

# 6 CAVITY RIFLE BULLET MOLDS - LEE PRECISION 7.62X39 CALIBER (.312") 160GR ROUND NOSE 6 CAVITY MOLD

[Recarga](#) > [Fundicion de proyectiles](#) > [Moldes de fundicion](#) > [Moldes Arma larga](#)

Bloques de molde de aluminio mecanizado. Placa de vertido anodizada dura. Bloques de aluminio resistentes a la corrosión. Lee Precision no recomienda el uso de productos de liberación de moldes en spray en sus moldes para balas. El uso de tales productos puede resultar en una acumulación del producto de liberación en la cavidad del molde para balas, reduciendo el diámetro de las balas fundidas desde el molde tratado. En su lugar, Lee Precision recomienda ahumar el molde con un fósforo de madera, una vela de cera de abejas o un encendedor de butano, como se describe en las instrucciones de su molde para balas.



## Atributos

- Nombre: [LEE PRECISION 7.62X39 CALIBER \(.312"\) 160GR ROUND NOSE 6 CAVITY MOLD](#)
- Fabricante: [LEE PRECISION](#)
- N.º de producto: 430108512
- N.º fabr.: 90579
- Calibre: 7.62x39
- Cavities: 6
- Diametro (in): 0.312
- Peso del proyectil (Grains): 160
- Peso de entrega: 0.576kg
- Altura de envío: 48mm
- Ancho de envío: 109mm
- Longitud de envío: 343mm
- UPC: 734307905798

## Detalles del artículo

Hecho en USA

# Índice

- [Página principal](#)
- [Guía de Instrucciones de Seguridad para el Molde de Balas de 6 Cavidades Lee Precision 7.62x39 Caliber \(.312"\) 160gr Round Nose](#)
- [Sobre nosotros](#)

# Guía de Instrucciones de Seguridad para el Molde de Balas de 6 Cavidades Lee Precision 7.62x39 Caliber (.312") 160gr Round Nose

## Introducción

Gracias por elegir el molde de balas de 6 cavidades de Lee Precision. Este producto ha sido diseñado para ofrecerte un rendimiento óptimo en la fabricación de balas. Para garantizar tu seguridad y un uso adecuado del producto, es importante que sigas las instrucciones y pautas de seguridad que se detallan en esta guía.

## Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de leer y comprender todas las instrucciones antes de utilizar el molde.
- Utiliza el molde únicamente para su propósito previsto: la fabricación de balas.
- Mantén el área de trabajo limpia y ordenada para evitar accidentes.
- Usa equipo de protección personal, como gafas de seguridad y guantes, al manipular materiales calientes o productos químicos.
- Mantén el molde fuera del alcance de los niños y de cualquier persona no capacitada para su uso.
- Si observas algún daño o defecto en el molde, no lo uses y contacta a un profesional.

## Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Uso de productos de liberación de moldes:** Lee Precision no recomienda el uso de productos de liberación de moldes en spray. Estos productos pueden causar acumulación en el molde, afectando la calidad de las balas.
- **Métodos de ahumado:** En lugar de productos químicos, se recomienda ahumar el molde con un fósforo de madera, una vela de cera de abejas o un encendedor de butano. Sigue las instrucciones específicas para ahumar el molde adecuadamente.
- **Manipulación de materiales:** Ten cuidado al manejar plomo derretido u otros materiales calientes. Usa utensilios y herramientas adecuadas para evitar quemaduras o lesiones.
- **Almacenamiento:** Guarda el molde en un lugar seco y fresco, lejos de la luz solar directa y fuentes de humedad.

## Instrucciones para la Instalación y Uso

### 1. Preparación del área de trabajo:

- Asegúrate de que tu área de trabajo esté bien ventilada.
- Reúne todos los materiales necesarios antes de comenzar.

### 2. Ahumado del molde:

- Utiliza un fósforo de madera o una vela de cera de abejas para ahumar el interior del molde. Asegúrate de cubrir todas las cavidades.

### 3. Vertido del plomo:

- Calienta el plomo a la temperatura recomendada.
- Con cuidado, vierte el plomo derretido en las cavidades del molde, asegurándote de no sobrellenar.

### 4. Enfriamiento:

- Permite que el plomo se enfríe y solidifique completamente antes de abrir el molde.
- No fuerces la apertura del molde si sientes resistencia.

#### **5. Limpieza:**

- Limpia el molde después de cada uso para mantener su eficacia y durabilidad.
- Evita el uso de productos químicos agresivos que puedan dañar el aluminio.

## **Instrucciones de Eliminación**

- El molde de balas debe ser desechado de acuerdo con las regulaciones locales sobre residuos metálicos.
- Si el molde está dañado o ya no es utilizable, considera llevarlo a un centro de reciclaje que acepte metales.

## **Información de Contacto para Soporte Adicional**

Para más información sobre el uso seguro y adecuado de este producto, así como para consultas sobre seguridad, asegúrate de contactar con el punto de contacto de la UE para productos de seguridad. Consulta el sitio web oficial de la Comisión Europea para más detalles.

## **Conclusión**

Siguiendo estas pautas de seguridad y las instrucciones de uso, podrás disfrutar de una experiencia segura y efectiva al utilizar el molde de balas de 6 cavidades de Lee Precision. Recuerda siempre priorizar tu seguridad y la de quienes te rodean.

# Sobre nosotros

## Brownells Iberica

**Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.**

Ibérica de Armerías S.C.C.L.&nbsp;  
Poligon Industrial Molí D'En Xec  
&nbsp;  
C/ Barneda, 30  
&nbsp;  
08291&nbsp;Ripollet (Barcelona).  
&nbsp;

[www.brownells.es](http://www.brownells.es)