

PERFECT CUT™! PREMIUM TWO FLUTE TAPS - REIFF & NESTOR COMPANY PERFECT CUT PREMIUM TWO FLUTE PLUG TAP 3-36 THREAD

[Herramientas armero y acces](#) > [Herramientas generales para armeros](#) > [Escariadores y accesorios](#) > [Taps](#)

PERFECT CUT™ TAPAS DE DOS FLAUTAS PREMIUM La Perfect Cut™

Premium Two Flute Tap de Reiff & Nestor Company es una herramienta de alta calidad diseñada para armeros y entusiastas de las armas que buscan soluciones de roscado precisas y eficientes. Fabricadas en acero de alta velocidad, estas tapas están diseñadas para ofrecer un rendimiento y durabilidad excepcionales. Tapas de Dos Flautas: Distribuyen el estrés de roscado sobre dos grandes flautas, proporcionando más espacio para las virutas, lo cual es beneficioso al roscar aceros blandos. Estas tapas son populares para el roscado en máquinas y funcionan bien en operaciones manuales. Especificaciones: Material: Acero de alta velocidad Tamaños de Rosca Disponibles: 3-56 6-48 6-40 Opiniones de Clientes: Los usuarios de la Perfect Cut™ Premium Two Flute Tap de Reiff & Nestor Company han expresado satisfacción con su rendimiento, destacando la precisión y calidad de las roscas producidas. Las tapas han recibido una calificación promedio de 3.4 de 5 estrellas de compradores verificados, lo que indica una recepción generalmente positiva. Incorporar la Perfect Cut™ Premium Two Flute Tap de Reiff & Nestor Company en tu kit de armero asegura un roscado fiable y preciso, mejorando la calidad y longevidad de los componentes de armas.



Atributos

- Nombre: [REIFF & NESTOR COMPANY PERFECT CUT PREMIUM TWO FLUTE PLUG TAP 3-36 THREAD](#)
- Fabricante: [REIFF & NESTOR COMPANY](#)
- N.º de producto: 748202352
- N.º fabr.: 10922
- Estilo: Plug
- Material: High Speed Steel
- Rosca: 3-36
- Peso de entrega: 0.005kg
- Ancho de envío: 83mm
- Longitud de envío: 146mm

Detalles del artículo

Hecho en USA

Índice

- [Página principal](#)
- [Guía de Instrucciones de Seguridad para PERFECT CUT™ Premium Two Flute Taps](#)
- [Sobre nosotros](#)

Guía de Instrucciones de Seguridad para PERFECT CUT™ Premium Two Flute Taps

Introducción

Gracias por elegir el PERFECT CUT™ Premium Two Flute Tap de Reiff & Nestor Company. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad esenciales para garantizar el uso seguro y efectivo de esta herramienta. Por favor, lee este documento cuidadosamente antes de usar el producto.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de que el tap se utilice solo para su propósito previsto, que es crear roscas en materiales compatibles con el acero de herramienta de alta velocidad.
- Siempre usa el equipo de protección personal (EPP) adecuado, incluyendo gafas de seguridad y guantes, al utilizar el tap.
- Mantén el área de trabajo limpia y bien iluminada para evitar accidentes y asegurar precisión.
- No utilices el tap si está dañado o desgastado. Inspecciónalo regularmente en busca de signos de desgaste o daño.
- Mantén el tap fuera del alcance de los niños y de personas no capacitadas.
- Cumple con todas las regulaciones locales relacionadas con el uso de herramientas y equipos de seguridad.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Utiliza el tap con una máquina de roscar o herramienta manual adecuada para el tamaño y tipo del tap.
- Asegúrate de que el material a roscar esté firmemente sujeto para evitar movimientos durante el proceso de roscado.
- Aplica fluido de corte al tap y a la pieza de trabajo para reducir la fricción y el calor durante el uso.
- Rosca a la velocidad y tasa de avance recomendadas para evitar la rotura o daño del tap.
- Si el tap se queda atascado, detente inmediatamente. No lo fuerces; en su lugar, invierte la rotación para liberarlo.
- Siempre retira el tap de la pieza de trabajo con cuidado para evitar dañar las roscas.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Reúne todas las herramientas y materiales necesarios, incluyendo el tap, la máquina de roscar o herramienta manual, fluido de corte y equipo de seguridad.
- Asegúrate de que el espacio de trabajo esté limpio y libre de obstrucciones.

2. Configuración:

- Asegura la pieza de trabajo en un tornillo de banco o dispositivo de sujeción para prevenir movimientos.
- Aplica fluido de corte al tap y a la pieza de trabajo.

3. Proceso de Rosca:

- Inserta el tap en la máquina de roscar o herramienta manual de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
- Alinea el tap con el agujero preperforado en la pieza de trabajo.
- Comienza a roscar a una velocidad lenta y constante, aplicando una ligera presión.
- Monitorea el proceso de cerca en busca de cualquier signo de dificultad o resistencia.

4. Finalización:

- Una vez que se alcance la profundidad deseada, invierte cuidadosamente el tap para retirarlo de la pieza de trabajo.
- Limpia el tap y el área de trabajo después de usar.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier tap dañado o desgastado de acuerdo con las regulaciones locales.
- No deseches los taps en la basura doméstica regular. En su lugar, verifica programas locales de reciclaje o opciones de eliminación de desechos peligrosos.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier pregunta o inquietud relacionada con el uso del PERFECT CUT™ Premium Two Flute Tap, consulta la información de contacto del fabricante proporcionada en el empaque o visita el sitio web oficial.

Al seguir estas instrucciones de seguridad, puedes garantizar una experiencia segura y eficiente mientras utilizas el PERFECT CUT™ Premium Two Flute Tap. Gracias por tu atención a la seguridad.

Sobre nosotros

Brownells Iberica

Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.

Ibérica de Armerías S.C.C.L.
Poligon Industrial Molí D'En Xec

C/ Barneda, 30

08291 Ripollet (Barcelona).

www.brownells.es