

CARBIDE NECK TURNING MANDRELS - SINCLAIR INTERNATIONAL 17 CALIBER (.170") CARBIDE NECK TURNING MANDREL

[Recarga](#) > [Preparacion de vainas](#) > [Neck Turning](#) > [Turning & Expander Mandrels](#)

Los mandriles de torneado de cuello de acero inoxidable de Sinclair para cartuchos de 17 a 50 calibres están fabricados a partir de acero inoxidable de alta calidad en centros de torneado de precisión. Los mandriles de torneado tienen un tamaño de .002" por debajo del diámetro de la bala. La forma y la superficie de todos nuestros mandriles son el resultado de años de experimentación por parte de muchos expertos en recarga. Nuestros mandriles de torneado de carburo están rectificadas con precisión a partir de material sólido de carburo, lo que proporciona tolerancias aún más ajustadas. Todos los mandriles de carburo están rectificadas a .002" por debajo del diámetro de la bala. Los ajustes en nuestra herramienta de torneado NT-4000 serán más consistentes con mandriles de carburo debido a las tolerancias más ajustadas de los mandriles. Los mandriles de gran calibre (35 a 50 calibres) solo son compatibles con el cuerpo expander de gran calibre y la herramienta de torneado NT-5000.



Atributos

- Nombre: [SINCLAIR INTERNATIONAL 17 CALIBER \(.170"\) CARBIDE NECK TURNING MANDREL](#)
- Fabricante: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- N.º de producto: 749005936
- N.º fabr.: 95017
- Calibre: 17 Caliber
- Diametro (in): 0.170
- Peso de entrega: 0.023kg
- Altura de envío: 10mm
- Ancho de envío: 10mm
- Longitud de envío: 64mm

Detalles del artículo

Hecho en USA

Índice

- [Página principal](#)
- [GUÍA DE INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA MANDRILES DE TORNEADO DE CUELLO DE CARBIDO](#)
- [Sobre nosotros](#)

GUÍA DE INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA MANDRILES DE TORNEADO DE CUELLO DE CARBIDO

Introducción

Gracias por elegir los MANDRILES DE TORNEADO DE CUELLO DE CARBIDO de Sinclair International. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad importantes e información para garantizar el uso seguro y efectivo de tus mandriles de torneado de cuello. Por favor, lee esta guía detenidamente antes de usar el producto.

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre sigue las instrucciones del fabricante para el uso y mantenimiento.
- Asegúrate de que el área de trabajo esté limpia, bien iluminada y libre de distracciones.
- Usa equipo de protección personal (EPP) como gafas de seguridad y guantes al manipular los mandriles.
- Mantén el producto fuera del alcance de niños y usuarios no autorizados.
- Inspecciona regularmente los mandriles en busca de signos de desgaste o daño antes de usarlos.
- No excedas las especificaciones recomendadas para el uso según se indica en esta guía.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Asegúrate de que el tamaño del mandril sea apropiado para el calibre de tu cartucho. Los MANDRILES DE TORNEADO DE CUELLO DE CARBIDO están diseñados para cartuchos de 17 a 50 calibres.
- Utiliza solo con herramientas de torneado compatibles, específicamente la herramienta de torneado NT4000 para mandriles de carburo.
- Evita usar fuerza excesiva al torner los cuellos para prevenir daños al mandril o al cartucho.
- No intentes modificar los mandriles ni usarlos para propósitos distintos a los previstos.
- Si notas algún sonido o vibración inusual durante la operación, detén el uso del mandril inmediatamente e inspecciona si hay problemas.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Asegúrate de que el área de trabajo esté preparada y que tengas todas las herramientas y equipos necesarios listos.
- Selecciona el tamaño de mandril apropiado para tu cartucho.

2. Instalación:

- Inserta el mandril en la herramienta de torneado (NT4000) de manera segura.
- Asegúrate de que el mandril esté correctamente alineado y ajustado para evitar deslizamientos durante el uso.

3. Uso:

- Coloca el cartucho sobre el mandril y asegúrate de que encaje bien.
- Enciende la herramienta de torneado y aumenta la velocidad gradualmente según sea necesario.
- Monitorea el proceso de cerca, asegurándote de que el mandril funcione suavemente sin fuerza excesiva.
- Una vez que el torneado del cuello esté completo, apaga la herramienta y retira cuidadosamente el cartucho.

4. PostUso:

- Limpia el mandril con un paño suave para eliminar cualquier residuo o suciedad.
- Almacena el mandril en un lugar seguro, alejado de la humedad y la luz solar directa.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha el producto de acuerdo con las regulaciones locales.
- No deseches los mandriles en la basura doméstica regular.
- Considera opciones de reciclaje para materiales de acero inoxidable y carburo si están disponibles.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier pregunta o inquietud relacionada con los MANDRILES DE TORNEADO DE CUELLO DE CARBIDO, consulta el sitio web del fabricante o revisa el empaque del producto para obtener más asistencia.

Conclusión

Siguiendo estas instrucciones de seguridad, puedes garantizar una experiencia segura y efectiva con tus MANDRILES DE TORNEADO DE CUELLO DE CARBIDO. Siempre prioriza la seguridad y mantente informado sobre las mejores prácticas para usar este producto. ¡Gracias por tu atención y disfruta de tu experiencia de recarga!

Sobre nosotros

Brownells Iberica

Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.

Ibérica de Armerías S.C.C.L.
Poligon Industrial Molí D'En Xec

C/ Barneda, 30

08291 Ripollet (Barcelona).

www.brownells.es