

2 CAVITY RIFLE BULLET MOLDS - LEE PRECISION 6.5 CM (0.266") 140GR ROUND W/FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

[Recarga](#) > [Fundicion de proyectiles](#) > [Moldes de fundicion](#) > [Moldes Arma larga](#)

Todos los bloques de molde de Lee están hechos de aluminio debido a sus excepcionales cualidades de moldeo. Todas las cavidades de los moldes están mecanizadas CNC para un control de redondez y tamaño inigualable. Todos los moldes de base hueca son de una sola cavidad, ya que cuentan con un pasador centralizador automático para el moldeo más rápido posible. Todos los moldes incluyen mangos y placas de colada.



Atributos

- Nombre: [LEE PRECISION 6.5 CM \(0.266"\) 140GR ROUND W/FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Fabricante: [LEE PRECISION](#)
- N.º de producto: 430108476
- N.º fabr.: 92032
- Calibre: -
- Cavities: 2
- Diametro (in): 0.266
- Peso del proyectil (Grains): 140
- Peso de entrega: 0.442kg
- Altura de envío: 51mm
- Ancho de envío: 66mm
- Longitud de envío: 269mm
- UPC: 734307920326

Detalles del artículo

Hecho en USA

Índice

- [Página principal](#)
- [Guía de Instrucciones de Seguridad del Producto](#)
- [Sobre nosotros](#)

Guía de Instrucciones de Seguridad del Producto

Introducción

Gracias por elegir los Moldes de Balas de Rifle de 2 Cavidades de Lee Precision. Este producto está diseñado para la fabricación de proyectiles de alta calidad. Para garantizar un uso seguro y efectivo, es importante seguir estas instrucciones de seguridad y uso.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de leer y comprender todas las instrucciones antes de usar el producto.
- Mantén los moldes fuera del alcance de los niños y de cualquier persona no capacitada.
- Utiliza el producto únicamente para el propósito previsto.
- Inspecciona el producto antes de cada uso para detectar posibles daños o desgaste.
- Si encuentras algún defecto, no uses el producto y contacta al fabricante.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Utiliza equipo de protección personal adecuado, como guantes y gafas de seguridad, durante el proceso de moldeo.
- Trabaja en un área bien ventilada para evitar la acumulación de vapores.
- Mantén el área de trabajo limpia y ordenada para evitar accidentes.
- Evita el contacto directo con metales calientes y superficies afiladas.
- No dejes el molde desatendido mientras está caliente.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación del Área de Trabajo

- Asegúrate de tener una superficie plana y resistente al calor.
- Reúne todas las herramientas necesarias, incluyendo el equipo de colada.

2. Instalación del Molde

- Coloca el molde en la prensa de colada según las instrucciones del fabricante.
- Asegúrate de que esté bien asegurado y nivelado.

3. Uso del Molde

- Calienta el molde según las especificaciones del fabricante.
- Vierte el material de colada en las cavidades del molde.
- Deja que el material se enfríe y endurezca antes de retirar el proyectil.

4. Mantenimiento del Molde

- Limpia el molde después de cada uso para evitar la acumulación de residuos.
- Almacena el molde en un lugar seco y fresco.

Instrucciones de Eliminación

- Cuando el molde ya no sea útil, sigue las regulaciones locales para la eliminación de productos de aluminio.
- Asegúrate de no dejar piezas sueltas o peligrosas en el medio ambiente.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para consultas sobre seguridad o problemas con el producto, por favor contacta al fabricante. Asegúrate de tener el número de modelo y la información de compra a mano para facilitar el proceso.

Estas instrucciones están diseñadas para ayudarte a utilizar los Moldes de Balas de Rifle de manera segura y efectiva. Por favor, sigue todas las directrices y precauciones para garantizar tu seguridad y la de los demás.

Sobre nosotros

Brownells Iberica

Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.

Ibérica de Armerías S.C.C.L.
Poligon Industrial Molí D'En Xec

C/ Barneda, 30

08291 Ripollet (Barcelona).

www.brownells.es