

ULTRA™ MICROMETER SEATER DIES - FORSTER PRODUCTS, INC. 338 LAPUA MAGNUM MICROMETER SEATER DIE

[Recarga](#) > [Dies de recarga](#) > [Dies arma larga](#)

Los dies de recarga Forster son de excelente calidad y permiten al recargador producir cartuchos concéntricos una y otra vez. Cada die está fabricado con acero de la más alta calidad, cuidadosamente mecanizado con tolerancias muy ajustadas. Los dies son pulidos a mano tanto antes como después del proceso de tratamiento térmico para garantizar un acabado extra fino. Todos los dies de recarga Forster cuentan con su anillo de bloqueo Forster Cross Bolt Die Locking Ring, que aprieta los dos extremos del anillo dividido en lugar de apretar un tornillo directamente en las roscas del die. El Forster Ultra Seater incluye todas las características del Forster Bench Rest Seater Die mencionado anteriormente, además de un ajuste de micrómetro ultra preciso. Este ajuste de micrómetro te permite ajustar la profundidad de asiento de la bala desde .0005 pulgadas hasta .001 pulgadas en incrementos, y facilita el cambio de balas: simplemente vuelve a marcar tu configuración anterior registrada. Los Forster Ultra Seaters hacen que afinar tus balas a las tierras de tu estriado sea sencillo.



Atributos

- Nombre: [FORSTER PRODUCTS, INC. 338 LAPUA MAGNUM MICROMETER SEATER DIE](#)
- Fabricante: [FORSTER PRODUCTS, INC.](#)
- N.º de producto: 749006860
- N.º fabr.: U00127
- Cartucho: 338 Lapua
- Diametro (in): -
- Tipo de die: Die de colocar el proyectil
- Peso de entrega: 0.476kg
- Altura de envío: 56mm
- Ancho de envío: 130mm
- Longitud de envío: 218mm
- UPC: 757253705014

Detalles del artículo

Hecho en USA

Índice

- Página principal
- GUÍA DE INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD DE ULTRA™ MICROMETER SEATER DIES
- Sobre nosotros

GUÍA DE INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD DE ULTRA™ MICROMETER SEATER DIES

Introducción

Gracias por elegir los ULTRA™ MICROMETER SEATER DIES de Forster Products, Inc. Este producto está diseñado para la recarga de precisión de cartuchos 338 Lapua Magnum. Para garantizar un uso seguro y efectivo, lee cuidadosamente esta guía de instrucciones de seguridad. Aquí se describen importantes pautas de seguridad, precauciones e instrucciones para la instalación y el uso, en cumplimiento con el Reglamento General de Seguridad de Productos de la UE (GPSR).

Pautas Generales de Seguridad

- Asegúrate de estar familiarizado con el funcionamiento del equipo de recarga antes de usar este producto.
- Siempre usa equipo de protección personal (EPP) adecuado, incluyendo gafas de seguridad y guantes, al manipular los dies de recarga.
- Mantén el área de trabajo limpia y organizada para minimizar el riesgo de accidentes.
- Guarda el producto en un lugar seco y seguro, alejado de niños y mascotas.
- Inspecciona regularmente los dies para detectar signos de desgaste o daño antes de usarlos.
- Informa sobre cualquier condición insegura o accidente a las autoridades locales.

Precauciones Específicas de Seguridad para el Uso

- No excedas las especificaciones recomendadas para el cartucho 338 Lapua Magnum.
- Asegúrate siempre de que el ajuste del micrómetro esté fijado de manera segura antes de comenzar el proceso de recarga.
- Evita usar los dies para cualquier propósito que no sea el previsto (colocación de proyectiles).
- Mantén las manos y la ropa alejadas de las partes móviles durante la operación.
- No intentes modificar o desensamblar los dies, ya que esto puede comprometer su seguridad y rendimiento.
- Asegúrate de que la prensa de recarga esté estable y fijada de manera segura durante el uso.

Instrucciones para la Instalación y el Uso

Instalación

1. **Prepara la Prensa de Recarga:** Asegúrate de que tu prensa de recarga esté limpia y configurada correctamente según las instrucciones del fabricante.
2. **Inserta el Die:**
 - Afloja el Forster Cross Bolt Die Locking Ring.
 - Atornilla cuidadosamente el ULTRA™ MICROMETER SEATER DIE en la prensa hasta que esté ajustado.
 - Aprieta el anillo de bloqueo para asegurar el die en su lugar.
3. **Configura el Ajuste del Micrómetro:**
 - Ajusta el micrómetro a la profundidad de asiento de proyectil deseada girando la perilla de ajuste.
 - Asegúrate de que la configuración esté dentro del rango de .0005 pulgadas a .001 pulgadas en incrementos.

Uso

1. **Prepara el Casquillo del Cartucho:** Asegúrate de que el casquillo del cartucho esté limpio y correctamente dimensionado para la recarga.
2. **Inserta el Proyectil:** Coloca el proyectil en el casquillo del cartucho.
3. **Asienta el Proyectil:**
 - Eleva el vástago de la prensa de recarga para asentar el proyectil.
 - Baja el vástago para completar el proceso de asentamiento.
4. **Verifica la Profundidad de Asentamiento:** Mide la profundidad de asentamiento del proyectil usando un calibrador para asegurarte de que cumpla con tus especificaciones.
5. **Repite:** Repite el proceso para cartuchos adicionales según sea necesario.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier componente no utilizado o dañado de acuerdo con las regulaciones locales.
- No deseches materiales de recarga en la basura doméstica regular.
- Contacta a las autoridades locales de gestión de residuos para obtener orientación sobre la eliminación segura de materiales peligrosos.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier pregunta o inquietud relacionada con los ULTRA™ MICROMETER SEATER DIES, consulta el empaque del producto para obtener información de contacto o visita el sitio web del fabricante para obtener más asistencia.

Sobre nosotros

Brownells Iberica

Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.

Ibérica de Armerías S.C.C.L.
Poligon Industrial Molí D'En Xec

C/ Barneda, 30

08291 Ripollet (Barcelona).

www.brownells.es