

6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS - LEE PRECISION 38 CALIBER (.358") 148GR WAD CUTTER NOSE 6 CAVITY MOLD

[Recarga](#) > [Fundicion de proyectos](#) > [Moldes de fundicion](#) > [Moldes Arma corta](#)

Bloques de molde de aluminio mecanizado. Placa de desmoldeo anodizada dura. Bloques de aluminio resistentes a la oxidación. Lee Precision no recomienda el uso de ningún tipo de productos en spray para desmoldar en sus moldes de balas. El uso de tales productos puede resultar en una acumulación del producto desmoldante en la cavidad del molde de balas, reduciendo el diámetro de las balas fundidas a partir del molde tratado. En su lugar, Lee Precision recomienda ahumar el molde con un fósforo de madera, una vela de cera de abejas o un encendedor de butano, como se describe en las instrucciones proporcionadas para el molde de balas.



Atributos

- Nombre: [LEE PRECISION 38 CALIBER \(.358"\) 148GR WAD CUTTER NOSE 6 CAVITY MOLD](#)
- Fabricante: [LEE PRECISION](#)
- N.º de producto: 430108510
- N.º fabr.: 90294
- Calibre: 38 Caliber
- Cavities: 6
- Diametro (in): 0.358
- Peso del proyectil (Grains): 148
- Tipo de Proyectil: Wad Cutter (WC)
- Peso de entrega: 0.591kg
- Altura de envío: 48mm
- Ancho de envío: 109mm
- Longitud de envío: 343mm
- UPC: 734307902940

Detalles del artículo

Hecho en USA

Índice

- Página principal
- Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Mano de 6 Cavidades
- Sobre nosotros

Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Mano de 6 Cavidades

Introducción

Gracias por elegir el molde de balas de mano de 6 cavidades de Lee Precision para proyectiles de calibre .38 (148gr Wad Cutter). Este producto ha sido diseñado para ofrecerte un rendimiento óptimo en la fabricación de balas. Sin embargo, es importante seguir las pautas de seguridad para garantizar un uso seguro y efectivo.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de leer todas las instrucciones y advertencias antes de usar el producto.
- Mantén el molde fuera del alcance de los niños y de cualquier persona que no esté familiarizada con su uso.
- Usa siempre equipo de protección personal, como guantes y gafas de seguridad, al manipular el molde y los materiales relacionados.
- Inspecciona el molde antes de cada uso para detectar cualquier daño o desgaste que pueda comprometer su seguridad.
- Evita el uso de productos en spray para desmoldar, ya que pueden causar acumulación y afectar la calidad de las balas.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Uso de Productos Desmoldantes:** Lee Precision no recomienda el uso de sprays desmoldantes. En su lugar, ahuma el molde con un fósforo de madera, una vela de cera de abejas o un encendedor de butano.
- **Temperatura:** Asegúrate de que el molde esté a la temperatura adecuada antes de verter el material fundido. Un molde demasiado frío puede causar problemas de llenado.
- **Manipulación de Materiales:** Ten cuidado al manipular plomo fundido u otros materiales calientes. Siempre utiliza herramientas adecuadas y mantén una distancia segura.
- **Almacenamiento:** Guarda el molde en un lugar seco y fresco para evitar la oxidación y el daño.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación del Área de Trabajo:

- Asegúrate de que el área esté limpia y libre de obstrucciones.
- Coloca una superficie resistente al calor para trabajar.

2. Preparación del Molde:

- Limpia el molde con un paño seco antes de usarlo por primera vez.
- Aplica el método de ahumado recomendado para preparar el molde.

3. Vertido del Material:

- Calienta el material que vas a utilizar hasta que esté completamente fundido.
- Vierte el material fundido en las cavidades del molde, asegurándote de no sobrellevar.

4. Enfriamiento y Desmoldeo:

- Deja que el material se enfrie completamente antes de intentar desmoldar.
- Usa herramientas adecuadas para retirar las balas del molde sin dañar las cavidades.

5. Limpieza Despues del Uso:

- Limpia el molde después de cada uso para evitar la acumulación de residuos.
- Almacena el molde en un lugar adecuado para prolongar su vida útil.

Instrucciones de Eliminación

- Si el molde está dañado o ya no se puede utilizar, asegúrate de desecharlo de manera responsable.
- Consulta las normativas locales sobre la eliminación de productos de metal y otros materiales.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta relacionada con la seguridad del producto, verifica la información de contacto proporcionada por el fabricante en el empaque o en el sitio web oficial de Lee Precision.

Recuerda que seguir estas pautas no solo garantiza tu seguridad, sino que también mejora la calidad de las balas que produces. Mantente informado sobre cualquier actualización o aviso relacionado con la seguridad de productos a través de plataformas oficiales.

Sobre nosotros

Brownells Iberica

Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.

Ibérica de Armerías S.C.C.L.

Polygon Industrial Molí D'En Xec

&nbs;p;

C/ Barneda, 30

&nbs;p;

08291&nbs;p;Ripollet (Barcelona).

&nbs;p;

www.brownells.es