácticas de armería.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Utiliza el reamer únicamente con cañones compatibles según lo especificado en la descripción del producto.
- Nunca superes las configuraciones de velocidad y torque recomendadas para el reamer durante su uso.
- Evita usar fuerza excesiva; deja que el reamer realice el corte.
- No intentes modificar o alterar el reamer de ninguna manera.
- Asegúrate de que la pieza de trabajo esté firmemente sujeta y estable antes de comenzar el proceso de reaming.
- Ten en cuenta el potencial de virutas y escombros metálicos; limpia el área con frecuencia durante el uso.
- Si experimentas alguna resistencia o sonido inusual mientras usas el reamer, detente inmediatamente e inspecciona la herramienta y la pieza de trabajo.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Reúne todas las herramientas y materiales necesarios, incluyendo el reamer, un taladro o máquina compatible, y equipo de seguridad.
- Asegúrate de que el área de trabajo esté limpia y organizada.

2. Configuración del Reamer:

- Selecciona el diámetro de piloto apropiado según tu aplicación: cañones de pistolas y rifles de tiro único o semiautomáticos, o cilindro para cilindros de revólver.
- Conecta el reamer al taladro o máquina, asegurándote de que esté firmemente sujeto.

3. Proceso de Reaming:

- Posiciona el cañón o pieza de trabajo de manera segura en un tornillo de banco o fixture.
- Comienza el reaming a baja velocidad para establecer el corte. Aumenta gradualmente la velocidad según sea necesario.
- Permite que el reamer corte sin forzarlo. Monitorea el proceso de cerca.
- Retira periódicamente el reamer para limpiar cualquier viruta o escombros del área de corte.

4. Finalización:

- Una vez que se logre la profundidad y acabado deseados, retira cuidadosamente el reamer de la pieza de trabajo.
- Limpia el reamer y el área de trabajo para eliminar cualquier viruta o escombros metálicos.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha el reamer de acuerdo con las regulaciones locales sobre la eliminación de metales y herramientas.
- Si el reamer está dañado más allá de la reparación, asegúrate de que se vuelva inutilizable antes de desecharlo para prevenir accidentes.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para consultas sobre seguridad o información del producto, consulta los detalles de contacto del fabricante proporcionados con tu producto. Asegúrate siempre de tener la información más reciente sobre retiros o actualizaciones de seguridad.

Siguiendo estas pautas e instrucciones, puedes garantizar el uso seguro y efectivo de tu Reamer Estilo Finisher Rimless de Clymer. Tu seguridad y satisfacción son nuestras principales prioridades. Gracias por elegir nuestro producto.

Sobre nosotros

Brownells Iberica

Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.

Ibérica de Armerías S.C.C.L.
Poligon Industrial Molí D'En Xec

C/ Barneda, 30

08291 Ripollet (Barcelona).

www.brownells.es