

CARBIDE NECK TURNING MANDRELS - SINCLAIR INTERNATIONAL

CARBIDE NECK TURNING MANDREL, 7MM (.282")

[Recarga](#) > [Preparacion de vainas](#) > [Neck Turning](#) > [Turning & Expander Mandrels](#)

Los mandriles de torneado de cuello de acero inoxidable de Sinclair para cartuchos de 17 a 50 calibres están fabricados a partir de acero inoxidable de alta calidad en centros de torneado de precisión. Los mandriles de torneado tienen un tamaño de .002" por debajo del diámetro de la bala. La forma y la superficie de todos nuestros mandriles son el resultado de años de experimentación por parte de muchos expertos en recarga. Nuestros mandriles de torneado de carburo están rectificadas con precisión a partir de material sólido de carburo, lo que proporciona tolerancias aún más ajustadas. Todos los mandriles de carburo están rectificadas a .002" por debajo del diámetro de la bala. Los ajustes en nuestra herramienta de torneado NT-4000 serán más consistentes con mandriles de carburo debido a las tolerancias más ajustadas de los mandriles. Los mandriles de gran calibre (35 a 50 calibres) solo son compatibles con el cuerpo expander de gran calibre y la herramienta de torneado NT-5000.



Atributos

- Nombre: [SINCLAIR INTERNATIONAL CARBIDE NECK TURNING MANDREL, 7MM \(.282"\)](#)
- Fabricante: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- N.º de producto: 749006097
- N.º fabr.: 95028
- Calibre: 284 Caliber, 7mm
- Diametro (in): 0.282
- Peso de entrega: 0.035kg
- Altura de envío: 13mm
- Ancho de envío: 13mm
- Longitud de envío: 64mm

Detalles del artículo

Hecho en USA

Índice

- [Página principal](#)
- [Guía de Instrucciones de Seguridad para los MANDRILES DE TORNEADO DE CUELLO DE CARBURO](#)
- [Sobre nosotros](#)

Guía de Instrucciones de Seguridad para los MANDRILES DE TORNEADO DE CUELLO DE CARBURO

Introducción

Gracias por elegir los Mandriles de Torneado de Cuello de Carburo de Sinclair International. Estas herramientas de precisión están diseñadas para mejorar tu proceso de recarga. Para garantizar un uso seguro y efectivo, por favor lee y sigue esta guía de instrucciones de seguridad cuidadosamente.

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre utiliza los mandriles de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
- Inspecciona los mandriles en busca de daños o desgaste antes de cada uso.
- Mantén el área de trabajo limpia y libre de distracciones.
- Usa el equipo de protección personal (EPP) adecuado, como gafas de seguridad y guantes.
- Asegúrate de que todas las herramientas y equipos utilizados junto con los mandriles estén en buen estado de funcionamiento.
- Guarda los mandriles en un lugar seguro y seco cuando no los estés usando.
- Informa sobre cualquier producto inseguro o incidentes a las autoridades correspondientes.

Precauciones Específicas de Seguridad para el Uso

- Solo utiliza los mandriles con herramientas de torneado compatibles, específicamente el NT4000 y NT5000.
- Asegúrate de que el tamaño del mandril sea apropiado para el calibre del cartucho que estás utilizando.
- Evita usar fuerza excesiva al tornear para prevenir la rotura o daño del mandril.
- No excedas los límites de RPM recomendados para la herramienta de torneado para evitar sobrecalentamiento o daño al mandril.
- Mantén las manos y otras partes del cuerpo alejadas de las partes móviles durante la operación.
- Ten en cuenta el potencial de bordes afilados en los mandriles; manéjalos con cuidado.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación

- Reúne todas las herramientas y materiales necesarios, incluyendo el mandril, la herramienta de torneado y los cartuchos.
- Asegúrate de que el espacio de trabajo esté organizado y libre de desorden.

2. Instalación

- Une el mandril de forma segura a la herramienta de torneado según las instrucciones del fabricante.
- Verifica que el mandril esté bien colocado y apretado para evitar deslizamientos durante la operación.

3. Uso

- Inserta el cartucho en el mandril, asegurándote de que esté alineado correctamente.
- Ajusta la herramienta de torneado a la velocidad adecuada y comienza el proceso de torneado.
- Monitorea la operación de cerca y detente inmediatamente si ocurre algún ruido o vibración inusual.
- Después de tornear, retira cuidadosamente el cartucho del mandril.

4. PostUso

- Limpia los mandriles después de cada uso para eliminar cualquier residuo o suciedad.
- Inspecciona los mandriles en busca de signos de desgaste o daño antes de guardarlos.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier mandril dañado o desgastado de acuerdo con las regulaciones locales.
- No arrojes los mandriles en la basura doméstica regular; consulta los programas de reciclaje o las opciones de eliminación de residuos peligrosos.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier pregunta sobre el uso o la seguridad de los Mandriles de Torneado de Cuello de Carburo, consulta el sitio web del fabricante o el servicio al cliente para obtener asistencia.

Conclusión

Al seguir estas directrices de seguridad e instrucciones, puedes garantizar una experiencia segura y eficiente con los Mandriles de Torneado de Cuello de Carburo de Sinclair International. Gracias por priorizar la seguridad en tus prácticas de recarga.

Sobre nosotros

Brownells Iberica

Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.

Ibérica de Armerías S.C.C.L.
Poligon Industrial Molí D'En Xec

C/ Barneda, 30

08291 Ripollet (Barcelona).

www.brownells.es