

STEEL TAPS - REIFF & NESTOR COMPANY STEEL BOTTOM TAP 3-56 THREAD

[Herramientas armero y acces](#) > [Herramientas generales para armeros](#) > [Escariadores y accesorios](#) > [Taps](#)

Alta Calidad Para Ayudarte A Hacer El Mejor Trabajo

TAPAS DE ACERO Las Tapas de Acero de la Reiff & Nestor Company son herramientas de precisión diseñadas para armeros y entusiastas de las armas para crear o reparar roscas internas en componentes de armas de fuego. Fabricadas en acero, estas tapas ofrecen una durabilidad superior y mantienen su dureza incluso a altas temperaturas, lo que las hace ideales para un uso continuo. Estas tapas están disponibles en varios tamaños y estilos de rosca, incluyendo tapas de fondo, tapas de enchufe y tapas cónicas, que son esenciales para roscar cerca del fondo de agujeros ciegos. La construcción de acero garantiza longevidad y roscado preciso, adaptándose a una amplia gama de aplicaciones de armería. Especificaciones: Material: Acero Estilos de Tapas: Tapas de Fondo Tapas de Enchufe Tapas Cónicas Tamaños de Rosca Disponibles: 8-40 10-32 3/16-32 3-56 6-40 7/32-40 1/4-28 1/4-30 1/4-22 Perspectivas de los Clientes: Los usuarios de las Tapas de Acero de la Reiff & Nestor Company aprecian su precisión y durabilidad. La construcción de acero de alta velocidad permite un roscado eficiente sin comprometer la integridad de la herramienta, lo que convierte a estas tapas en una opción confiable tanto para armeros profesionales como para aficionados. Incorporar las Tapas de Acero de la Reiff & Nestor Company en tu kit de herramientas de armería asegura un roscado fiable y preciso, mejorando la calidad y longevidad de los componentes de armas de fuego.



Atributos

- Nombre: [REIFF & NESTOR COMPANY STEEL BOTTOM TAP 3-56 THREAD](#)
- Fabricante: [REIFF & NESTOR COMPANY](#)
- N.º de producto: 748002356
- N.º fabr.: 11023
- Estilo: Bottom
- Material: Steel
- Rosca: 3-56
- Peso de entrega: 0.005kg
- Ancho de envío: 83mm
- Longitud de envío: 146mm

Detalles del artículo

Hecho en USA

Índice

- [Página principal](#)
- [Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS DE ACERO REIFF & NESTOR COMPANY TAPAS DE FONDO 356 THREAD](#)
- [Sobre nosotros](#)

Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS DE ACERO REIFF & NESTOR COMPANY TAPAS DE FONDO 356 THREAD

Introducción

Gracias por elegir las Tapas de Acero de la Reiff & Nestor Company. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad esenciales para garantizar un uso seguro y efectivo del producto. Por favor, lee esta guía cuidadosamente antes de usar la tapa para entender las precauciones y procedimientos necesarios.

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre utiliza la tapa de acuerdo con las instrucciones del fabricante para prevenir accidentes y lesiones.
- Asegúrate de que el área de trabajo esté limpia, bien iluminada y libre de distracciones.
- Usa el equipo de protección personal (EPP) adecuado, como gafas de seguridad y guantes, al usar la tapa.
- Mantén la tapa fuera del alcance de niños y usuarios no autorizados.
- Inspecciona regularmente la tapa en busca de signos de desgaste o daño antes de usarla.
- Si la tapa se daña o muestra signos de desgaste excesivo, deja de usarla de inmediato y reemplázala.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Usa la tapa solo para su propósito previsto: crear o reparar roscas internas en componentes de armas de fuego.
- Asegúrate de que la tapa sea adecuada para el material con el que estás trabajando (por ejemplo, acero).
- No fuerces la tapa en el material; aplica presión constante y uniforme.
- Usa fluido de corte o lubricante para reducir la fricción y el calor durante el uso.
- Evita usar la tapa en un espacio confinado donde haya poco flujo de aire.
- Ten cuidado con los bordes afilados y las rebabas que pueden resultar del proceso de roscado; manipula con cuidado.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Reúne todas las herramientas y materiales necesarios, incluyendo la tapa, fluido de corte y brocas adecuadas.
- Asegúrate de que la pieza de trabajo esté firmemente sujeta para evitar movimientos durante el roscado.

2. Perforación del Agujero:

- Perfora un agujero piloto del tamaño adecuado para la tapa (consulta la tabla de tamaños de la tapa).
- Asegúrate de que el agujero esté recto y limpio para un roscado óptimo.

3. Proceso de Rosca:

- Aplica una pequeña cantidad de fluido de corte a la tapa.
- Inserta la tapa en el agujero piloto, asegurándote de que esté perpendicular a la pieza de trabajo.
- Gira la tapa lentamente y de manera constante, aplicando una ligera presión. Usa una llave para tapar para un mejor control.
- Después de unos giros, invierte ligeramente la tapa para romper las virutas y permitir un corte más suave.
- Continúa este proceso hasta alcanzar la profundidad deseada.

4. Finalización:

- Una vez que el roscado esté completo, retira cuidadosamente la tapa del agujero.
- Limpia el agujero roscado y elimina cualquier residuo o viruta.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier tapa dañada o desgastada de acuerdo con las regulaciones locales.
- No deseches la tapa en la basura doméstica regular. Consulta programas de reciclaje o opciones de eliminación de desechos peligrosos en tu área.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta sobre seguridad o soporte adicional relacionado con las Tapas de Acero de la Reiff & Nestor Company, consulta el sitio web del fabricante o el servicio al cliente. Asegúrate de tener los detalles del producto listos para una asistencia eficiente.

Conclusión

Siguiendo estas instrucciones de seguridad, puedes garantizar una experiencia segura y efectiva al usar las Tapas de Acero de la Reiff & Nestor Company. Siempre prioriza la seguridad y la técnica adecuada para lograr los mejores resultados en tus proyectos de armería. Gracias por tu atención a estas directrices.

Sobre nosotros

Brownells Iberica

Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.

Ibérica de Armerías S.C.C.L.
Poligon Industrial Molí D'En Xec

C/ Barneda, 30

08291 Ripollet (Barcelona).

www.brownells.es