

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 500 S&W (0.501") 350GR ROUND W/FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

[Recarga](#) > [Fundicion de proyectiles](#) > [Moldes de fundicion](#) > [Moldes Arma corta](#)

Todos los moldes para calibres de pistola son de doble cavidad para acelerar el proceso de fundición. Todos los bloques de molde de Lee están hechos de aluminio debido a sus excepcionales cualidades de moldeo. Las cavidades del molde están mecanizadas CNC para una redondez y control de tamaño inigualables. La mayoría de las balas de los moldes de Lee se pueden usar tal cual sin necesidad de dimensionar. Se incluyen las manijas y la placa de rebaba.



Atributos

- Nombre: [LEE PRECISION 500 S&W \(0.501"\) 350GR ROUND W/FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Fabricante: [LEE PRECISION](#)
- N.º de producto: 430108474
- N.º fabr.: 92166
- Calibre: 500 S&W
- Cavities: 2
- Diametro (in): 0.501
- Peso del proyectil (Grains): 350
- Tipo de Proyectil: Round Nose Flat Point (RNFP)
- Peso de entrega: 0.396kg
- Altura de envío: 51mm
- Ancho de envío: 66mm
- Longitud de envío: 269mm
- UPC: 734307921668

Detalles del artículo

Hecho en USA

Índice

- [Página principal](#)
- [Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Pistola](#)
- [Sobre nosotros](#)

Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Pistola

Introducción

Gracias por elegir el molde de doble cavidad para balas de pistola Lee Precision 500 S&W (0.501") 350GR Round w/Flat Nose. Este manual te proporcionará pautas de seguridad esenciales para garantizar un uso seguro y eficaz del producto. Es importante seguir estas instrucciones para evitar accidentes y asegurar un proceso de fundición exitoso.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de leer y comprender todas las instrucciones antes de utilizar el molde.
- Mantén el área de trabajo limpia y organizada para evitar accidentes.
- Usa equipo de protección personal adecuado, como guantes y gafas de seguridad.
- Mantén el molde fuera del alcance de los niños y de personas no autorizadas.
- Nunca dejes el molde desatendido mientras esté en uso.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Verifica que el molde esté en buen estado antes de cada uso. No lo utilices si presenta daños visibles.
- Asegúrate de que el molde esté correctamente montado y asegurado antes de la fundición.
- No sobrecalientes el molde más allá de las especificaciones recomendadas.
- Evita el contacto directo con el metal caliente para prevenir quemaduras.
- Mantén el área de trabajo bien ventilada para evitar la acumulación de vapores tóxicos.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Montaje del Molde:

- Asegúrate de que el molde esté limpio y seco antes de montarlo.
- Coloca el molde en la prensa de fundición y asegúralo firmemente.

2. Preparación para la Fundición:

- Precalienta el molde según las especificaciones del fabricante.
- Prepara el material de fundición (plomo o aleación adecuada) siguiendo las instrucciones del fabricante.

3. Proceso de Fundición:

- Vierte el material fundido en las cavidades del molde de manera controlada.
- Espera el tiempo recomendado para que el material se enfríe y solidifique.

4. Desmoldeo:

- Una vez que las balas estén completamente frías, abre el molde con cuidado.
- Retira las balas y verifica que no haya defectos visibles.

5. Limpieza y Mantenimiento:

- Limpia el molde después de cada uso para evitar la acumulación de residuos.
- Almacena el molde en un lugar seco y seguro.

Instrucciones de Eliminación

- No deseches el molde en la basura común. Consulta las regulaciones locales sobre la eliminación de productos de metal.
- Si el molde está dañado y ya no es utilizable, considera reciclar el material según las normas de reciclaje de tu área.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta relacionada con la seguridad del producto, asegúrate de contactar a un punto de contacto en la UE. Este contacto puede proporcionarte información adicional sobre la seguridad del producto y responder a cualquier inquietud que puedas tener.

Recuerda que es tu responsabilidad reportar productos inseguros o accidentes a las autoridades correspondientes. Además, verifica regularmente las actualizaciones sobre retiros de productos en la plataforma Safety Gate de la UE.

Gracias por seguir estas pautas de seguridad y disfrutar de tu experiencia de fundición.

Sobre nosotros

Brownells Iberica

Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.

Ibérica de Armerías S.C.C.L.
Poligon Industrial Molí D'En Xec

C/ Barneda, 30

08291 Ripollet (Barcelona).

www.brownells.es