

# TYPE S BUSHING NECK DIES - REDDING TYPE S BUSHING NECK DIE 338 LAPUA MAG

[Recarga](#) > [Dies de recarga](#) > [Dies arma larga](#)

El Type S Bushing Neck Die ofrece a los recargadores un medio simple para controlar con precisión el tamaño y la tensión del cuello de la vaina. Utiliza bushings de tamaño intercambiables disponibles en incrementos de .001". La varilla de descapado ajustable permite posicionar el bushing para redimensionar solo una parte de la longitud del cuello si así se desea. La concentricidad se mejora gracias a la capacidad del bushing de redimensionado para auto-centrarse en el cuello de la vaina. La varilla de descapado se suministra con un botón de tamaño estándar. Esto es especialmente útil para los recargadores que utilizan latas comerciales tal como están. También se suministra un retenedor de pasador de descapado con la mayoría de los Type S Bushing Dies, excepto para los calibres 17 y 20. Esto permite el redimensionado del cuello sin el uso del botón de tamaño para aquellos que clasifican y/o giran los cuellos de las vainas para uniformidad.



## Atributos

- Nombre: [REDDING TYPE S BUSHING NECK DIE 338 LAPUA MAG](#)
- Fabricante: [REDDING](#)
- N.º de producto: 749007031
- N.º fabr.: 71594
- Cartucho: 338 Lapua
- Tipo de die: Die de recalibrar el cuello
- Peso de entrega: 0.386kg
- Altura de envío: 41mm
- Ancho de envío: 112mm
- Longitud de envío: 152mm
- UPC: 611760715945

## Detalles del artículo

Hecho en USA

# Índice

- [Página principal](#)
- [Guía de Instrucciones de Seguridad para TYPE S BUSHING NECK DIES REDDING TYPE S BUSHING NECK DIE 338 LAPUA MAG](#)
- [Sobre nosotros](#)

# Guía de Instrucciones de Seguridad para TYPE S BUSHING NECK DIES REDDING TYPE S BUSHING NECK DIE 338 LAPUA MAG

## Introducción

Gracias por elegir el TYPE S BUSHING NECK DIES REDDING TYPE S BUSHING NECK DIE 338 LAPUA MAG. Este producto está diseñado para proporcionar a los recargadores un control preciso sobre el tamaño y la tensión del cuello de la vaina. Es importante seguir las pautas de seguridad para garantizar un uso seguro y efectivo de este producto.

## Directrices Generales de Seguridad

- Siempre lee y comprende las instrucciones del producto antes de usarlo.
- Mantén este producto fuera del alcance de niños y personas vulnerables.
- Asegúrate de que el área de trabajo esté limpia, seca y bien iluminada.
- Usa el equipo de protección personal (EPP) adecuado, como gafas de seguridad y guantes, al manipular.
- Verifica si hay daños o defectos visibles antes de usarlo. No lo uses si está dañado.
- Almacena el producto en un lugar seguro y protegido cuando no esté en uso.
- Cumple con todas las leyes y regulaciones locales relacionadas con la recarga y la munición.

## Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Asegúrate de que el bushing de tamaño esté instalado correctamente antes de redimensionar las vainas.
- No excedas el tamaño máximo recomendado para el bushing.
- Ten cuidado al ajustar la varilla de descapado; asegúrate de que esté bien fijada después de los ajustes.
- Evita usar el die con vainas que muestren signos de desgaste excesivo o daño.
- Usa el retenedor de pasador de descapado solo según lo previsto; no lo modifiques.
- Siempre redimensiona las vainas en un área bien ventilada para evitar la inhalación de polvo o partículas.
- Mantén las manos y el cuerpo alejados de las partes móviles durante la operación.

## Instrucciones para la Instalación y Uso

### 1. Instalación del Die:

- Monta de manera segura el die en la prensa de recarga según las instrucciones del fabricante.
- Asegúrate de que el die esté bien ajustado para evitar movimientos durante la operación.

### 2. Uso del Bushing de Tamaño:

- Selecciona el bushing de tamaño adecuado según el tamaño de cuello deseado.
- Inserta el bushing de tamaño en el die y asegúrate de que esté bien asentado.
- Ajusta la varilla de descapado a la altura deseada, asegurándote de que esté bloqueada en posición.

### 3. Redimensionado de Vainas:

- Inserta la vaina en el die, asegurándote de que esté alineada correctamente.
- Opera la prensa de recarga para redimensionar el cuello de la vaina.
- Verifica el tamaño del cuello usando herramientas de medición adecuadas después de redimensionar.

### 4. Descapado:

- Si es necesario descapar, asegúrate de que el pasador de descapado esté correctamente posicionado.
- Opera la prensa para quitar el cartucho usado de la vaina.

### 5. Mantenimiento Postuso:

- Limpia el die y el bushing después de usarlo para eliminar cualquier residuo.
- Almacena el die y los componentes en un estuche protector para prevenir daños.

## **Instrucciones de Eliminación**

- Elimina cualquier componente del producto no utilizado o dañado de acuerdo con las regulaciones locales.
- No deseches el producto en la basura doméstica regular.
- Consulta con las autoridades de gestión de residuos locales para conocer los métodos adecuados de eliminación.

## **Información de Contacto para Soporte Adicional**

Para cualquier consulta de seguridad o soporte adicional, consulta los puntos de contacto proporcionados por el fabricante o minorista donde se compró el producto.

Siguiendo estas pautas de seguridad e instrucciones, puedes garantizar una experiencia de recarga segura y efectiva con el TYPE S BUSHING NECK DIES REDDING TYPE S BUSHING NECK DIE 338 LAPUA MAG. Siempre prioriza la seguridad y el cumplimiento de las regulaciones locales durante tus actividades de recarga.

# Sobre nosotros

## Brownells Iberica

**Brownells Iberica - El mayor proveedor de accesorios para el Tiro, Piezas y herramientas del armero.**

Ibérica de Armerías S.C.C.L.&nbsp;  
Poligon Industrial Molí D'En Xec  
&nbsp;  
C/ Barneda, 30  
&nbsp;  
08291&nbsp;Ripollet (Barcelona).  
&nbsp;

[www.brownells.es](http://www.brownells.es)