

STEEL NECK BUSHINGS - REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.331

[Recarga](#) > [Dies de recarga](#) > [Neck Size Bushings](#)

Casquillos de acero tratados térmicamente. Los diámetros de ajuste están pulidos a mano con una dureza superficial de Rc 60-62 para reducir el esfuerzo de ajuste. Los casquillos están disponibles en todo el rango de .185" a .368" en incrementos de .001". Los últimos tres dígitos de la parte (#RD73XXX) indican el tamaño del casquillo. Ver otros tamaños: .185" a .250" .251" a .305" .306 a .368"



Determinando el Tamaño del Casquillo Redding

El tamaño adecuado del casquillo se puede determinar fácilmente midiendo el diámetro exterior del cuello de tus cartuchos cargados con un micrómetro de precisión o un calibrador de carátula. Luego, simplemente resta .001" del cartucho que tuvo el diámetro promedio más pequeño. Este diámetro de casquillo generalmente ajustará los cuellos de los cartuchos lo suficiente para crear el ajuste adecuado para la bala.

Si estás utilizando un die de tipo "S" y no estás torneando el exterior de los cuellos de tus cartuchos, te sugerimos usar un casquillo .002" más pequeño que tu diámetro promedio más pequeño, y usar la bola expansora incluida con tu die de tipo "S". Este tamaño de casquillo aún te dará un ajuste mínimo (maximizando la vida de tu latón) y la bola expansora asegurará que cada cartucho tenga el mismo agarre de bala.

Redding ha encontrado que cuando tienes cartuchos con grosores de pared del cuello en el lado delgado de la tolerancia SAAMI, tu cartucho disparado medirá considerablemente más grande (.006" a .010" más grande) que tus rondas cargadas. En estas circunstancias, las pruebas de Redding han demostrado que un casquillo .001" más grande (que la ronda cargada) puede darte el agarre de bala deseado.

Atributos

- Nombre: [REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.331](#)
- Fabricante: [REDDING](#)
- N.º de producto: 749002055
- N.º fabr.: 73331
- Diámetro (in): .331
- Peso de entrega: 0.032kg
- Altura de envío: 1mm
- Ancho de envío: 83mm
- Longitud de envío: 146mm
- UPC: 611760733314

Detalles del artículo

Hecho en USA

Índice

- [Página principal](#)
- [Guía de Instrucciones de Seguridad para CASQUILLOS DE ACERO TRATADOS TÉRMICAMENTE REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.331](#)
- [Sobre nosotros](#)

Guía de Instrucciones de Seguridad para CASQUILLOS DE ACERO TRATADOS TÉRMICAMENTE REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.331

Introducción

Gracias por elegir los CASQUILLOS DE ACERO TRATADOS TÉRMICAMENTE REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.331. Esta guía proporciona información importante sobre seguridad para garantizar el uso seguro y efectivo de este producto. Por favor, lee todo el documento antes de utilizar los casquillos para entender los peligros potenciales y cómo mitigarlos.

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre sigue las instrucciones del fabricante para el uso y mantenimiento.
- Asegúrate de que todos los usuarios del producto estén al tanto de las precauciones de seguridad.
- Mantén el producto fuera del alcance de niños y personas vulnerables.
- Inspecciona regularmente los casquillos en busca de signos de desgaste o daño antes de usarlos.
- Si el producto está dañado o muestra signos de desgaste excesivo, interrumpe su uso de inmediato.
- Informa sobre cualquier producto inseguro o accidentes a las autoridades correspondientes.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Utiliza solo con equipos de recarga compatibles para garantizar la seguridad y el funcionamiento adecuado.
- Usa equipo de protección adecuado, incluyendo gafas de seguridad y guantes, al manipular o usar los casquillos.
- Evita usar los casquillos en entornos con humedad excesiva o temperaturas extremas.
- Asegúrate de que el área de trabajo esté limpia y libre de peligros que puedan causar accidentes durante el uso.
- No excedas los diámetros de ajuste especificados al usar los casquillos para evitar daños o lesiones.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Reúne todas las herramientas y equipos necesarios antes de comenzar el proceso de instalación.
- Asegúrate de que el área de trabajo esté bien iluminada y organizada.

2. Instalación:

- Selecciona el tamaño de casquillo apropiado según los últimos tres dígitos del número de parte (#RD73XXX).
- Inserta cuidadosamente el casquillo en el troquel de ajuste de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
- Asegúrate de que el casquillo esté bien colocado antes de continuar.

3. Uso:

- Sigue las pautas del equipo de recarga para operar la prensa con el casquillo instalado.
- Monitorea de cerca el proceso de ajuste para asegurar resultados consistentes y prevenir el

sobredimensionamiento.

- Después de usar, retira el casquillo del troquel y límpialo para mantener su rendimiento.

4. Cuidado Posterior al Uso:

- Almacena los casquillos en un lugar seco y fresco, alejado de la luz solar directa.
- Revisa regularmente los casquillos en busca de signos de daño o desgaste y reemplázalos según sea necesario.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier casquillo dañado o desgastado de acuerdo con las regulaciones locales.
- No deseches los casquillos en la basura doméstica regular. En su lugar, considera opciones de reciclaje donde estén disponibles.
- Asegúrate de que cualquier material peligroso se elimine de forma segura y responsable.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta de seguridad o asistencia adicional sobre los CASQUILLOS DE ACERO TRATADOS TÉRMICAMENTE REDDING 73 STYLE STEEL BUSHING/.331, consulta los detalles de contacto del fabricante proporcionados con el embalaje del producto o en su sitio web oficial.

Gracias por tomarte el tiempo de leer esta guía de instrucciones de seguridad. Tu seguridad y satisfacción son nuestras principales prioridades. Siempre prioriza la seguridad al usar nuestros productos.

Sobre nosotros

Brownells Iberica

Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.

Ibérica de Armerías S.C.C.L.
Poligon Industrial Molí D'En Xec

C/ Barneda, 30

08291 Ripollet (Barcelona).

www.brownells.es