

# CARBIDE NECK TURNING MANDRELS - SINCLAIR INTERNATIONAL

## CARBIDE NECK TURNING MANDREL, 25 CALIBER (.255")

[Recarga](#) > [Preparacion de vainas](#) > [Neck Turning](#) > [Turning & Expander Mandrels](#)

Los mandriles de torneado de cuello de acero inoxidable de Sinclair para cartuchos de 17 a 50 calibres están fabricados a partir de acero inoxidable de alta calidad en centros de torneado de precisión. Los mandriles de torneado tienen un tamaño de .002" por debajo del diámetro de la bala. La forma y la superficie de todos nuestros mandriles son el resultado de años de experimentación por parte de muchos expertos en recarga. Nuestros mandriles de torneado de carburo están rectificados con precisión a partir de material sólido de carburo, lo que proporciona tolerancias aún más ajustadas. Todos los mandriles de carburo están rectificados a .002" por debajo del diámetro de la bala. Los ajustes en nuestra herramienta de torneado NT-4000 serán más consistentes con mandriles de carburo debido a las tolerancias más ajustadas de los mandriles. Los mandriles de gran calibre (35 a 50 calibres) solo son compatibles con el cuerpo expander de gran calibre y la herramienta de torneado NT-5000.



### Atributos

- Nombre: [SINCLAIR INTERNATIONAL CARBIDE NECK TURNING MANDREL, 25 CALIBER \(.255"\)](#)
- Fabricante: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- N.º de producto: 749006081
- N.º fabr.: 95025
- Calibre: 25 Caliber
- Diametro (in): 0.255
- Peso de entrega: 0.023kg
- Altura de envío: 10mm
- Ancho de envío: 10mm
- Longitud de envío: 64mm

### Detalles del artículo

Hecho en USA

# Índice

- Página principal
- Guía de Instrucciones de Seguridad para MANDRILES DE TORNEADO DE CUELLO DE CARBIDO
- Sobre nosotros

# Guía de Instrucciones de Seguridad para MANDRILES DE TORNEADO DE CUELLO DE CARBIDO

## Introducción

Gracias por elegir los MANDRILES DE TORNEADO DE CUELLO DE CARBIDO de Sinclair International. Esta guía proporciona información esencial de seguridad e instrucciones para el uso adecuado de este producto. Por favor, lee esta guía cuidadosamente para garantizar una operación segura y efectiva.

## Directrices Generales de Seguridad

- Siempre utiliza el producto de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
- Asegúrate de que el área de trabajo esté limpia, bien iluminada y libre de peligros.
- Mantén el producto fuera del alcance de niños y personas vulnerables.
- Inspecciona regularmente el producto en busca de signos de desgaste o daño antes de usarlo.
- Informa sobre cualquier condición insegura o accidente a las autoridades correspondientes.

## Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Usa el equipo de protección personal (EPP) adecuado, incluyendo gafas de seguridad y guantes, mientras utilizas los mandriles.
- Evita el contacto directo con bordes afilados y puntas para prevenir lesiones.
- No excedas las especificaciones recomendadas para los mandriles para evitar fallos en el equipo.
- Asegúrate siempre de que la herramienta de torneado esté fijada de manera segura al mandril antes de usarla.
- Utiliza los mandriles solo con herramientas y accesorios compatibles según lo especificado por el fabricante.

## Instrucciones para la Instalación y el Uso

### 1. Preparación:

- Asegúrate de tener el tamaño de mandril correcto para tu cartucho. El MANDRIL DE TORNEADO DE CUELLO DE CARBIDO está dimensionado a .002" por debajo del diámetro de la bala.
- Reúne todas las herramientas y equipos necesarios, incluyendo la herramienta de torneado NT4000 o NT5000.

### 2. Instalación:

- Inserta el mandril en el cuerpo del expansor de la herramienta de torneado, asegurando un ajuste firme.
- Aprieta el mecanismo de bloqueo de manera segura para evitar deslizamientos durante la operación.

### 3. Uso:

- Coloca cuidadosamente el cuello del cartucho contra el mandril.
- Activa la herramienta de torneado para comenzar el proceso de torneado del cuello.
- Supervisa la operación para garantizar resultados consistentes y evitar el sobrecalentamiento.
- Después de usar, apaga la herramienta y retira cuidadosamente el cartucho del mandril.

### 4. Cuidado Postuso:

- Limpia el mandril y la herramienta de torneado después de cada uso para eliminar cualquier residuo o suciedad.
- Guarda el mandril en un lugar seguro y seco para prevenir daños.

## Instrucciones de Desecho

- Desecha cualquier mandril dañado o desgastado de acuerdo con las regulaciones locales.
- Si es aplicable, recicla los materiales donde sea posible para minimizar el impacto ambiental.

## **Información de Contacto para Soporte Adicional**

Para cualquier consulta de seguridad o soporte adicional, por favor consulta la información de contacto proporcionada con el empaque de tu producto o en el sitio web del fabricante.

Gracias por seguir estas directrices de seguridad. Tu cumplimiento con estas instrucciones ayudará a garantizar una experiencia segura y efectiva con tus **MANDRILES DE TORNEADO DE CUELLO DE CARBIDO**.

# Sobre nosotros

## Brownells Iberica

**Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.**

Ibérica de Armerías S.C.C.L.&nbsp;  
Poligon Industrial Molí D'En Xec  
&nbs;p;  
C/ Barneda, 30  
&nbs;p;  
08291&nbs;p;Ripollet (Barcelona).  
&nbs;p;

[www.brownells.es](http://www.brownells.es)